

GMX-20MA超声波点焊设备

超声波金属焊接

概述

必能信GMX-20MA是艾默生最新研发的超声波点焊设备,其可靠的机械设计和精准的焊接过程控制,为实现高质量、一致性的焊接效果提供可靠保障。

艾默生是超声波金属焊接领域的佼佼者。我们与光伏、医疗、汽车、电池、制冷、电气和家电等行业开展广泛合作。多年应用开发经验的积累为我们提供了广泛的技术应用知识基础。我们为客户提供完善的解决方案和卓越的产品性能,帮助客户提高生产效率,降低维护成本。

通过持续改良工艺,开发新应用,提高客户服务质量等方面持续创新,必能信致力于提供更加快速、清洁和稳定的焊接。



主要特点

- 双精密线性轴承导轨可以确保设备顺畅地操作和更好的焊接精度
- 节点支撑更大程度地确保焊头和底座在焊接过程中保持平行,以保证超声波能量的有效传递
- 高精度的距离传感器可以确保焊接过程中精确的高度 / 距离控制,以保证焊接精度
- 引入升级的电源控制箱,提供丰富的焊接模式,使得设备适用于更多的焊接应用
- 借助升级的电源控制箱采集丰富的焊接实时数据,用于焊接质量监控
- 动态压力触发及压力传感器确保准确的焊接控制,以保证焊接质量

超声波金属焊接的优势

- **可靠:**可以通过调整时间能量功率以及深度等参数对焊接过程进行准确控制
- **节省成本:**可以取代传统焊接工艺中使用的辅助焊接材料(如助焊剂等),大大节省成本且十分环保
- **焊头寿命:**采用优质工具钢材料制作的焊头使用寿命长,装卸简单,焊接精度高
- **焊接速度:**通常情况下,一个焊接周期小于0.5秒
- **低生产成本:**超声波焊接所需的能量仅为电阻焊的1/30
- **自动化生产能力:**Branson焊接设备是自动化生产的理想选择
- **分离绝缘层:**在绝大多数超声焊接应用中,无需事先清洗工件或除去绝缘保护层来实现焊接效果

更多信息,请查看:
www.Emerson.com/Branson

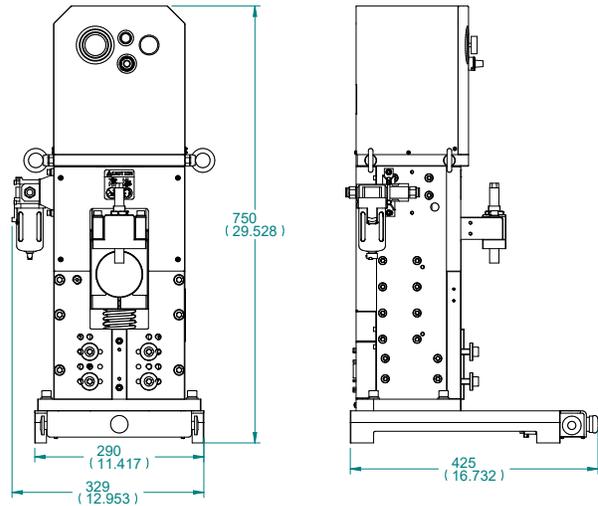
BRANSON™


EMERSON™

GMX-20MA超声波点焊设备

典型焊接应用

- 电池电芯
- 电池集流片 (Bus Bar)
- 电池模组
- 电磁线圈
- 电容器
- 照明设备
- 散热器
- 电线端子
- 变压器
- 热传感器
- 接触器
- 开关
- 继电器
- 散热片



规格参数

系统信息及性能	
整机尺寸 (长 x 宽 x 高) (mm)	425 x 329 x 750
机架重量	90kg, 198lbs
工作电压	220V (4KW) 三相 380V (5.5KW, 亚洲) 三相 400V (5.5KW, 欧洲) 三相 480V (5.5KW, 北美)
工作气源压力	最小 0.6Mpa, 87Psi
过滤精度	5µm
气缸直径	ø100mm
最大行程	50mm
工作温度	5~50°C
整机性能	
系统可用行程	11~45mm
系统可用压力范围	0.05MPa-0.6Mpa, 7-87psi
系统下降速度	8-100mm/s
系统产生压力范围	400-4200N

*通过CE和FCC认证