

ASCO™ Vanne pneumatique à siège droit

3 voies, à commande par pression, corps acier inox

Actionneur aluminium, à brides PN40, DIN et ANSI Class 300, DN 15 à 50

3/2
Série
T398

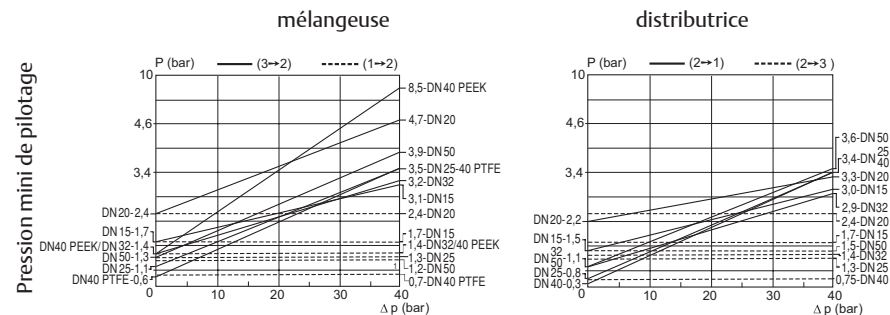
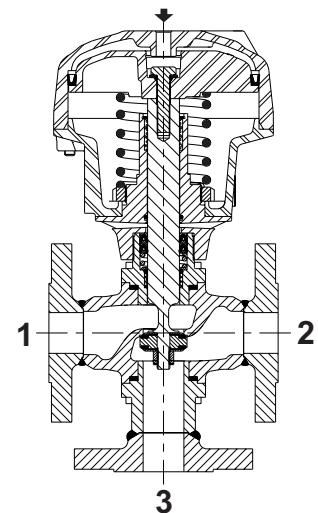
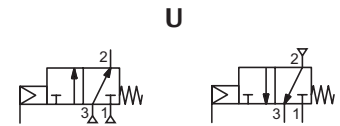
Présentation et avantages

- Vanne très robuste recommandée pour les applications sévères : vapeur, eau surchauffée, fluides agressifs
- Presse-étoupe hautes performances acceptant les chocs thermiques et ne nécessitant aucun entretien
- Fonction mélangeuse (deux arrivées de pression en 1 ou 3, un départ en 2) et distributrice (une arrivée de pression en 2, deux départs en 1 et 3)
- Possibilité d'utilisation sur vide jusqu'à 10^{-2} mbar (clapets PTFE et PEEK)
- Indicateur optique de position en standard
- Vanne autoclavable, fonctionnant à des températures ambiantes très élevées (jusqu'à 180°C)
- Vanne conforme à la Directive Equipements sous pression 2014/68/UE
- Vannes en conformité avec la norme CEI 61508 (Version 2010 route 2_H) avec des niveaux d'intégrité : SIL 2 pour HFT = 0

Généralités

Pression différentielle	0 à 40 bar [1 bar = 100 kPa]
Pression maxi admissible	40 bar (dans les limites spécifiées, voir graphe I)
Contre-pression maxi	40 bar / 20 bar pour garniture PEEK
Plage de température ambiante	-20°C à +180°C [Option : -55°C à +70°C]
Viscosité maxi admissible	5000 cSt (mm ² /s)
Fluide de pilotage	Air
Pression maxi de pilotage	10 bar
Pression mini de pilotage	Voir graphes ci-dessous

fluides (*)	plage de température	garniture de clapet (*)
DN 15-20-25 : air et gaz groupes 1 & 2 DN 32-40-50 : air et gaz groupe 2	-10°C à +233°C	PEEK
tous DN : eau, huile, liquides groupes 1 & 2 et vapeur d'eau	-10°C à +250°C	métal/métal
	-10°C à +180°C	PTFE



Sélection du matériel

Raccordement	Brides PN40, type 21 (ISO 7005 / EN 1092-1) ANSI Classe 300 ANSI B16-5
Entrebride normalisée	EN 558-1
Face de joint	Type B

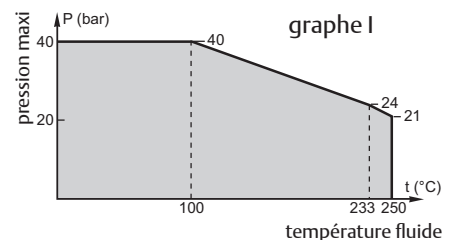
Matériaux en contact avec le fluide

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

Corps de vanne et bouchon	Acier inox 304
Corps de presse-étoupe	Acier inox 304
Tige, clapet	Acier inox 431, acier inox 304
Garniture presse-étoupe	Chevrons PTFE
Garnitures de clapet	PEEK ou PTFE ou Acier inox
Joint de corps de vanne	PTFE

Autres composants

Actionneur	Aluminium nickelé
Vis	Acier zingué



01192FR-2023/R01 Délais, spécifications et dimensions peuvent être modifiés sans préavis. Tous droits réservés.

Options

- Basse température (température fluide et ambiante), garniture clapet PTFE (-55°C à +70°C), voir "CODE PRODUIT" (*) ⁽¹⁾
- Service oxygène, pression fluide maxi 15 bar, température fluide maxi 150°C, clapet PTFE, voir "CODE PRODUIT"
- Boîtier de signalisation, voir "CODE PRODUIT" :
 - Deux contacts mécaniques ou deux contacts inductifs (PNP 3 fils)
 - Deux contacts inductifs ATEX Ex ia (NAMUR 2 fils)
 - Deux contacts mécaniques ATEX Ex d IIC T6 (contacts Crouzet type 83101-I-W1, température ambiante -20°C à +80°C)
 - Deux contacts mécaniques ATEX Ex d IIC T6 (contact Honeywell type 1HS1, température ambiante -55°C à +70°C).
Utilisés avec l'option basse température
- Utilisation en atmosphères explosibles selon directive ATEX 2014/34/UE, zones 1/21-2/22, catégories 2-3 : Ex IIC 2GD c x°C (Tx)
- Certification CUTR pour ATEX 1/21, voir "CODE PRODUIT"
- Etanchéité clapet classe VI suivant FCI-2 ANSI B16.104 ou Classe A ou B suivant EN 12266-1, nous consulter
- Commande manuelle maintenue positionnée sur la face supérieure de la tête de commande (commande manuelle de secours), nous consulter
- Autres types de brides disponibles sur demande
- Réparation de vannes; services de remise à neuf, nous contacter

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

⁽¹⁾ La température ambiante minimale de la vanne est déterminée par les limitations de températures minimales indiquées.

Sélection du matériel

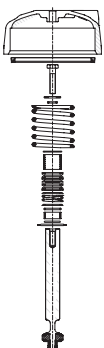
DN	Ø de passage (mm)	coefficient de débit Kv								pression de pilotage (bar)		pression différentielle admissible (bar)	actionneur Ø (mm)	code		
		mélangeuse				distributrice								garniture clapet		
		3 → 2	1 → 2	2 → 3	2 → 1	mini	maxi	PTFE	PEEK	métal/métal						
U - Universelle																
Brides DIN EN 1092-1																
15	15	3,3	54	4,4	73	3,5	59	4,6	78	*	10	40	80	T398B237DTA0000	T398B237DVA0000	T398B237DEA0000
20	20	8,0	133	7,4	123	8,1	136	7,7	129	*	10	40	100	T398B24DDTA0000	T398B24DDVA0000	T398B24DDEA0000
25	25	11,4	190	11,6	194	12,1	203	11,9	199	*	10	40	100	T398B25DDTA0000	T398B25DDVA0000	T398B25DDEA0000
32	32	18,9	316	16,6	278	17,9	299	16,6	278	*	10	40	150	T398B26KDTA0000	T398B26KDVA0000	T398B26KDEA0000
40	40	27	450	27	450	27	450	27	450	*	10	40	150	T398B27KDTA0000	T398B27KDVA0000	T398B27KDEA0000
50	50	51	850	51	850	51	850	51	850	*	10	40	200	T398B28MDTA0000	T398B28MDVA0000	T398B28MDEA0000
Brides ANSI 300																
15	15	3,3	54	4,4	73	3,5	59	4,6	78	*	10	40	80	T398B238PTA0000	T398B238PVA0000	T398B238PEA0000
20	20	8,0	133	7,4	123	8,1	136	7,7	129	*	10	40	100	T398B24EPTA0000	T398B24EPVA0000	T398B24EPEA0000
25	25	11,4	190	11,6	194	12,1	203	11,9	199	*	10	40	100	T398B25EPTA0000	T398B25EPVA0000	T398B25EPEA0000
32	32	18,9	316	16,6	278	17,9	299	16,6	278	*	10	40	150	T398B26LPPTA0000	T398B26LPVA0000	T398B26LPEA0000
40	40	27	450	27	450	27	450	27	450	*	10	40	150	T398B27LPPTA0000	T398B27LPVA0000	T398B27LPEA0000
50	50	51	850	51	850	51	850	51	850	*	10	40	200	T398B28NPPTA0000	T398B28NPVA0000	T398B28NPEA0000

* La pression mini de pilotage varie en fonction de la pression différentielle dans la vanne. Voir courbe de pilotage page précédente.

Sélection du matériel

	CODE PRODUIT									
	T	398	B	0	3	7	D	V	A00	00
Raccordement T = Brides										
Série produit 398										
Lettre de révision B = Nouveau presse-étoupe et matériaux de clapet										
Fonction 2 = Universelle										
Diamètre (mm) 3 = 15 mm 4 = 20 mm 5 = 25 mm 6 = 32 mm 7 = 40 mm 8 = 50 mm										
Ø tête de commande - Ø raccordement pilotage 7 = Ø80 mm - G 1/8" 8 = Ø80 mm - NPT 1/8" ⁽¹⁾ D = Ø100 mm - G 1/8" E = Ø100 mm - NPT 1/8" ⁽¹⁾ K = Ø150 mm - G 1/4" L = Ø150 mm - NPT 1/4" ⁽¹⁾ M = Ø200 mm - G 1/4" N = Ø200 mm - NPT 1/4" ⁽¹⁾										
	Options A00 = Sans AT1 = ATEX zones 1-21 AT2 = Zones ATEX 2/22 LTP = Clapet PTFE pour basse température (-55°C à +70°C) MC2 = Deux contacts mécaniques AD2 = Deux contacts de position ATEX Ex d 1S2 = Deux contacts de position NAMUR ATEX Ex i 1C2 = Deux contacts inductifs PNP 3 fils 02S = Clapet PTFE pour service oxygène 125 = Certification CUTR pour ATEX 1/21 LT1 = AT1 + LTP LT2 = AT2 + LTP									
	Matériau d'étanchéité clapet T = PTFE E = Métal/métal (acier inox) V = PEEK									
	Type raccord. D = Brides à la norme DIN EN 1092-1 (ISO 7005) P = Brides ANSI Class 300 E = Bride à la norme DIN EN 1092-1 + Troisième voie taraudée Gaz + Rp S = Brides ANSI Class 300 + Raccordement 3ème voie NPT									

⁽¹⁾ Raccordement = NPTF (ANSI B1.20.3) / Brides ANSI Class 300

		Codes pochettes de rechange (*)	
		garniture clapet PTFE	version clapet PEEK
	DN 15	M39852671700300	M39852671400300
	DN 20	M39852671700600	M39852671400600
	DN 25	M39852671700900	M39852671400900
	DN 32	M39852671701200	M39852671401200
	DN 40	M39852671701500	M39852671401500
	DN 50	M39852671701800	M39852671401800

(*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact.

Installation

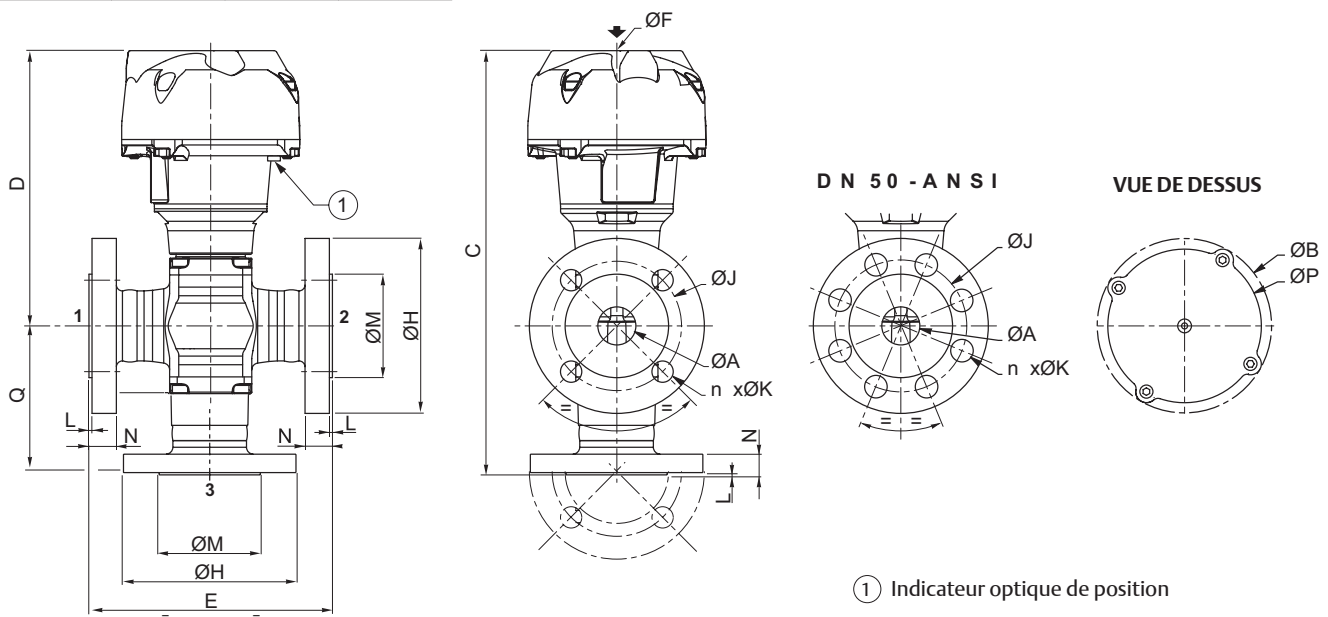
- Possibilité de montage des vannes dans toutes les positions
- Compatibilité avec les huiles ASTM 1, 2 et 3
- Vérifier la compatibilité de la plage de température du corps avec celle de l'électrovanne pilote. Pour éviter les erreurs, nous consulter
- Orifice taraudé de pilotage : Les orifices de raccordement (G*) sont conformes aux normes ISO 228/1 et ISO 7/1.
Les orifices de raccordement (G) sont conformes à la norme ISO 228/1
- Les raccords NPTF de pilotage sont conformes ANSI B1.20.3
- Déclarations de conformité disponibles sur demande
- Instructions d'installation/maintenance sont incluses avec chaque vanne

Encombrements (mm), Masses (kg)

Configurateur - Fichiers CAO



TYPE 01-02-03-04
"T" raccordement par brides



type	DN	Ø actionneur	ØA	ØB	C		D	E	ØF	ØF		
					DIN	ANSI				DIN	ANSI	NPT
01	15	80	15	110	225,6	231,5	151,6	130	G 1/8"	G 1/8"	NPT 1/8"	
	20	100	20	132,5	256,9		170,9	150	G 1/8"	G 1/8"	NPT 1/8"	
02	25	100	25	132,5	275,9	280,9	180,9	160	G 1/8"	G 1/8"	NPT 1/8"	
	32	150	32	191	346,2	351,2	237,2	180	G* 1/4"	G* 1/4"	NPT 1/4"	
03	40	150	40	191	396,2		259,2	200	G* 1/4"	G* 1/4"	NPT 1/4"	
	04	50	200	50	474		328,5	230	G* 1/4"	G* 1/4"	NPT 1/4"	

type	DN	Ø actionneur	ØH		ØJ		n x ØK		L		ØM		N		ØP	Q		
			DIN	ANSI	DIN	ANSI	DIN	ANSI	DIN	ANSI	DIN	ANSI	DIN	ANSI		DIN	ANSI	
01	15	80	95		65	66,5	4 x 14	4 x 16	2	1,6	45	35	16	14,2	95	75	80	
	02	20	100	105	115	75	82,5	4 x 14	4 x 19	2	1,6	58	43	18	17,2	117	86	
02	25	100	115	125	85	89	4 x 14	4 x 19	2	1,6	68	51	18	17,5	117	95	100	
	03	32	150	140	135	100	98,5	4 x 18	4 x 19	2	1,6	78	64	18	19,1	172,5	109	114
03	40	150	150	155	110	114,5	4 x 18	4 x 22	3	1,6	88	73	18	20,6	172,5	137		
	04	50	200	165		125	127	4 x 18	8 x 19	3	1,6	102	92	20	23,4	230	145,5	

type	DN	Ø actionneur	masses	
			DIN	ANSI
01	15	80	4,1	3,9
	02	20	100	6,7
02	25	100	8,1	8,7
	03	32	150	15,1
03	40	150	20,1	20,9
	04	50	200	33,9