

**AMORTISSEMENT ROBUSTE ET PRECIS**  
 . Précision grâce aux vis à pas micrométrique (vis imperdables)  
 . Grande longueur d'amorti

**DETECTEUR MAGNETIQUE DE POSITION**  
 A ampoule (ILS) ou magnéto-résistif (MR)  
 Adaptable sur rainure en profil "T"

**RAINURES EN PROFIL T**  
 Rainures sur 3 faces

**ADAPTATION AISEE**  
 Large choix de fixations et embouts de tige normalisés

**ROBUSTE**  
 Tige en acier chromé dur

**ESTHÉTIQUE**  
 Vérins avec tube profilé en aluminium anodisé dur

**MONTAGE OSCILLANT PAR TOURILLON NORMALISÉ**  
 VERSIONS ATEX 

**FACILITÉ DE MAINTENANCE**  
 . Les vérins série 453 peuvent fonctionner sans lubrification  
 . Toutes les fonction sur la même face:  
 - orifices d'alimentation  
 - réglages de l'amortissement  
 - détection

Proposé en fixation, ce tourillon coulisse sur le tube. Il permet ainsi le réglage en position sur site.



**OPTIONS**

**FIXATIONS NORMALISEES**

Unités de guidage

Dispositifs de blocage

UCG

HCG HBG

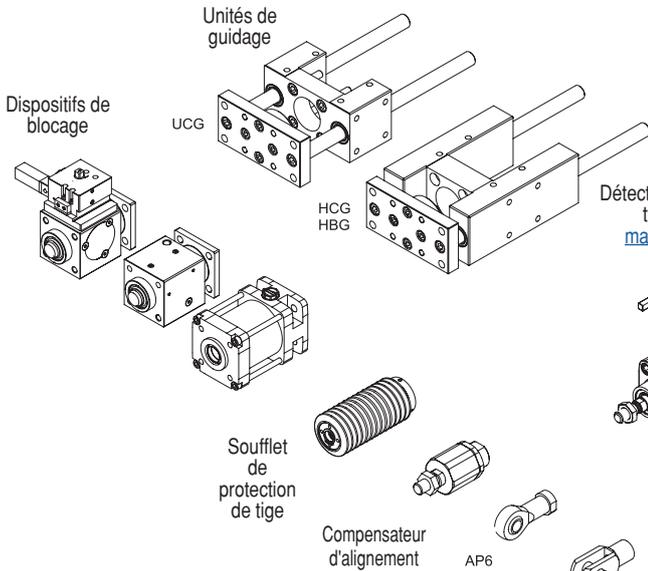
Détecteurs de position type ILS ou magnéto-résistif

Soufflet de protection de tige

Compensateur d'alignement

AP6

AP2



AB7

MP2

AB6

AB5

MP4

MP6

AB6

MS1

MF1 MF2

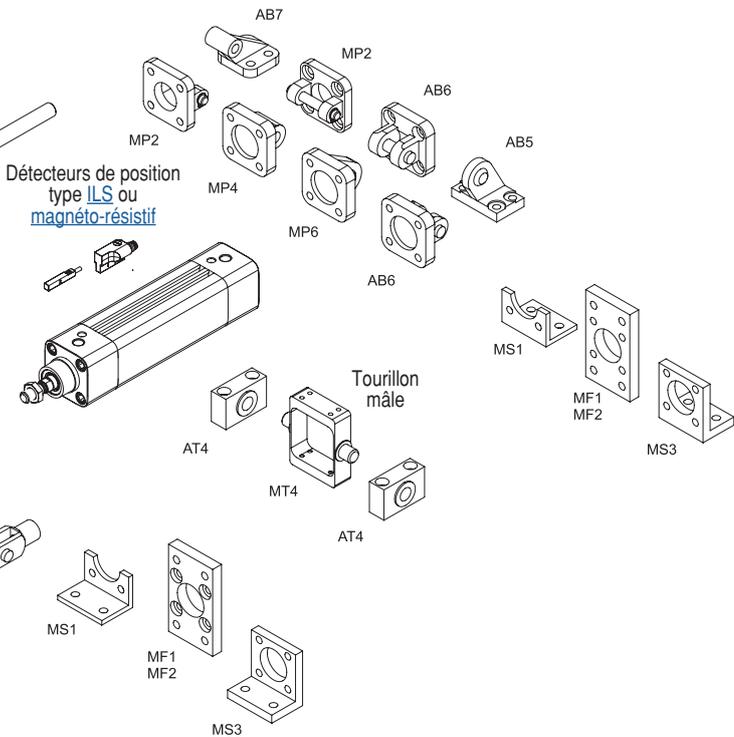
MS3

Tourillon mâle

AT4

MT4

AT4

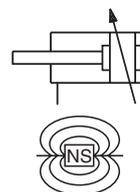


**ASSEMBLAGES SPECIAUX**

**CONFIGURABLE EN UNITE DE TRANSLATION**  
 Distributeur 5/2 - 5/3 plan de pose ISO ou Namur  
 Fixations, détecteurs, raccords à fonctions  
 Solution personnalisée livrée montée, testée



Consulter notre documentation sur : [www.asco.com](http://www.asco.com)



### GENERALITES

<b>Détection</b>	<b>Prévu pour détecteurs magnétiques de position</b>
<b>Fluide</b>	Air ou gaz neutre filtré, lubrifié ou non
<b>Pression d'utilisation</b>	10 bar, maxi [1 bar = 100 kPa]
<b>Température ambiante</b>	-20°C à +70°C (au delà, voir l'option HTP)
<b>Vitesse maxi optimale</b>	≤ 1 m/s (permettant une durée de vie optimale)
<b>Vitesse maxi admissible</b>	2 m/s (pour une vitesse plus élevée, voir l'option LFS)
<b>Normalisation</b>	ISO 15552

### CONSTRUCTION

<b>Tube amagnétique</b>	Alliage d'aluminium anodisé dur	
<b>Fonds avant et arrière</b>	Alliage d'aluminium	
<b>Palier métallique</b>	Autolubrifiant	
<b>Joint d'amortissement</b>	PUR (polyuréthane)	
<b>Amortissement</b>	Pneumatique, réglable des 2 côtés par vis imperdables	
<b>Tige</b>	Acier chromé dur	
<b>Écrou de tige</b>	Acier zingué	
<b>Piston</b>	Ø 32 à 80 mm	POM (polyacétal)
	Ø 100 mm	alliage léger
	équipé d'un aimant permanent annulaire	
<b>Joint de piston</b>	PUR (polyuréthane)	



### COMMENT COMMANDER

#### CODE PRODUIT SUR 15-DIGIT

	<b>G</b>	<b>453</b>	<b>A</b>	<b>-</b>	<b>S</b>	<b>K</b>	<b>---</b>	<b>A00</b>
<b>Raccordement taraudé</b>	G = ISO 16030							
<b>Série produit</b>	453							
<b>Lettre de révision</b>	A = Version initiale							
<b>Diamètre (mm)</b>	3 = 32 4 = 40 5 = 50 6 = 63 8 = 80 1 = 100							
<b>Options de tige 1</b>	S = Simple tige chromée 2 = Tige traversante 3 = Tige acier inox AISI 303 <sup>(1)</sup> 4 = Tige traversante acier inox AISI 303 6 = Tige acier inox AISI 316 7 = Tige traversante acier inox AISI 316 Tous les vérins sont fournis avec un écrou de tige, celui-ci est en acier inox pour les options 3, 4, 6 & 7.							
<b>Options de tige 2</b>	K = Pas d'option 3 = Dispositif de blocage de tige statique 4 = Dispositif de blocage statique et commande manuelle 5 = Dispositif de blocage dynamique - Ø 40 à 100 mm 6 = Tige de piston surdimensionnée - Ø 63 à 100 mm 8 = Soufflet de protection de tige T = Tige arrière rotulée Surlongueur de tige, nous contacter							

#### Options

- A00** = Sans
- MT4** = Tourillon mâle monté libre (axe MT4 perpendiculaire aux ports)<sup>(1)</sup>
- MS4** = Tourillon mâle monté libre (axe MT4 parallèle aux ports)<sup>(1)</sup>
- UCG** = Unité de guidage "U" à paliers lisses
- HCG** = Unité de guidage "H" à paliers lisses
- HBG** = Unité de guidage "H" à roulements à billes
- AT1** = Zones ATEX 1/21
- AT2** = Zones ATEX 2/22
- HTP** = Haute température (jusqu'à 120°C)<sup>(2)</sup>
- FPM** = Joints FPM
- FFP** = Joints FPM d'extrémité avant
- NPC** = Traitement anti-corrosion des fonds & joints de tige haute-qualité
- SCN** = Ecrous de fond en acier inox
- LFS** = Joints de piston faible frottement - Ø 32 à 80 mm<sup>(3)</sup>
- NCS** = Sans amortissement pneumatique

<sup>(1)</sup> Pour le tourillon mâle livré fixé, consulter notre "Dynamic Product Modeling Tool" sur [www.asco.com](http://www.asco.com) et indiquer la dimension XV.

<sup>(2)</sup> Les détecteurs magnétiques ne peuvent pas être montés sur cette version.

<sup>(3)</sup> Caractéristiques spécifiques à cette option :  
 . matière piston : alliage léger  
 . vitesse moyenne maxi : 3 m/s

#### Courses standard recommandées (mm)<sup>(5)</sup>

Ø mm	Ø raccord. (G)	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	700	800	900	1000	1500	course maxi.
32	G1/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
40	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
50	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
63	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
80	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
100	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000

La plage réalisable des courses s'étend jusqu'à la colonne "course maxi." à droite.  
 Noter que les courses sur fond "gris" dépassent le maximum recommandé.

<sup>(5)</sup> Autres courses sur demande / Course mini: 5 mm

### DETECTEURS DE POSITION

Les détecteurs magnétiques sont à commander séparément: modèles "T", type [ILS](#) ou [magnéto-résistif](#)

### FIXATIONS

Les fixations sont à commander séparément

**ENCOMBREMENTS (mm), MASSES (kg)**



[Configurateur - Fichiers CAO](#)



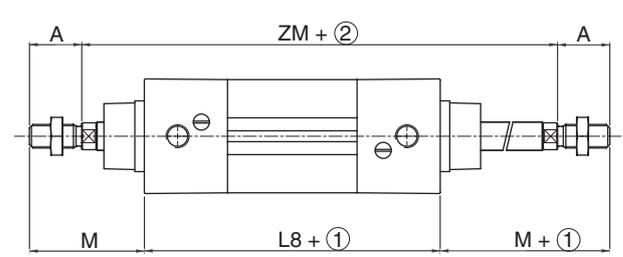
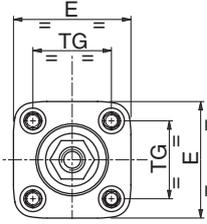
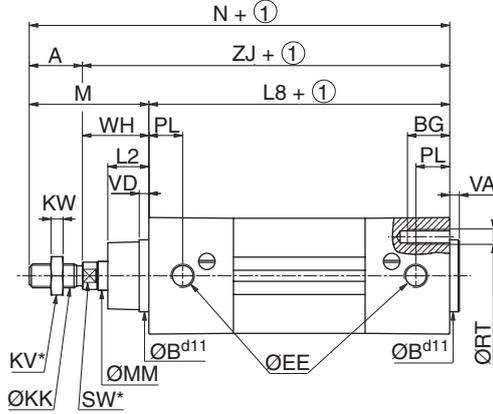
**VERIN SIMPLE TIGE**

Vérin nu  
ISO 15552



**VERIN A TIGE TRAVERSANTE**

Vérin nu  
ISO 15552



- ① Course
- ② Course x 2
- \* Cote sur plats

Ø (mm)	A	ØBd11	BG	E	ØEE (3)	ØKK	KV	KW	L2	L8	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VD mini.	WH	ZJ	ZM	masse	
																							(4)	(5)
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1,25	16	5	17	94	48	12	142	14	M6	10	32,5 ±0,5	4	4	26	120	146	0,49	0,0029
40	24	35	16	54	G1/4	M12x1,25	18	6	19	105	54	16	159	16	M6	13	38 ±0,5	4	4	30	135	165	0,78	0,0037
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1,5	24	8	24	106	69	20	175	18,5	M8	17	46,5 ±0,5	4	4	37	143	180	1,00	0,0053
63	32	45	16	78	G3/8	M16x1,5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56,5 ±0,5	4	4	37	158	195	1,35	0,0057
80	40	45	17	96	G3/8	M20x1,5	30	10	33	128	86	25	214	16,5	M10	22	72 ±0,5	4	4	46	174	220	2,36	0,0086
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1,5	30	10	35,5	138	91	25	229	19,5	M10	22	89 ±0,5	4	4	51	189	240	3,46	0,0099

(3) Les orifices de raccordement G sont conformes à la norme ISO 16030.  
 (4) Masse de chaque vérin pour une course de 0 mm.  
 (5) Masse à ajouter par mm de course supplémentaire.

**CODES POCHETTES DE RECHANGE**

Ø (mm)	1 + 2 + 3 + 4 <sup>(1)</sup>		tige + piston
32	<b>97802343</b>		<b>97802736 ....</b> <sup>(2)</sup>
40	<b>97802344</b>		<b>97802737 ....</b> <sup>(2)</sup>
50	<b>97802345</b>		<b>97802738 ....</b> <sup>(2)</sup>
63	<b>97802346</b>		<b>97802739 ....</b> <sup>(2)</sup>
80	<b>97802347</b>		<b>97802740 ....</b> <sup>(2)</sup>
100	<b>97802259</b>		<b>97802741 ....</b> <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> Pour obtenir un fonctionnement optimal, il est recommandé d'utiliser la graisse fournie dans chaque sachet. Tube supplémentaire (11 cm<sup>3</sup>) sur demande, code: **97802100**  
<sup>(2)</sup> Préciser la course (en mm).