

AVENTICS™ 압력 이슬점 센서



공압 시스템의 공기 품질을 제어하십시오

당면 과제

산업용 공압 시스템에서 가장 중요한 과제 중 하나는 습기 함량 관리입니다. 적절히 관리되지 않을 경우, 이는 심각한 문제를 초래할 수 있습니다.

물은 금속 부품의 부식과 녹을 유발하며, 필수 윤활제를 제거하여 부품 마모를 증가시킬 수 있습니다. 물은 먼지와 잔해를 공압 시스템에 유입시켜 밸브와 기타 부품을 손상시킬 수 있습니다.

부품의
무결성과
내구성



습기는 압축기와 공압 장비의 효율을 저하시키고 성능에 부정적인 영향을 미칩니다. 물로 인해 공기의 품질이 저하되면, 도구와 기계의 성능이 떨어지게 됩니다. 추운 환경에서는 물이 얼어 공기 흐름이 차단되고 작업이 중단될 수 있습니다.

운영
효율성과
성능



공압 시스템 내에서 습기가 다른 물질과 결합하여 슬러지를 형성할 수 있으며, 이는 부품의 막힘 또는 손상을 초래할 수 있습니다. 습기가 공압 시스템의 센서 작동을 방해해서 잘못된 데이터를 생성하거나 요구 사양을 충족하지 못하는 제품을 생산할 수 있습니다.

제품
품질
유지



공압 시스템 내부의 습기를 적극적으로 관리하십시오

Aventics DS1 시리즈 압력 이슬점 센서는 실시간 모니터링 기능, 정밀도, 예방 유지보수 가능성 덕분에 공압 시스템의 습기를 적극적으로 관리하는 효과적인 도구가 될 수 있습니다. 최적의 공기 품질을 보장하고 습기 관련 문제를 줄임으로써 공압 시스템의 효율성, 신뢰성, 내구성에 기여합니다.

실시간 모니터링

습기 수준을 즉시 감지하여 신속한 교정 작업을 수행할 수 있도록 합니다.

부식이나 동결과 같은 문제를 예방하기 위해 습기 문제를 조기에 감지합니다

정밀도와 정확성

압축 공기 내 습기 함량을 정밀하게 측정합니다.

정확한 데이터를 제공하여 프로세스를 조정하는 데 필요한 정보를 제공합니다

예방 유지 관리

습기로 인한 손상이 발생하기 전에 문제를 해결할 수 있는 사전 조치를 가능하게 합니다.

습기 관련 문제를 예방하여 계획되지 않은 가동 중단 및 비용을 줄입니다.

향상된 시스템 성능

공압 도구와 기계를 위한 건조하고 깨끗한 압축 공기를 보장합니다.

부식을 방지하여 부품의 수명과 성능을 연장합니다.

통합성과 호환성

기존 공압 시스템에 쉽게 통합됩니다.

IIoT 프로토콜과의 매끄러운 통합으로 엣지 또는 클라우드 계층에서 습기 수준의 이력을 분석할 수 있도록 합니다.



**AVENTICS™
DS1 시리즈
압력 이슬점
센서**

자세한 내용을
보려면 웹페이지를
방문하십시오

