

Saldatrice laser GLX-1 Branson™

Tecnologia di saldatura laser ad infrarossi simultanea
(STTIr® Simultaneous Through-Transmission Infrared®)

Caratteristiche e vantaggi

La saldatrice laser GLX-1 Branson supporta la produzione di parti di plastica piccole e più delicate e soddisfa la crescente domanda di automazione e di funzionalità IIoT dell'industria (industria 4.0).

Questa soluzione di giunzione modulare e flessibile utilizza la tecnologia di saldatura laser ad infrarossi simultanea®(STTIr®) e offre una maggiore precisione di saldatura e un migliore controllo, contribuendo così a migliorare la qualità delle saldature e l'efficienza produttiva.

Elementi di differenziazione

- Il processo di saldatura laser brevettato STTIr® fornisce una maggiore compatibilità dei materiali e una maggiore flessibilità di progettazione per incorporare profili 3D e componenti sensibili
- Industria 4.0/capacità IIoT - consente l'accesso ai dati delle macchine
- Capacità di integrazione con l'automazione - consente un'integrazione perfetta per supportare le esigenze di automazione
- Schermo HMI intuitivo e facile da utilizzare
- Caricamento automatico di formule di saldatura durante il cambio utensile
- Il sistema servocomandato opzionale migliora la precisione della posizione consentendo una saldatura più rapida e ad alte prestazioni
- Sicurezza avanzata - con fino a 99 livelli di protezione password personalizzati



Specifiche tecniche

Piattaforma prodotto Globale		
Sistema laser		
Numero di banchi laser	Fino a 2	
Lunghezza d'onda	990 ±20 nm.	
Potenza del laser	Max. 250 watt per ogni banco laser	
Raffreddamento	Miscela di acqua/DowFrost	
Grandezza	92 mm largh. x 491 mm prof. x 374 mm	
Servoattuatore	Corsa max.	Forza di chiusura massima*
Servoattuatore	115 mm	2500 N
Intervallo forza	Molto basso – alto	
Regolazione forza	Sensore forza	

Per ulteriori informazioni:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Saldatrice laser GLX-1 Branson

Specifiche tecniche

Attuatori pneumatici	Corsa max.	Forza di chiusura massima*
ATTUATORE DIA 32 2000XC MICRO LASER	75 mm (2,95 in)	400 N
ATTUATORE DIA 1,5" 2000XC LASER	152 mm (5,98 in)	600 N
ATTUATORE DIA 2,5" 2000XC LASER	152 mm (5,98 in)	1800 N
Regolazione forza	Sensore forza	
Riduttore di pressione	Pressione di saldatura regolata elettronicamente	
Comandi		
HMI	Schermo touchscreen 12" montato sul braccio di fissaggio	
Interfacce dati e di automazione	Opzionale (OPC-UA, Ethernet/IP)	
Tensione di ingresso	100 V AC.. 240 V AC, 50 / 60 Hz	
Alimentazione dell'aria	G1/4, 6 bar	
Interfaccia utensile		
Riconoscimento ricette utensili	Automatico	
Controlli delle funzioni utensili (valvole installate sullo strumento)	3 funzioni pneumatiche 1 generatore del vuoto	
Ingressi sensori utensili	14	
Pesi delle macchine		
Attuatore su base Ergo senza banchi laser	123 Kg (270 lbs)	
Banco laser	16 Kg (35,2 lbs.) ciascuno	
Quadro di comando	35 kg (77,0 lbs)	
Caratteristiche meccaniche		
Dimensione max. corpo macchina	610 mm (24,0 in) L	
Attuatore	804 mm (31,6 in) P	
Montaggio	1785 mm (70,3 in) A	
Copertura quadro di comando	350 mm (13,8 in) L	
	600 mm (23,6 in) P	
	600 mm (23,6 in) A	
Refrigeratore esterno		
Refrigeratore esterno	1100/1300W 200-230V 50/60Hz / 110-120V 50/60Hz	
Refrigeratore senza liquido di raffreddamento	43 kg (94,6 lbs)	
Corpo del refrigeratore incluso filtro	380 mm (15,0 in) L	
	705 mm (27,8 in) P	
	660 mm (26,0 in) A	
Comunicazione macchina / refrigeratore	Sì	
Requisiti ambientali di funzionamento		
Campo di temperatura di esercizio	15 °C (59 °F) -35 °C (95 °F)	
Umidità relativa	Punto di rugiada massimo 20 °C (68 °F)	

* Le dimensioni e i valori possono variare in base agli interruttori, all'unità di ingresso pneumatica, agli elementi in gomma, alle tolleranze e ad altre opzioni.

Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e un marchio di servizio di Emerson Electric Co. Il marchio e il logo sono marchi di fabbrica registrati di un'azienda appartenente al gruppo aziendale Emerson. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.
© 2024 Emerson Electric Co. Tutti i diritti riservati.