

### SPÉCIFICATIONS

FLUIDE DISTRIBUÉ	: air ou gaz neutre, filtré, lubrifié ou non
RACCORDEMENT	: G 1/4
PRESSION D'UTILISATION	: 0 à 10 bar
TEMPÉRATURE ADMISSIBLE	: -25°C à +60°C
DEBIT (Qv à 6 bar)	: 860 l/min (ANR)

### CONSTRUCTION

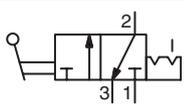
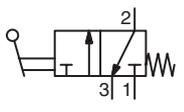
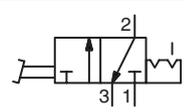
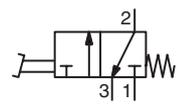
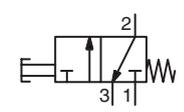
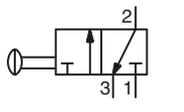
Étanche par rapport à l'atmosphère  
Corps en aluminium traité  
Pièces internes en zamak, acier, acier inox, acétal (POM)  
Étanchéité par joints nitrile (NBR) et polyuréthane (PUR)

Raccordement en 3/2 NF
1 = Pression
2 = Utilisation
3 = Echappement



### SÉLECTION DU MATÉRIEL

[Configurateur - Fichiers CAO](#)

Symboles fonctions	Organes de pilotage		CODES
	Commande	Rappel	
<b>COMMANDE PAR LEVIER</b>			
	Levier 2 positions maintenues		55102088
	Levier	Ressort	55102089
<b>COMMANDE PAR PÉDALE</b>			
	Pédale 2 positions		55102090
	Pédale	Ressort	55102091
<b>COMMANDE PAR BOUTON</b>			
	Bouton poussoir	Ressort	55102082
	Bouton pousser-tirer		55102083

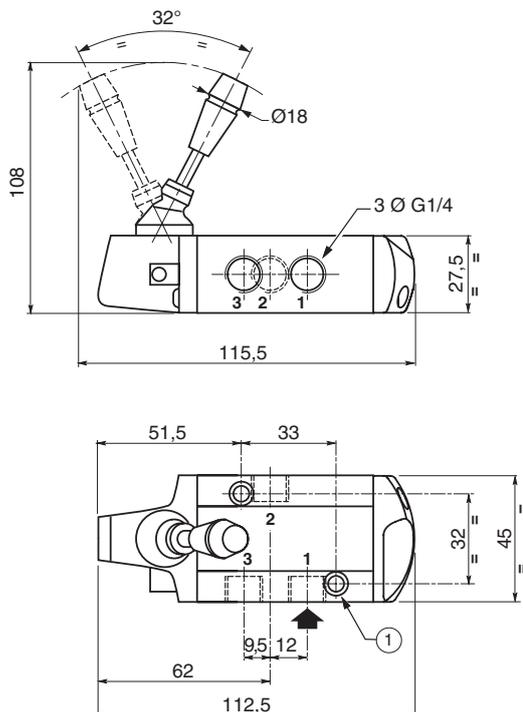
Nota : Ne pas raccorder l'alimentation de pression à l'orifice 3 d'échappement. Pour fonction distributrice ou NO nous consulter.

Ces produits existent aussi en versions [5/2](#) - [5/3](#)

**ENCOMBREMENTS ET MASSES**

DISTRIBUTEUR A COMMANDE PAR LEVIER

Masse : 0,360 kg

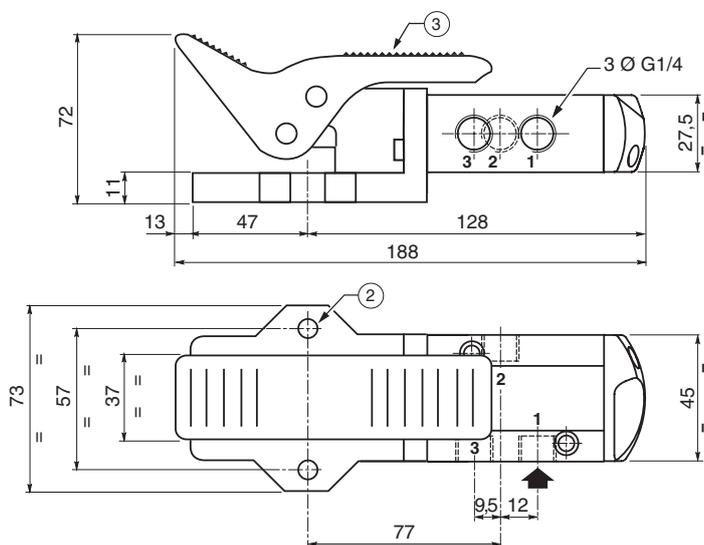


- ① 2 trous de fixation : Ø 5,3 - lamage : Ø 9, profondeur 5
- ② 2 trous de fixation : Ø 8,5
- ③ Rappel pédale 2 positions

Configurateur - Fichiers CAO

DISTRIBUTEUR A COMMANDE PAR PÉDALE

Masse : 0,515 kg



**BOUTON POUSSOIR**

BOUTON POUSSER - TIRER

Masse : 0,230 kg

