

集塵装置およびモニタリングソリューション

粉塵のろ過効率を最適化し、生産性と持続可能性の改善を推進

課題

生産性と効率を最適化

運用効率とエネルギー効率の向上が求められており、ピーク圧力の向上とパルスクリーニングの最適化が必要です。圧縮空気の使用量を減らし、性能と持続可能性に影響を与えるフィルターバッグの漏れを高い信頼性で早期に検出することが必要です。

クリーニングのパフォーマンスを最適化し、
運営コストを削減



信頼性を向上

集塵機のより高い信頼性と稼働率が求められており、機器の故障や予期せぬ停止時間を防止する必要があります。予測保守戦略をサポートし、全体的な設備効率を向上させるために、システムの健全さとパフォーマンスに関する深い理解が必要です。

集塵装置のパフォーマンスと健全さを
深く理解



市場投入までの時間を短縮

集塵装置の設計と製造プロセスは簡素化され、最適化される必要があります。これにより、承認手続きや業界認証プロセスの効率化が図られます。調達を効率化するために、サポートをグローバルに提供し、サプライヤーの数を減らす必要があります。

統合ソリューションにより
市場投入までの時間を短縮し、利益を最大化



詳細はこちらをご覧ください: [Emerson.com/dustcollector](https://emerson.com/dustcollector)


EMERSON™

弊社のソリューション-集塵システムの信頼性と効率を向上

EmersonのSCADAおよび分析ソフトウェア、制御システム、状態監視、および極めて信頼性の高いバルブを使用することで、集塵システムのパフォーマンスを監視し改善することができます。その結果、これらのシステムはメンテナンスが少なく、エネルギー消費が少なく、エンドユーザーにとっての運用コストが低くなります。高度な自動化技術はシームレスに統合され、設計と製造プロセスを簡素化するのに役立ちます。また、必要な業界認証を備えた包括的なポートフォリオは、調達と承認プロセスを効率化します。

下のQRコードをスキャンまたはクリックして、クリーニング性能を最適化し、粉塵の排出を防止し、複雑さを削減するためのソリューションをご覧ください：

HMI/SCADAソフトウェア

革新的で柔軟なソフトウェアソリューションは、集塵装置のアプリケーションの生産性とエネルギー消費を分析し、可視化します。



診断法および制御

ASCO™ シリーズ DPT P152
粒子センサ



ASCOシリーズP150Q粒子排出
モニター



PACSystems™ RSTi-EP CPE200
シリーズコントローラー



PACSystems RX3i CPL410
エッジコントローラー



PACSystemsエッジコンピュ
ーティングおよびソフトウェア



AVENTICS™ シリーズ
PE5 圧カセンサ



TopWorx™ GO™スイッチ
位置センサー



PACSystems電力監視
モジュール



粉塵パルス技術ソリューション

ASCOシリーズ353
パルス電磁弁



ASCO シリーズ
NF/WSNFオペレータ



ASCO シリーズ257
パイロット弁



ASCOシリーズE909電子
バルブコントローラー



AVENTICS
空気圧シリンダ



詳しくはコードをスキャンしてください。