

# ASCO™ Vanne pneumatique à siège droit

3 voies, à commande par pression, corps acier inox

Actionneur aluminium, à emboîtements à souder PN40, DN 15 à 50

3/2  
Série  
**W398**

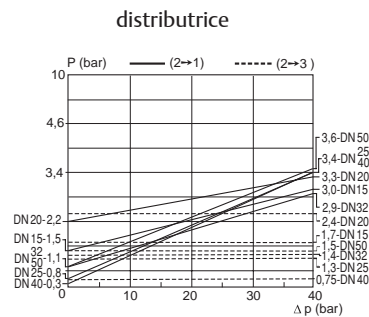
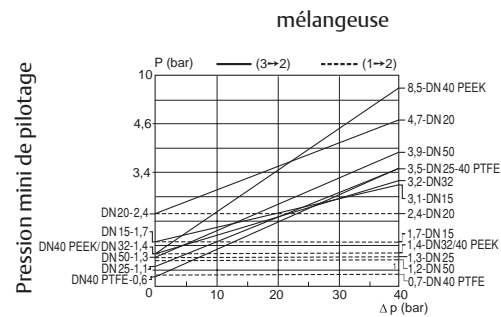
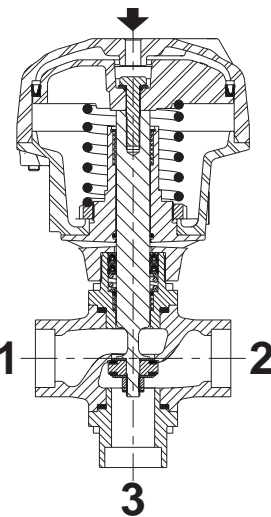
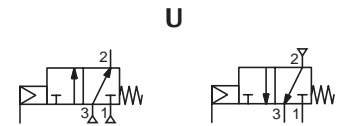
## Présentation et avantages

- Vanne très robuste recommandée pour les applications sévères : vapeur, eau surchauffée, fluides agressifs
- Presse-étoupe hautes performances acceptant les chocs thermiques et ne nécessitant aucun entretien
- Fonction mélangeuse (deux arrivées de pression en 1 ou 3, un départ en 2) et distributrice (une arrivée de pression en 2, deux départs en 1 et 3)
- Possibilité d'utilisation sur vide jusqu'à  $10^{-2}$  mbar (clapets PTFE et PEEK)
- Indicateur optique de position en standard
- Vanne autoclavable, fonctionnant à des températures ambiantes très élevées (jusqu'à 180°C)
- Vanne conforme à la Directive Equipements sous pression 2014/68/UE
- Vannes en conformité avec la norme CEI 61508 (Version 2010 route 2<sub>H</sub>) avec des niveaux d'intégrité : SIL 2 pour HFT = 0

## Généralités

Pression différentielle	0 à 40 bar [1 bar = 100 kPa]
Pression maxi admissible	40 bar (dans les limites spécifiées, voir graphe I)
Contre-pression maxi	40 bar / 20 bar pour garniture PEEK
Plage de température ambiante	-20°C à +180°C [Option : -55°C à +70°C]
Viscosité maxi admissible	5000 cSt (mm <sup>2</sup> /s)
Fluide de pilotage	Air
Pression maxi de pilotage	10 bar
Pression mini de pilotage	Voir graphes ci-dessous

fluides (*)	plage de température	garniture de clapet (*)
DN 15-20-25 : air et gaz groupes 1 & 2 DN 32-40-50 : air et gaz groupe 2	-10°C à +233°C	PEEK
tous DN : eau, huile, liquides groupes 1 & 2 et vapeur d'eau	-10°C à +250°C	métal/métal
	-10°C à +180°C	PTFE



## Sélection du matériel

Extrémités à emboîter et à souder EN 12760

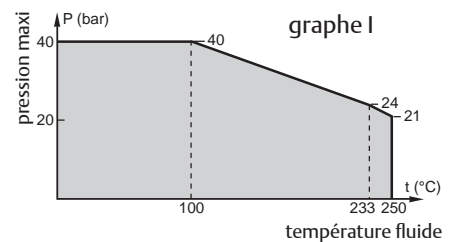
## Matériaux en contact avec le fluide

(\*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

Corps de vanne et bouchon	Acier inox 304
Corps de presse-étoupe	Acier inox 304
Tige, clapet	Acier inox 431, acier inox 304
Garniture presse-étoupe	Chevrons PTFE
Garnitures de clapet	PEEK ou PTFE ou Acier inox
Joint de corps de vanne	PTFE

## Autres composants

Actionneur	Aluminium nickelé
Vis	Acier zingué



## Options

- Basse température (température fluide et ambiante), garniture clapet PTFE (-55°C à +70°C), voir "CODE PRODUIT" (\*)<sup>(1)</sup>
- Service oxygène, pression fluide maxi 15 bar, température fluide maxi 150°C, clapet PTFE, voir "CODE PRODUIT"
- Boîtier de signalisation, voir "CODE PRODUIT" :
  - Deux contacts mécaniques ou deux contacts inductifs (PNP 3 fils)
  - Deux contacts inductifs ATEX Ex ia (NAMUR 2 fils)
  - Deux contacts mécaniques ATEX Ex d IIC T6 (contacts Crouzet type 83101-I-W1, température ambiante -20°C à +80°C)
  - Deux contacts mécaniques ATEX Ex d IIC T6 (contact Honeywell type 1HS1, température ambiante -55°C à +70°C). Utilisés avec l'option basse température
- Utilisation en atmosphères explosibles selon directive ATEX 2014/34/UE, zones 1/21-2/22, catégories 2-3 : Ex IIC 2GD c x°C (Tx)
- Certification CUTR pour ATEX 1/21, voir "CODE PRODUIT"
- Etanchéité clapet classe VI suivant FCI-2 ANSI B16.104 ou Classe A ou B suivant EN 12266-1, nous consulter
- Commande manuelle maintenue positionnée sur la face supérieure de la tête de commande (commande manuelle de secours), nous consulter
- Autres types de brides disponibles sur demande
- Réparation de vannes; services de remise à neuf, nous contacter

(\*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

<sup>(1)</sup> La température ambiante minimale de la vanne est déterminée par les limitations de températures minimales indiquées.

## Sélection du matériel


DN	Ø extér. du tube	coefficient de débit Kv								pression de pilotage (bar)		pression différentielle admissible (bar)	actionneur Ø (mm)	code			
		mélangeuse				distributrice								garniture clapet			
		3 → 2	1 → 2	2 → 3	2 → 1	mini	maxi	PTFE	PEEK	métal/métal							
	(mm)	(m³/h)	(l/min)	(m³/h)	(l/min)	(m³/h)	(l/min)	(m³/h)	(l/min)								
<b>U - Universelle</b>																	
15	15	3,3	54	4,4	73	3,5	59	4,6	78	*	10	40	80	W398B237ATA0000	W398B237AVA0000	W398B237AEA0000	
20	20	8,0	133	7,4	123	8,1	136	7,7	129	*	10	40	100	W398B24DATA0000	W398B24DAVA0000	W398B24DAEA0000	
25	25	11,4	190	11,6	194	12,1	203	11,9	199	*	10	40	100	W398B25DATA0000	W398B25DAVA0000	W398B25DAEA0000	
32	32	18,9	316	16,6	278	17,9	299	16,6	278	*	10	40	150	W398B26KATA0000	W398B26KAVA0000	W398B26KAEA0000	
40	40	27	450	27	450	27	450	27	450	*	10	40	150	W398B27KATA0000	W398B27KAVA0000	W398B27KAEA0000	
50	50	51	850	51	850	51	850	51	850	*	10	40	200	W398B28MATA0000	W398B28MAVA0000	W398B28MAEA0000	

\* La pression mini de pilotage varie en fonction de la pression différentielle dans la vanne. Voir courbe de pilotage page précédente.

## Sélection du matériel

	CODE PRODUIT									
	W	398	B	2	3	7	A	V	A00	00
<b>Raccordement</b> W= Emboîtements à souder										
<b>Série produit</b> 398										
<b>Lettre de révision</b> B = Nouveau presse-étoupe et matériaux de clapet										
<b>Fonction</b> 2 = Universelle										
<b>Diamètre (mm)</b> 3 = 15 mm 4 = 20 mm 5 = 25 mm 6 = 32 mm 7 = 40 mm 8 = 50 mm										
<b>Ø tête de commande - Ø raccordement pilotage</b> 7 = Ø80 mm - G 1/8 8 = Ø80 mm - NPT 1/8 <sup>(1)</sup> D = Ø100 mm - G 1/8 E = Ø100 mm - NPT 1/8 <sup>(1)</sup> K = Ø150 mm - G 1/4 L = Ø150 mm - NPT 1/4 <sup>(1)</sup> M = Ø200 mm - G 1/4 N = Ø200 mm - NPT 1/4 <sup>(1)</sup> <sup>(1)</sup> Raccordement = NPTF (ANSI B1.20.3)										
	<b>Options</b> A00 = Sans AT1 = ATEX zones 1-21 AT2 = Zones ATEX 2/22 LTP = Clapet PTFE pour basse température (-55°C à +70°C) MC2 = Deux contacts mécaniques AD2 = Deux contacts de position ATEX Ex d 1S2 = Deux contacts de position NAMUR ATEX Ex i 1C2 = Deux contacts inductifs PNP 3 fils 02S = Clapet PTFE pour service oxygène 125 = Certification CUTR pour ATEX 1/21 LT1 = AT1 + LTP LT2 = AT2 + LTP									
	<b>Matériau d'étanchéité clapet</b> T = PTFE E = Métal/métal (acier inox) V = PEEK									

### Codes pochettes de rechange (\*)

		Codes pochettes de rechange (*)	
		garniture clapet PTFE	version clapet PEEK
	DN 15	M39852671700300	M39852671400300
	DN 20	M39852671700600	M39852671400600
	DN 25	M39852671700900	M39852671400900
	DN 32	M39852671701200	M39852671401200
	DN 40	M39852671701500	M39852671401500
	DN 50	M39852671701800	M39852671401800

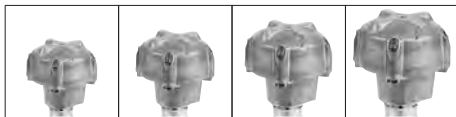
(\*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

### Installation

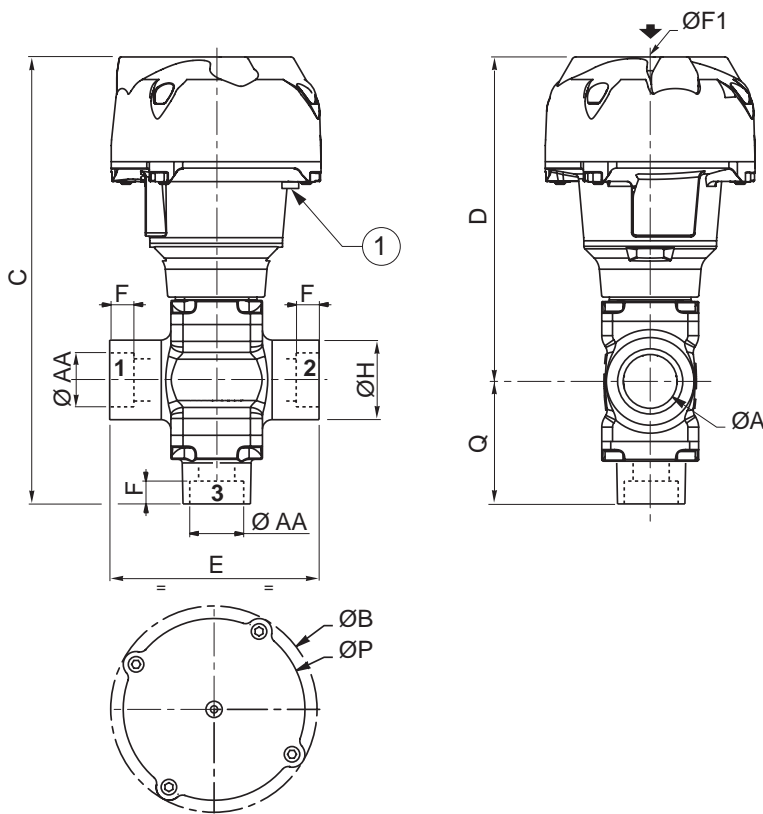
- Possibilité de montage des vannes dans toutes les positions
- Compatibilité avec les huiles ASTM 1, 2 et 3
- Vérifier la compatibilité de la plage de température du corps avec celle de l'électrovanne pilote. Pour éviter les erreurs, nous consulter
- Orifice taraudé de pilotage : Les orifices de raccordement (G\*) sont conformes aux normes ISO 228/1 et ISO 7/1.  
Les orifices de raccordement (G) sont conformes à la norme ISO 228/1
- Les raccords NPTF de pilotage sont conformes ANSI B1.20.3
- Déclarations de conformité disponibles sur demande
- Instructions d'installation/maintenance sont incluses avec chaque vanne

### Encombres (mm), Masses (kg)

Configurateur - Fichiers CAO



**TYPE 01-02-03-04**  
"W" à emboîtements à souder



① Indicateur optique de position

type	DN	Ø actionneur	ØA	ØAA	ØB	C	D	E	F	ØF1	ØH	ØP	Q	masses
01	15	80	15	22.4	110	203.1	151.6	85	9.5	G 1/8"	33	95	51.5	1.87
02	20	100	20	27.7	132.5	229.2	170.9	110	11	G 1/8"	40	117	58.3	3.51
	25	100	25	34.5	132.5	244.9	180.9	120	12.5	G 1/8"	46	117	64	4.23
03	32	150	32	43.2	191	318.2	237.2	145	14.5	G* 1/4"	57	172.5	81	9.37
	40	150	40	49.5	191	361.7	259.2	150	16	G* 1/4"	65	172.5	102.5	11.9
04	50	200	50	62	247	436	328.5	190	17.5	G* 1/4"	75	230	107.5	23.66