

## 레벨스위치 통해 발전소의 위험 화학물 고/저 레벨 관리

### 결과

- . 고위험 유체의 고/저레벨 보호에 대한 신뢰성 제공
- . 스위칭 오류 제거



### 어플리케이션

재생 연료전지

**어플리케이션 특징:** 저장용기, 배수조, 탱크 방벽에서의 다양한 위험 유체에 대한 고/저 레벨 경보와 펌프 제어. 여기서 공정 유체란 브롬화나트륨, 하이포아염 소산나트륨, 사황화나트륨, 물 등을 말한다.

로즈마운트 2120 진동포크 레벨스위치는 매우 열악한 조건에도 신뢰할 수 있는 고/저 레벨 제어를 보장하였다.

### 고객

유럽 내 발전소

### 문제

특정 유체와 제품 증기가 위험 특성을 가진다는 것은 곧 재료 선택이 중요하다는 것을 의미한다. 재조성된 코팅재료를 사용한 저품질 솔루션은 종종 불순물과 다공성 구조 때문에 공격받아 수포가 생긴다. 특히 브롬화물이 포함되지 않은 일부 제품 증기는 다른 코팅에 부풀음을 발생시키는 경향이 있다.

이런 어플리케이션은 금속파트가 공정유체와 접촉할 수 없는 높은 전위를 가질 때가 많다. 이런 설치에는 또한 반드시 갖추어야 할 안전 지역 요건과 본질안전 위험 지역 요건이 함께 포함될 때가 많다.

### 솔루션

로즈마운트 2120 진동포크 레벨스위치와 Halar ECTFE/PFA 코팅 옵션은 위험 화학물에 대한 고/저 레벨 관리와 높은 전위, 위험지역 승인이 필요한 곳에 대한 이상적인 솔루션이었다.

Halar 코팅 옵션은 공정에 존재하는 모든 위험 유체와 증기에 적용될 수 있었다. 공정 유체의 높은 전위는 다른 레벨 기술들에는 적합하지 않았지만 Halar 코팅식 진동포크 제품에는 잘 맞았다. 안전 지역 요건을 갖추기 위해서는 2선식 다이렉트 로딩 스위칭 출력 옵션이 선택될 수 있다. 본질안전 환경에서는 표준 NAMUR 스위칭 배리어가 표준 상용 배리어 사용하여 알맞은 위험지역 승인을 획득할 수 있는 방법이다.

시운전 직후 로즈마운트 2120는 플랜트 모니터링 시스템으로의 연결을 통해 모든 고/저 레벨 스위치 제어를 관리할 수 있었다. 거기에서 배치 공정, 제어 밸브, 펌프를 포함한 레벨 제어 전략을 지원하였다.

## 제품 정보

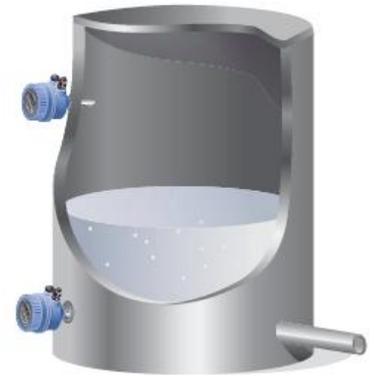
### 로즈마운트 2120

<http://www2.emersonprocess.com/ko->

[KR/brands/rosemount/Level/2100-Series-Level-Switches/2120-Level-Switches/Pages/index.aspx](http://www2.emersonprocess.com/ko-KR/brands/rosemount/Level/2100-Series-Level-Switches/2120-Level-Switches/Pages/index.aspx)

### 에머슨 프로세스 매니지먼트 발전 산업 페이지

<http://www.emersonprocess.com/solutions/power/>



여러 유체 타입이 들어있는 용기 내의 최고/최소 레벨 감지는 로즈마운트 2120를 통해 신뢰할 수 있는 수준으로 측정된다.

에머슨의 로고는 Emerson Electric사의 상표이자 서비스 마크이다.  
Rosemount와 Rosemount 로고타입은 Rosemount사의 등록 상표이다.  
그 외 모든 마크는 각 해당 소유권자의 재산이다.

#### 한국 에머슨 프로세스 매니지먼트㈜

경기도 성남시 중원구 둔촌대로 484

시콕스 타워 12층 462-737

T 02 3438 4600

F 02 556 2365

[www.rosemount.kr](http://www.rosemount.kr)

# ROSEMOUNT

자세한 정보는 [www.rosemount.kr](http://www.rosemount.kr) 을 통해 확인하세요.

**EMERSON**  
Process Management

00830-0215-4030, Rev BA