

Сглобка за фланцово заключване на разходомер Rosemount® 485



ЗАБЕЛЕЖКА

Това ръководство предоставя основни инструкции за сглобка за фланцово заключване на разходомер Rosemount 485. То не предоставя инструкции за конфигуриране, диагностика, поддръжка, сервиз, отстраняване на неизправности, взривобезопасни, пожаробезопасни или искробезопасни (I.S.) инсталации. За повече инструкции вижте Справочното ръководство за сглобка за фланцово заключване на разходомер 485 (документ номер 00809-0100-4809). Това ръководство е налично и в електронен формат на адрес www.rosemount.com.

Ако сглобката за фланцово заключване на разходомер 485 е поръчана сглобена към трансмитер за налягане на Rosemount, вижте следните ръководства за бързо пускане в експлоатация за информация относно конфигурирането и сертификатите за опасни местоположения:

- Rosemount 3051S: 00825-0100-4801
- Rosemount 3051SMV 00825-0100-4803
- Rosemount 3051: 00825-0100-4001
- Rosemount 2051: 00825-0100-4101

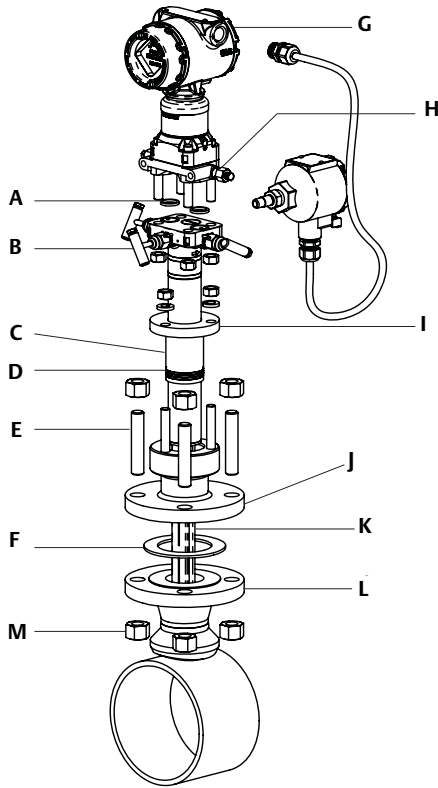
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Технологичните течове могат да причинят наранявания или да доведат до смърт. За да избегнете технологични течове при уплътняване на технологичните връзки, използвайте само гарнитури, предназначени да уплътняват, със съответните фланци и о-пръстени. Течната среда може да доведе до нагорещаване на сглобката за фланцово заключване на разходомер 485, което да доведе до изгаряния.

Съдържание

Разположение и ориентация 4	Монтиране на трансмитера 12
Пробийте отвори в тръбата 7	Сертификати за продукта 18
Монтажна арматура за заваряване 9		
Поставете сглобката за фланцово заключване 10		

Фигура 1. Вътрешен изглед на сглобката за фланцово заключване на разходомер 485⁽¹⁾



A. O-образни пръстени (2)

B. Директна монтажна връзка на трансмитера с клапани

C. Натегателна втулка

D. Уплътнителни пръстени (3)

E. Болтове

F. Уплътнение

G. Трансмитер

H. Копланарен фланец с дренажни клапи

I. Пластина на компресията

J. Сглобка за фланцово заключване

K. Датчик на разходомер 485

L. Комплект на монтажнен фланец

M. Гайки

Забележка

Използвайте подходящо съединение за уплътнение на тръбите, класифицирано за сервизната температура на всички резбовани връзки.

1. Трансмитерът и корпусът са показани с цел онагледяване – доставят се само при поръчка.

Стъпка 1: Разположение и ориентация

Трябва да са спазени точните изисквания за ориентация и прави тръбни отсечки, за да бъдат измерванията на дебита точни и повторяеми. Направете справка с Таблица 1 за минималните разстояния на диаметъра на тръбата от насочените нагоре по течението нарушения.

Таблица 1. Изисквания за прави тръбни отсечки

		Размери нагоре по течението					Размери надолу по течението
		Без изправящи перки		С изправящи перки			
		В равнина А	Извън равнина А	А'	С	С'	
1		8 Неприложимо	10 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
2		11 Неприложимо	16 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
3		23 Неприложимо	28 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
4		12 Неприложимо	12 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4

	Размери нагоре по течението					Размери надолу по течението	
	Без перки		С перки				
	В равнина А	Извън равнина А	А'	С	С'		В
5		18	18	Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо	4
		Неприложимо	Неприложимо	8	4	4	4
6		30	30	Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо	4
		Неприложимо	Неприложимо	8	4	4	4

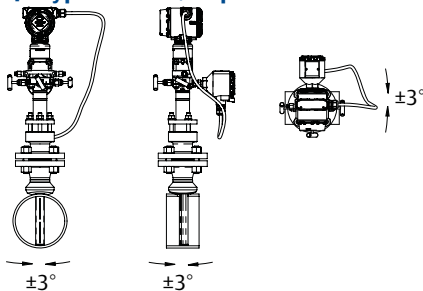
Забележка

- Консултирайте се с производителя за инструкции относно употребата в квадратни или правоъгълни канали.
- „В равнина А“ означава, че датчикът е в същата равнина, в която е коляното. „Извън равнина А“ означава, че датчикът е перпендикулярен на равнината на коляното.
- Ако не са налични подходящи дължини от прави тръбни отсечки, разположете монтажа така, че 80% от дължината на тръбата да е нагоре по течението и 20% да е надолу по течението.
- Използвайте изправящи перки, за да намалите необходимата дължина от прави тръбни отсечки.
- Ред 6 в Таблица 1 се отнася за шлюзни, овални, запушващи и други дроселови клапани, които са частично отворени, както и за регулиращи клапани.

Разцентрованост

Монтажът на разходомер 485 позволява максимална разцентрованост от 3°.

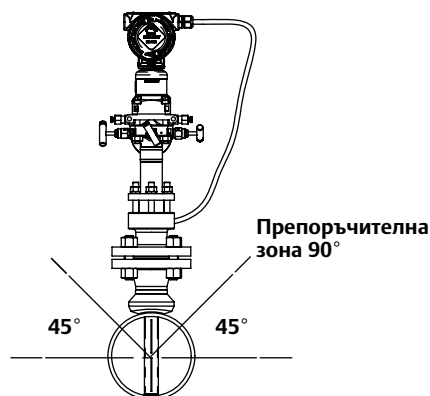
Фигура 2. Разцентрованост



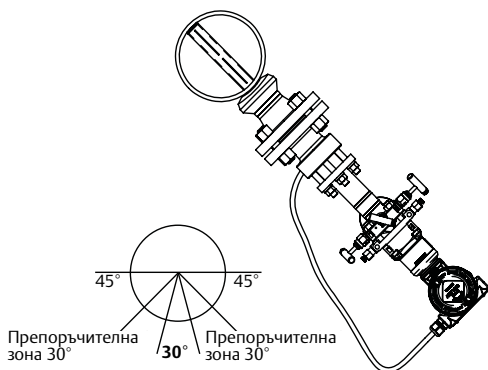
Хоризонтална ориентация

За правилно вентилиране и дрениране датчикът трябва да бъде поставен в горната половина на тръбата при въздушни и газови приложения. За приложения с течности и пара датчикът трябва да бъде поставен в долната половина на тръбата. Максималната температура за трансмитер с директно монтиране е 260 °C (500 °F).

Фигура 3. Газ



Фигура 4. Течност и пара



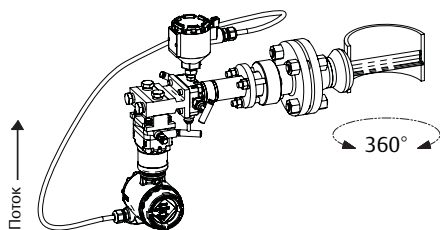
Забележка

Горният монтаж за приложения с пара е алтернативна опция за монтаж в някои случаи. Консултирайте се с Rosemount Customer Central за инструкции относно горен монтаж за пара.

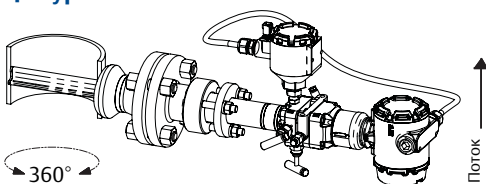
Вертикална ориентация

Датчикът може да бъде монтиран във всякаква позиция около периметъра на тръбата, при условие че отворите са разположени правилно за пропускане или вентилация. Оптимални резултати за течности или пара се получават, когато потокът е ориентиран нагоре. Предпочитаната ориентация на потока при въздух или газ е надолу, но се допуска и ориентация нагоре. За приложения с пара е добавен разделител от 90°, който да предостави водни контури, които осигуряват поддържане на температурните граници на трансмитера. Максималната температура за трансмитер с директно монтиране е 260 °C (500 °F).

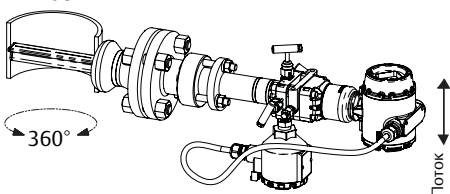
Фигура 5. Пара



Фигура 6. Течност



Фигура 7. Газ



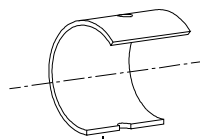
Стъпка 2: Пробийте отвори в тръбата

1. Определете размера на датчика въз основа на ширината на сондата (вижте Таблица 2).
2. Декомпресируйте и източете тръбата.
3. Изберете място, където да пробийте отвора.

4. Определете диаметъра на отвора, който трябва да се пробие, според спецификациите в Таблица 2. Пробийте монтажен отвор в тръбата чрез цилиндрична пила или бургия. НЕ ПРОБИВАЙТЕ ОТВОРА С ГОРЕЛКА.

Таблица 2. Таблица с размери на датчика / диаметри на отворите

Размер на датчика	Ширина на датчика	Диаметър на отвора	
1	14,99 мм (0,590 инча)	19 мм (³ / ₄ инча)	+ 0,8 мм (1/32 инча)
			- 0,00
2	26,92 мм (1,060 инча)	34 мм (1 ⁵ / ₁₆ инча)	+ 1,6 мм (1/16 инча)
			- 0,00
3	49,15 мм (1,935 инча)	64 мм (2 ¹ / ₂ инча)	+ 1,6 мм (1/16 инча)
			- 0,00



Пробийте отвор с подходящ диаметър в стената на тръбата.

Забележка

Пробийте отвора на 180° от първия отвор за моделите с подпора от противоположната страна.

5. Ако е доставен модел с подпора от срещуположната страна, трябва да се пробие втори отвор със същия размер срещу първия отвор, за да може датчикът да премине изцяло през тръбата. (За да определите дали разполагате с модел с подпора от противоположната страна, измерете разстоянието от върха на първия прорез или отвор. Ако разстоянието е по-голямо от 25,4 мм (1 инч), моделът е с подпора от противоположната страна.) За да пробие втория отвор, следвайте тези стъпки:
- Измерете обиколката на тръбата с тръбна лента, мека тел или връв. (За най-точно измерване тръбната лента трябва да бъде перпендикулярна на оста на потока.)
 - Разделете измерената обиколка на две, за да определите мястото на втория отвор.
 - Увийте отново тръбната лента, меката тел или връвта от центъра на първия отвор. След това с помощта на изчисленията от предишната стъпка отбележете центъра на това, което ще се превърне във втори отвор.
 - С помощта на диаметъра, определен в стъпка 3, пробийте отвора в тръбата чрез цилиндрична пила или бургия. НЕ ПРОБИВАЙТЕ ОТВОРА С ГОРЕЛКА.
- б. Изгладете пробитите отвори във вътрешността на тръбата.

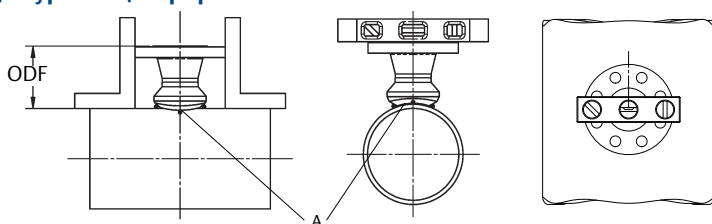
Стъпка 3: Монтажна арматура за заваряване

1. Центрирайте сглобката на фланеца над монтажния отвор, с разстояние 1,6 мм ($1/16$ инча), и измерете разстоянието от външния диаметър на тръбата до лицевата страна на фланеца. Сравнете това с Таблица 3 и коригирайте свободното пространство, ако е необходимо.

Таблица 3. Размери на фланците и оптичското разпределително устройство (ODF) според размера на датчика

Размер на датчика	Размер на фланеца	ODF (мм [инча])	Размер	ODF (мм [инча])
1	1 $\frac{1}{2}$ инча 150#	98,5 (3.88)	DN40 PN16	78,6 (3.09)
1	1 $\frac{1}{2}$ инча 300#	104,9 (4.13)	DN40 PN40	81,6 (3.21)
1	1 $\frac{1}{2}$ инча 600#	112,7 (4.44)	DN40 PN100	98,6 (3.88)
1	1 $\frac{1}{2}$ инча 900#	125,4 (4.94)	Неприложимо	Неприложимо
1	1 $\frac{1}{2}$ инча 1500#	125,4 (4.94)	Неприложимо	Неприложимо
1	1 $\frac{1}{2}$ инча 2500#	171,6 (6.76)	Неприложимо	Неприложимо
2	2,0 инча 150#	104,8 (4.13)	DN50 PN16	86,3 (3.40)
2	2,0 инча 300#	111,2 (4.38)	DN50 PN40	89,3 (3.51)
2	2,0 инча 600#	120,8 (4.76)	DN50 PN100	109,3 (4.30)
2	2,0 инча 900#	149,2 (5.88)	Неприложимо	Неприложимо
2	2,0 инча 1500#	149,2 (5.88)	Неприложимо	Неприложимо
2	3,0 инча 2500#	250,7 (9.87)	Неприложимо	Неприложимо
3	3,0 инча 150#	117,5 (4.63)	DN80 PN16	97,6 (3.84)
3	3,0 инча 300#	126,9 (5.00)	DN80 PN40	105,6 (4.16)
3	3,0 инча 600#	136,6 (5.38)	DN80 PN100	125,6 (4.95)
3	4,0 инча 900#	208,0 (8.19)	Неприложимо	Неприложимо
3	4,0 инча 1500#	217,5 (8.56)	Неприложимо	Неприложимо
3	4,0 инча 2500#	284,2 (11.19)	Неприложимо	Неприложимо

2. Поставете четири 6 мм ($1/4$ инча) прихватки при нарастване с 90°. Проверете центрирането на монтажа, успоредно и перпендикулярно на оста на потока (вижте Фигура 8). Ако центрирането на монтажа е в рамките на отклоненията, завършете заваряването според местните правила. Ако центрирането е извън посочените отклонения, направете настройвания, преди да завършите заваряването.

Фигура 8. Центриране**А. Прихватки**

3. Ако се използва подпора от противоположната страна, изпълнете стъпките по-долу.
 - a. Центрирайте фитинга към подпората от противоположната страна над отвора от срещуположната страна, с разстояние 1,6 мм ($1/16$ инча).
 - b. Поставете четири 6 мм ($1/4$ инча) прихватки при нарастване с 90° .
 - c. Поставете датчика в монтажната рамка.
 - d. Проверете дали върхът на датчика е центриран във фитинга от противоположната страна и тапата ще пасне около датчика.
 - e. Завършете заваряването според местните правила.
 - f. Ако изравняването на лоста не позволява достатъчен отвор за поставяне на тапа от противоположната страна, направете изравнявания, преди да направите финалната заварка.
4. За да избегнете сериозни изгаряния, оставете монтажната арматура да се охлади, преди да продължите.

Стъпка 4: Поставете сглобката за фланцово заключване

1. Изравнете стрелката за потока в челната част с посоката на потока. Сглобете лоста към монтажния фланец, като използвате уплътнение, болтове и гайки.
2. Затегнете гайките напречно, за да позволите равномерна компресия на уплътнението.
3. Прокарайте болтовете през корпуса на фланцовото заключване.
4. За да се уверите, че дебитомерът е в контакт с противоположната страна, отбележете върха на датчика с маркер. (Не отбелязвайте, ако уредът е поръчан с опции P2 или PA.)
5. Поставете и завъртате назад и напред дебитомерът в корпуса на фланцовото заключване, докато върхът на датчика докосне срещуположната страна (или поддържащата тапа).
6. Свалете дебитомера.

7. Уверете се, че върхът на датчика осъществява контакт със стената на тръбата, като се уверите, че част от маркировката е изтрита. За специално почистени лостове потърсете признаци на износване на върха. Ако върхът не осъществява контакт със стената, проверете размерите на тръбата и височината на монтирания корпус от външния диаметър на тръбата и монтирайте отново.
8. Поставете отново дебитомера в корпуса на фланцовото заключване и монтирайте първия уплътнителен пръстен на датчика между поддържащия пръстен и уплътнителната натегателна втулка. Внимавайте да не повредите разделните уплътнителни пръстени.
9. Поставете уплътнителния пръстен в корпуса на фланцовото заключване и натиснете срещу заваръчния поддържащ пръстен. Повторете процеса за останалите два пръстена, като промените позицията на разделяне на уплътнителния пръстен със 180° .
10. Затегнете гайките към болтовете.
 - а. Поставете включените шайби за заключване на пръстените между всяка от гайките и пластината на компресията. Натегнете последователно всяка гайка с половин оборот, докато шайбите за заключване на пръстените се изравнят с гайките и пластината на компресията. Завъртането се прави, както следва.

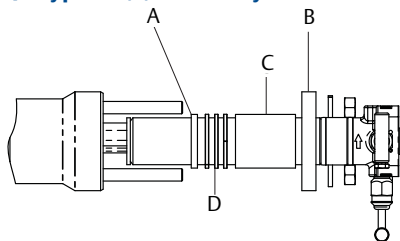
Размер на датчика	Завъртане
1	4,52 Nm
2	11,3 Nm
3	28,25 Nm

- б. Проверете уреда за течове. Ако намерите такива, започнете да затягате гайките с $1/4$ оборот, докато течът спре.

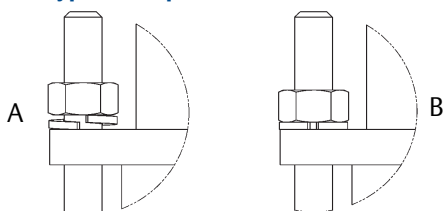
ЗАБЕЛЕЖКА

Ако изравняването на лоста не позволява достатъчен отвор за поставяне на тапа от противоположната страна, направете изравнявания, преди да направите финалната заварка.

Фигура 9. Детайл на уплътнителен пръстен



- A. Поддържащ пръстен**
B. Пластина на компресията
C. Натегателна втулка
D. Уплътнителен пръстен (3)

Фигура 10. Ориентация на шайбите за заключване на пръстените

A. Преди затягане
B. След затягане

Забележка

Механизмите за запечатване на фланцовото заключване създават чувствителна мощност в точката, където датчикът осъществява контакт с противоположната стена на тръбата. При тръби с тънки стени (ANSI Sch 10 и по-ниски) трябва да се подхожда с внимание, за да се избегнат повреди на тръбите.

Стъпка 5: Монтиране на трансмитера

Монтаж на трансмитера, глава без клапани за директен монтаж

Не е необходимо да отдръпвате сглобката за фланцово заключване на разходомера, когато монтирате директно трансмитер с клапани.

1. Поставете O-образните PTFE пръстени в жлебовете на главата на сглобката за фланцово заключване на разходомера.
2. Изравнете високата страна на трансмитера с високата страна на датчика (от страната на главата е отбелязано „Н”) и монтирайте.
3. Затегнете гайките напречно със 45 Nm (400 in.-lb).

Монтаж на трансмитера с глава за дистанционен монтаж

Температури, надвишаващи 121°C (250°F) при мембраните на модула на датчика, ще повредят трансмитера. Дистанционно монтираните трансмитери са свързани към датчика чрез импулсна тръба, която позволява работните температури на потока да спадат до точка, в която трансмитерът вече не е уязвим.

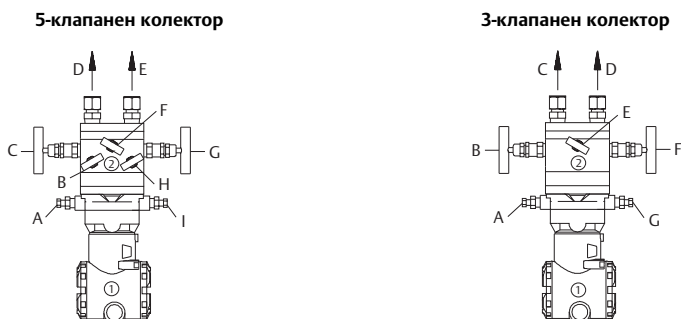
В зависимост от технологичната течност се използват различни подредби на импулсните тръби, като налягането и температурата на тръбите трябва да са проектирани за непрекъснато действие. Препоръчва се минимум 12 mm (1/2 инча) външен диаметър на тръба от неръждаема стомана с дебелина на стената от поне 0,9 mm (0,035 инча), включително и под 600# ANSI (DN50 PN100). Над 600# ANSI (DN50 PN100) тръба от неръждаема стомана

с дебелина на стената $1/16$ инча. Резбовани тръбни фитинги не се препоръчват, защото могат да създадат кухини, в които да се задържи въздух и да създаде течове.

Следните ограничения и препоръки се отнасят до мястото на импулсната тръба:

1. Импулсна тръба, която преминава хоризонтално, трябва да се накланя с поне 83 мм/м (един инч на фут).
 - Наклон надолу (към трансмитера) за приложение за течности и пара.
 - Наклон нагоре (към трансмитера) за приложение за газове.
2. Външните инсталации за течност, наситен газ или пара могат да изискват изолация и проследяване на температурата, за да се предотврати замръзване.
3. За всички инсталации се препоръчва инструментален колектор. Колекторите позволяват на оператора да изравни налягането, преди да нулира и изолира технологичната течност от трансмитера.

Фигура 11. Идентификация на клапани за 5-клапанни и 3-клапанни колектори



A. DVH

B. МЕН

C. МН

D. Към PH

E. Към PL

F. MV

G. ML

H. MEL

I. DVL

A. DVH

B. МН

C. Към PH

D. Към PL

E. ME

F. ML

G. DVL

Таблица 4. Описание на импулсните клапани и компоненти

Име	Описание	Цел
Компоненти		
1	Трансмитери	Отчита диференциално налягане
2	Колектор	Изолира и изравнява електрониката
Колектор и импулсни клапани		
PH	Основен датчик ⁽¹⁾	Технологични връзки за налягане от висока и ниска страна.
PL	Основен датчик ⁽²⁾	
DVH	Дренажен/вентилационен клапан ⁽¹⁾	Оцежда (за обслужване на газ) или вентилира (за обслужване на течности и пара) мембраните на DP датчиците
DVL	Дренажен/вентилационен клапан ⁽²⁾	
MH	Колектор ⁽¹⁾	Изолира налягането от високата или ниската страна от процеса
ML	Колектор ⁽²⁾	

Таблица 4. Описание на импулсните клапани и компоненти

Име	Описание	Цел
MEH	Стабилизатор на колектор ⁽¹⁾	Позволява достъп от страната с високо и ниско налягане до вентилационния клапан или за изолиране на технологичната течност
MEL	Стабилизатор на колектор ⁽²⁾	
ME	Стабилизатор на колектор	Позволява стабилизиране на налягането от високата и ниската страна
MV	Колекторен вентилационен клапан	Вентилира технологичната течност

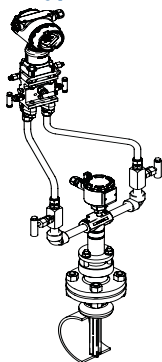
1. Високо налягане

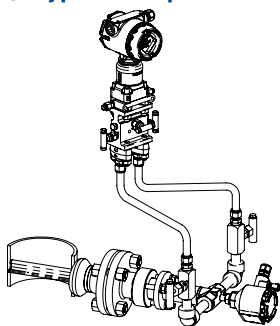
2. Ниско налягане

Препоръчителни монтаж

Работа с газ

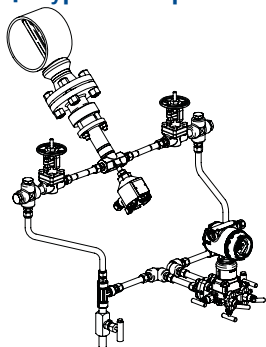
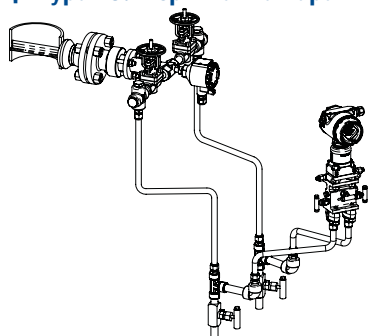
Застопорете трансмитера над датчика, за да предотвратите събиране на кондензиращи течности в импулсната тръба и DP клетката.

Фигура 12. Хоризонтална газ


Фигура 13. Вертикална газ


Работа с пара или течности (под 315 °C (600 °F))

Монтирайте трансмитера под работните тръби, настройте 10 до 15 градуса директно вертикално надолу. Насочете импулсната тръба надолу към трансмитера и напълнете системата с хладка вода през двата напречни фитинга.

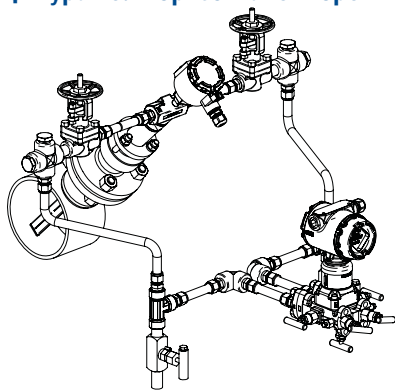
Фигура 14. Хоризонтална пара и течност**Фигура 15. Вертикална пара и течност****Забележка**

Уверете се, че дренажните контури са достатъчно дълги, за да уловят мръсните частици и утайката.

Горен монтаж за работа с пара

Горният монтаж за приложения с пара е подходяща опция за монтаж в много случаи. Консултирайте се с Rosemount Customer Central за инструкции относно горен монтаж за пара.

Фигура 16. Горизонтален горен монтаж за пара



Сертификати за продукта

Одобрени места на производство

Rosemount Inc. — Shakopee, Minnesota САЩ

Информация за европейските директиви

ЕО Декларацията за съответствие на този продукт с всички приложими европейски директиви се намира на уебсайта на Rosemount на адрес www.rosemount.com. Можете да получите хартиено копие, като се свържете с нашите местни търговски представители.

Европейска директива относно съоръжения под налягане (PED) (97/23/ЕО)

Сглобка за фланцово заключване на разходомер Rosemount 485 —
Направете справка с ЕО Декларацията за съответствие за оценка на съответствието

Трансмитер за налягане – Вижте съответното ръководство за бързо пускане в експлоатация на трансмитера за налягане

Сертификати за опасни места

За информация относно сертифициране на трансмитери вижте съответното ръководство за бързо пускане в експлоатация на трансмитера:

- Rosemount 3051S: (документ номер 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051SMV (документ номер 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051: (документ номер 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (документ номер 00825-0100-4101)

Фигура 17. Декларация за съответствие за Rosemount 485

ROSEMOUNT



EC Declaration of Conformity

No: DSI 1000 Rev. K

We,

**Emerson Process Management
Heath Place - Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England**

declare under our sole responsibility that the products,

**Primary Element Models 405X / 1195 / 1495 / 1595 & Annubar® Models
485 / 585 / Flow Meter Models: 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP / 3051CFA /
3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP**

manufactured by,

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA**

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.

(signature)

Vice President of Global Quality
(function name - printed)

Kelly Klein
(name - printed)

8 October 2014
(date of issue)





Schedule

EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. K

PED Directive (97/23/EC)

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585 – 150#-900# All Lines	SEP	SEP
585 - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
405C, 405A, 2051CFC, 3051CFC, 3051SFC Flow Meters	SEP	SEP
1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP Flow Meters: 150# 1-1/2C	I	SEP
1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP Flow Meters: 300# & 600# 1", 1-1/2"	II	I
1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP Flow Meters: 1", 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
Flanged – 485/x051SFA: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 600# 12" to 36" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 600# 48" to 72" Line	IV*	III

Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1495 / 1595 and Flow Meter models 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP / 3051CFA/ 3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP

QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-13-USA

IV Flo Tap - 485/2051CFA/3051CFA/3051SFA: Sensor Size 3 600# 48" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

All other models:

Sound Engineering Practice



ROSEMOUNT



Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. K

Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
United Kingdom



ROSEMOUNT

ЕО Декларация за съответствие

№: DSI 1000, ред. К

Ние,

**Emerson Process Management
Heath Place - Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England**

декларираме на собствена отговорност, че продуктите

Основен елемент, модели 405X / 1195 / 1495 / 1595 и Annubar®
Модели 485 / 585 / Дебитомер, модели: 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP /
3051CFA / 3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP

произведени от

**Rosemount/Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA**

за които се отнася тази декларация, са в съответствие с разпоредбите на директивите на Европейската общност, изброени в приложението.

Заключението за съответствие се основава на прилагането на хармонизираните стандарти и когато е приложимо или се изисква, на атестиране от нотифициран орган на Европейската общност, както е показано в приложението.

Вицепрезидент „Световно качество“

(длъжност – печатни букви)

Kelly Klein

(име – печатни букви)

8 октомври 2014 г.

(дата на издаване)



ROSEMOUNT

Приложение

ЕИО Декларация за съответствие DSI 1000 Рев. К

Директива за съоръжения под налягане (PED) (97/23/ЕС)

Обобщение на класификациите		
Модел/обхват	PED категория	
	Флуиди група 1	Флуиди група 2
Всички тръби 585 – 150#-900#	Добра инженерна практика (ДИП)	Добра инженерна практика (ДИП)
Всички тръби 585 - 1500# & 2500#	III	Добра инженерна практика (ДИП)
Дебитомери 405C, 405A, 2051CFC, 3051CFC, 3051SFC	Добра инженерна практика (ДИП)	Добра инженерна практика (ДИП)
Дебитомери 1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP: 150# 1-1/2"	I	Добра инженерна практика (ДИП)
Дебитомери 1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP: 300# & 600# 1", 1-1/2"	II	I
Дебитомери 1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP: 1", 1-1/2" резбовани и заварени	II	I
С фланци – 485/x051SFA: Всички тръби 1500# и 2500#	III	Добра инженерна практика (ДИП)
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 2 на датчика, тръби 150# 6" до 24"	I	Добра инженерна практика (ДИП)
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 2 на датчика, тръби 300# 6" до 24"	II	I
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 2 на датчика, тръби 600# 6" до 16"	II	I
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 2 на датчика, тръби 600# 18" до 24"	III	II
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 3 на датчика, тръби 150# 12" до 44"	II	I
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 3 на датчика, тръби 150# 46" до 72"	III	II
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 3 на датчика, тръби 300# 12" до 72"	III	II
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 3 на датчика, тръби 600# 12" до 36"	III	II
Разходен кран – 485/x051SFA: Размер 3 на датчика, тръби 600# 48" до 72"	IV*	III

Модели 405 / 485 / 585/ 1195 / 1495 / 1595 и дебитомер модели 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP / 3051CFA / 3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP

Сертификат за оценка на системата за качество – CE-0041-H-RMT-001-13-USA

IV Разходен кран - 485/2051CFA/3051CFA/3051SFA: Размер 3 на датчика, тръба 600# 48" до 72" (разходен кран категория IV изисква сертификат В1 за проверка на проекта и сертификат Н1 за специален надзор)*

Всички други модели:

Добра инженерна практика



ROSEMOUNT



Приложение

ЕИО Декларация за съответствие DSI 1000 Рев. К

Нотифициран орган по Директива 93/27/ЕО относно съоръженията под налягане:

Bureau Veritas UK Limited [Нотифициран орган номер: 0041]

Parklands, Wilmslow Road, Didsbury

Manchester M20 2RE

Обединено кралство



Световна централа

Emerson Process Management

6021 Innovation Blvd
Shakopee, MN 55379, САЩ

+1 800 999 9307 или +1 952 906 8888

+1 952 949 7001

RFQ.RMD-RCC@EmersonProcess.com

Emerson Process Management

ул. „Златен пор“ № 22
София 1407, България

+359 2 962 94 20

Регионален офис за Северна Америка

Emerson Process Management

8200 Market Blvd.
Chanhassen, MN 55317, САЩ

+1 800 999 9307 или +1 952 906 8888

+1 952 949 7001

RMT-NA.RCCRFQ@Emerson.com

Регионален офис за Латинска Америка

Emerson Process Management

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323, САЩ

+1 954 846 5030

+1 954 846 5121

RFQ.RMD-RCC@EmersonProcess.com

Регионален офис за Европа

Emerson Process Management Europe GmbH

Neuhofstrasse 19a P.O. Box 1046
CH 6340 Vaar

Швейцария

+41 (0) 41 768 6111

+41 (0) 41 768 6300

RFQ.RMD-RCC@EmersonProcess.com

Регионален офис за Азиатско-тихоокеански регион

Emerson Process Management Asia Pacific Pte Ltd

1 Pandan Crescent
Сингапур 128461

+65 6777 8211

+65 6777 0947

Enquiries@AP.EmersonProcess.com

Регионален офис за Близкия изток и Африка

Emerson Process Management

Emerson FZE P.O. Box 17033,
Jebel Ali Free Zone - South 2

Дубай, Обединени арабски емирства

+971 4 8118100

+971 4 8865465

RFQ.RMTMEA@Emerson.com

Стандартните условия за продажба можете да намерите на:
www.rosemount.com/terms_of_sale.

Логото на Emerson е търговска и сервизна марка на Emerson Electric Co.

Rosemount и рекламният символ на Rosemount са регистрирани търговски марки на Rosemount Inc.

Appubar е регистрирана търговска марка на Rosemount Inc. Всички други отличителни знаци са собственост на техните съответни собственици.

© 2015 Rosemount Inc. Всички права запазени.