

GVX-2H/GVX-2HRシリーズ 振動&CVT溶着機

概要

GVX-2H/GVX-2HRは、Branson™の振動技術とCVT (Clean Vibration Technology: クリーン振動溶着技術) を搭載しています。CVTの赤外線予熱機能は、粒子やフラッシュ、その他の目に見える汚染物質を最小限に抑えたクリーンな溶接が必要なアプリケーションに最適です。

赤外線と振動溶着の組み合わせにより、より幅広いアプリケーションに対応します。赤外線放射により、溶着面を事前に溶かすことによる利点は以下です。

- 接合面の微粒子を大幅に削減
- 残留応力と材料固有の摩擦の低減
- 溶接時間の短縮
- 接合面の強化
- 溶着が困難な素材を処理する能力を強化



ユーザーエクスペリエンスの向上

GVX-2H/GVX-2HR機能は、複数のユーザープロファイルを使用して開発された使いやすいヒューマンマシンインターフェース、改良されたシーケンスエディター、直感的なナビゲーション、強化された画面表示を備えています。さらに人間工学的に基づいたリフトテーブルの高さは優れた作業性と効率を提供します。

- 6個の空圧工具機能
- 機械の前面と背面から工具へのアクセスが向上
- スイングボルトで、下部固定具を素早く固定
- メンテナンスを削減

機能

- 閉ループセンサーからの継続的なフィードバックにより、精度と再現性が確保され、**溶接品質と一貫性が向上します。**
- 高速で自動化されたアプリケーションをサポートするための**高速サイクルタイム。**
- 従来の振動溶着機と比べ**設置面積をコンパクトに抑えつつ、リフトテーブルを拡大。**
- 使いやすい裏面ドアと対称な設計により、**手軽に工具を交換することができ、**部品の設置や取り外しも簡単に行えます。
- Bransonの産業用PC制御サーボドライブは、最先端の**速度、精度、エネルギー効率の向上、メンテナンスとダウンタイムの削減**を実現します。
- Emersonの世界的な施設ネットワークによって支えられた**現地の迅速な技術的な専門知識と修理サービス。**

詳細はこちらをご覧ください。
www.Emerson.co.jp/Branson

BRANSON™


EMERSON™

GVX-2H/GVX-2HRシリーズ 振動&CVT溶着機

技術仕様

機械仕様	GVX-2H	GVX-2HR	
全体寸法 (高さ x 幅 x 奥行) ⁽¹⁾	2,340 x 2,470 x 1,300	2,340 x 2,470 x 2,280	mm
防音ボックス寸法 (高さ x 幅 x 奥行) ⁽¹⁾	2,340 x 2,020 x 1,130	2,340 x 2,020 x 2,280	mm
上部固定具 (振動ヘッド、幅 x 奥行き) ⁽²⁾	880 x 376		mm
下部固定具 (幅 x 奥行き x 床からの高さ)	1,070 x 600 x 860		mm
リフトテーブルのセンター穴 (幅 x 奥行き)	660 x 250		mm
コラムシャフト間の距離	1,160		mm
テーブルとヘッド間の距離	850		mm
最小ツール高さ	260		mm
テーブルストローク	600		mm
重量 (概算値、オプションにより変動)	4,000	5,000	kg
振動ヘッド			
動作	リニア		
振動周波数 (公称、治具の重量による)	約240		Hz
振幅 (ピークツーピーク)	0.7~1.8		mm
工具重量 上部工具/下部工具/ ⁽³⁾ IR プレート (CVT) ⁽⁴⁾	40~70/200	40~70/200/100	kg
性能 (溶着領域、材料による) ⁽²⁾	300		cm ²
駆動システム			
エミッタ電源	Branson周波数インバータ		
消費電力	30		kW
マシンコントロール			
機械ロジック/内部通信	Bransonロジック制御システム		
ユーザインターフェース	12インチ静電容量式カラーディスプレイ		
力制御 (閉ループ)	直接力測定		
テーブル位置コントロール	フルストローク		

⁽¹⁾ 選択したオプションにより寸法は変化します。

⁽²⁾ Branson i3電磁ヘッド付き。

⁽³⁾ 工具重量が軽いと仕様を上回る可能性があります、最大クランプ力はわずかに減少します。

⁽⁴⁾ 赤外線予熱の場合にのみ有効 (CVT)。

⁽⁵⁾ 最大温度は 40°C まで引き上げ可能。ただしオプションの空調が必要となります。

GVX-2H/GVX-2HRシリーズ 振動&CVT溶着機

技術仕様

リフトテーブル駆動	GVX-2H	GVX-2HR
設計	サーボモーター; ドライブベルト機構	
リフトテーブル速度	0~500	mm/s
クランプ力	1~25	kN
赤外線予熱ドライブ速度 (CVT) ⁽⁴⁾	N/A	1,000 mm/s
空圧機器		
入力圧縮空気圧	6~10	bar
機能 (標準)	6	
防音ボックス		
最大騒音放出 (EN ISO 11202)	77	dBA
フロントドア (高さ x 幅 x 床上レベル) ⁽¹⁾	820 x 1,110 x 940	mm
リアメンテナンスドア (内側穴の高さ x 幅) ⁽¹⁾	1,850 x 1,100	mm
色	RAL9011、RAL7011 (外側) RAL7011 (内側)	
一時側接続		
空気圧	1/2"	で
電源 (接続)	顧客要件に応じて対応: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V、50 Hz、PE、N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V、60 Hz、PE、Nなし (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V、50/60 Hz、PE、Nなし (4 x 35 mm²) • 3 x 380 V、50 Hz、PE、N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V、60 Hz、PE、Nなし (4 x 16 mm²) 	
データインターフェース	USB、データインターフェースゲートウェイ「DIG」はオプションで利用可能	
環境条件		
温度 ⁽⁵⁾	最低 +15~最高 +35	°C
湿度 (結露なきこと)	30~95	%
高度 (海拔)	最大1,000	m

⁽¹⁾ 選択したオプションにより寸法は変化します。

⁽²⁾ Branson i3電磁ヘッド付き。

⁽³⁾ 工具重量が軽いと仕様を上回る可能性があります、最大クランプ力はわずかに減少します。

⁽⁴⁾ 赤外線予熱の場合にのみ有効 (CVT)。

⁽⁵⁾ 最大温度は 40°C まで引き上げ可能。ただしオプションの空調が必要となります。