

Разходомерен комплект с фланцови разходен кран Rosemount 485 Annubar®



ЗАБЕЛЕЖКА

Това ръководство предоставя основните инструкции за разходомер Rosemount 485. То не предоставя инструкции за конфигуриране, диагностика, поддръжка, сервиз, отстраняване на неизправности, взривобезопасни, пожаробезопасни или искробезопасни (I.S.) инсталации. За повече инструкции вижте ръководството за справка към разходомер 485 (документ номер 00809-0100-4810). Това ръководство е налично и в електронен формат на адрес www.rosemount.com.

Ако разходомерът 485 е поръчан сглобен към трансмитер Rosemount 3051S, вижте следното ръководство за бързо пускане в експлоатация за информация относно конфигурирането и сертификатите за опасни места: Трансмитер за налягане Rosemount серия 3051S (документ номер 00825-0100-4801).

Ако разходомерът 485 е поръчан сглобен към трансмитер Rosemount 3095, вижте следното ръководство за бързо пускане в експлоатация за информация относно конфигурирането и сертификатите за опасни места: Rosemount 3095 (документ номер 00825-0100-4716).

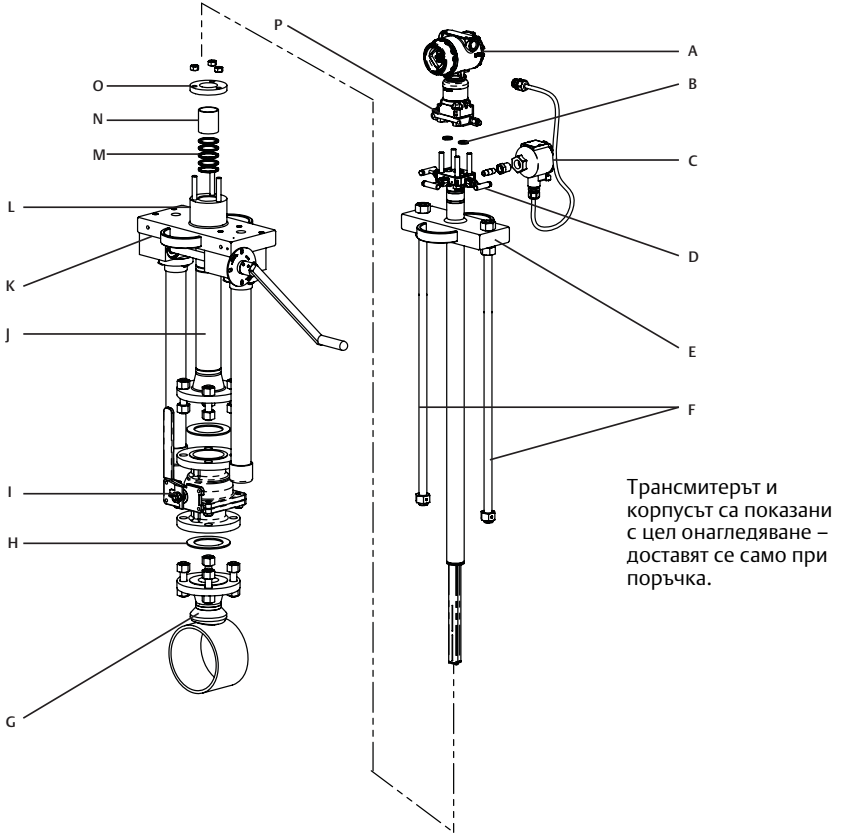
▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Технологичните течове могат да причинят наранявания или смърт. За да избегнете технологични течове при уплътняване на технологичните връзки, използвайте само гарнитури, предназначени да уплътняват, със съответните фланци и O-образни пръстени. Течната среда може да доведе до нагорещяване на разходомер 485, което да доведе до изгаряния.

Съдържание

Разположение и ориентация	4
Монтажна арматура за заваряване	9
Монтиране на изолиращ клапан	11
Вземете пробивната машина и пробийте отвор	12
Махнете пробивната машина	12
Монтиране на разходомера	13
Поставете разходомера	14
Монтиране на трансмитера	15
Изтегляне на разходомера	20
Сертификати за продукта	21

Вътрешен изглед на разходомерен комплект с фланцови разходен кран 485



- | | |
|--|---------------------------------------|
| A. Трансмитер | I. Изолиращ клапан |
| B. О-образни пръстени (2) | J. Нипел на корпуса |
| C. Корпус на връзката за температурния датчик | K. Поддържаща пластина |
| D. Директна монтажна връзка на трансмитера с клапани | L. Салник на набивката |
| E. Пластина на главата | M. Набивка |
| F. Задвижващи цилиндри | N. Капак на салник |
| G. Комплект на монтажен фланец | O. Компресионна пластина |
| H. Гарнитура | P. Копланарен фланец с дренажни клапи |

Забележка

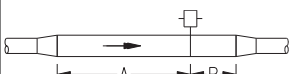
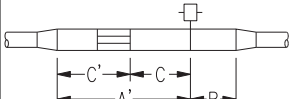

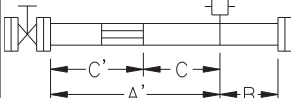
Използвайте подходящо съединение за уплътнение на тръбите, класифицирано за сервизната температура на всички резбовани връзки.

Стъпка 1: Разположение и ориентация

Трябва да са спазени точните изисквания за ориентация и прави тръбни отсечки, за да бъдат измерванията на дебита точни и повторяеми. Направете справка с Таблица 1 на страница 4 за минималните разстояния на диаметъра на тръбата от насочените нагоре по течението нарушения.

Таблица 1. Изисквания за прави тръбни отсечки

		Размери нагоре по течението					Размери надолу по течението
		Без изправящи лопатки		С изправящи лопатки			
		В равнина А	Извън равнина А	А'	С	С'	
1		8 Неприложимо	10 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
2		11 Неприложимо	16 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
3		23 Неприложимо	28 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
4		12 Неприложимо	12 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4

		Размери нагоре по течението					Размери надолу по течението
		Без изправящи лопатки		С изправящи лопатки			
		В равнина А	Извън равнина А	А'	С	С'	
5		18 Неприложимо	18 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
							
6		30 Неприложимо	30 Неприложимо	Неприложимо 8	Неприложимо 4	Неприложимо 4	4 4
							

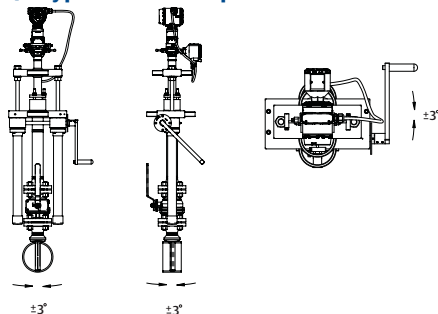
Забележка

- Консултирайте се с производителя за инструкции относно употребата в квадратни или правоъгълни канали.
- „В равнина А“ означава, че шината е в същата равнина, в която е коляното. „Извън равнина А“ означава, че шината е перпендикулярна на равнината на коляното.
- Ако не са налични подходящи дължини от прави тръбни отсечки, разположете монтажа така, че 80% от дължината на тръбата да са нагоре по течението и 20% надолу по течението.
- Използвайте изправящи лопатки, за да намалите необходимата права дължина на тръбата.
- Ред 6 в Таблица 1 на страница 4 се отнася за шлюзни, овални, запушващи и други дроселови клапани, които са частично отворени, както и за регулиращи клапани.

Разцентрованост

Монтажът на разходомер 485 позволява максимално изместване от 3° .

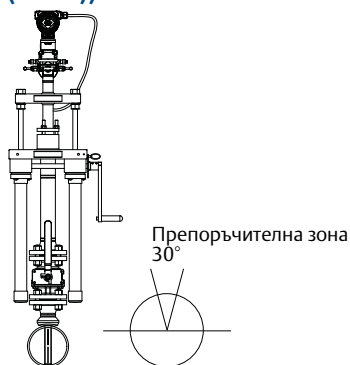
Фигура 1. Разцентрованост



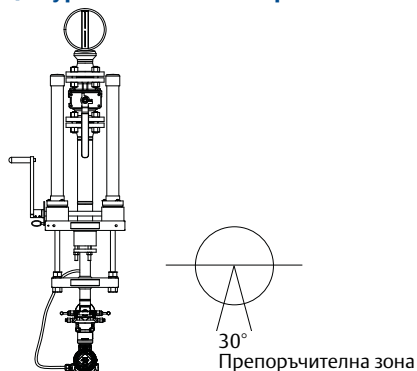
Хоризонтална ориентация

За правилно вентилиране и дрениране датчикът трябва да бъде поставен в горната половина на тръбата при въздушни и газови приложения. За приложения с течности и пара датчикът трябва да бъде поставен в долната половина на тръбата. Максималната температура за трансмитер с директно монтиране е 260°C (500°F). Вижте [Стъпка 3](#) за препоръки относно дистанционно монтиран трансмитер.

Фигура 2. Газов и горен монтаж за пара (директно монтиране до 205°C (400°F))



Фигура 3. Течност и пара



Забележка

При използване за пара със стойности на DP между 0,75 и 2 inH₂O в хоризонтални тръби се препоръчва основният елемент/дебитомерът да се монтира над тръбата.

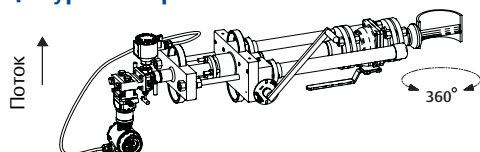
Забележка

Поради теглото на монтажните принадлежности на разходния кран може да е необходима външна подпора за приложение с вертикална ориентация и за приложение с хоризонтална ориентация при инсталиране извън препоръчителните зони.

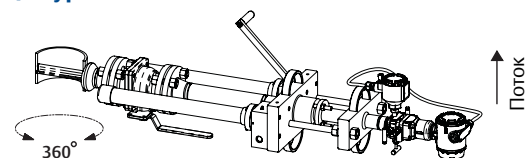
Вертикална ориентация

Датчикът може да бъде монтиран във всякаква позиция около периметъра на тръбата, при условие че отворите са разположени правилно за пропускане или вентилация. Оптимални резултати за течности или пара се получават, когато потокът е ориентиран нагоре. За приложения с пара е добавен разделител от 90° , който да предостави водни контури, които осигуряват поддържане на температурните граници на трансмитера. Максималната температура за трансмитер с директно монтиране е 260°C (500°F).

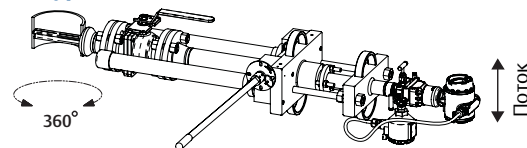
Фигура 4. Пара



Фигура 5. Течност



Фигура 6. Газ



Стъпка 2: Монтажна арматура за заваряване

Забележка

Монтажните принадлежности, осигурени от Rosemount, имат вградено центриране на монтажната арматура, което помага за правилното пробиване на монтажния отвор. Те също така помагат за центриране на датчика спрямо монтажния отвор за вмъкване.

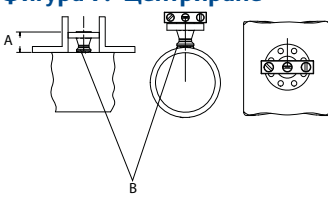
1. В предварително избрано положение поставете сглобката на фланеца на тръбата, с разстояние 1,6 мм ($1/16$ -инча), и измерете разстоянието от външния диаметър на тръбата до лицевата страна на фланеца. Сравнете това с [Таблица 2 на страница 10](#) и коригирайте свободното пространство, ако е необходимо.

Таблица 2. Размери на фланците и оптичестото разпределително устройство (ODF) според размера на датчика

Размер на датчика	Размер на фланеца	ODF (мм [инча])	Размер на фланеца	ODF (мм [инча])
1	1 ¹ / ₂ инча 150#	98,5 (3.88)	DN40 PN16	78,6 (3.09)
1	1 ¹ / ₂ инча 300#	104,9 (4.13)	DN40 PN40	81,6 (3.21)
1	1 ¹ / ₂ инча 600#	112,7 (4.44)	DN40 PN100	98,6 (3.88)
1	1 ¹ / ₂ инча 900#	125,4 (4.94)	Неприложимо	Неприложимо
1	1 ¹ / ₂ инча 1500#	125,4 (4.94)	Неприложимо	Неприложимо
1	1 ¹ / ₂ инча 2500#	171,6 (6.76)	Неприложимо	Неприложимо
2	2,0 инча 150#	104,8 (4.13)	DN50 PN16	86,3 (3.40)
2	2,0 инча 300#	111,2 (4.38)	DN50 PN40	89,3 (3.51)
2	2,0 инча 600#	120,8 (4.76)	DN50 PN100	109,3 (4.30)
2	2,0 инча 900#	149,2 (5.88)	Неприложимо	Неприложимо
2	2,0 инча 1500#	149,2 (5.88)	Неприложимо	Неприложимо
2	3,0 инча 2500#	250,7 (9.87)	Неприложимо	Неприложимо
3	3,0 инча 150#	117,5 (4.63)	DN80 PN16	97,6 (3.84)
3	3,0 инча 300#	126,9 (5.00)	DN80 PN40	105,6 (4.16)
3	3,0 инча 600#	136,6 (5.38)	DN80 PN100	125,6 (4.95)
3	4,0 инча 900#	208,0 (8.19)	Неприложимо	Неприложимо
3	4,0 инча 1500#	217,5 (8.56)	Неприложимо	Неприложимо
3	4,0 инча 2500#	284,2 (11.19)	Неприложимо	Неприложимо

2. Поставете четири 6-милиметрови (¹/₄ инча) прихватки на стъпки от 90°. Проверете центрирането на монтажа, успоредно и перпендикулярно на оста на потока (вижте **Фигура 7**). Ако центрирането на монтажа е в рамките на отклоненията, завършете заваряването според местните правила. Ако е извън посоченото отклонение, направете корекции преди завършване на заваряването.
3. За да избегнете сериозни изгаряния, оставете монтажната рамка да се охлади, преди да продължите.

Фигура 7. Центриране



A. Оптическо разпределително устройство (ODF)
B. Прихватки

Стъпка 3: Монтиране на изолиращ клапан

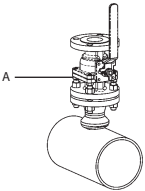
1. Поставете изолиращия клапан върху монтажния фланец. Уверете се, че оста на клапана е така разположена, че при монтаж на разходния кран цилиндрите за вмъкване да обхванат тръбата и дръжката на клапана да бъде центрирана между цилиндрите (вижте [Фигура 8](#)).

Забележка

Ще възникнат смущения, ако клапанът е разположен на една линия с цилиндрите.

2. Затегнете изолиращия клапан към монтажната опора, като използвате уплътнение, болтове и гайки.

Фигура 8. Ориентация на изолиращия клапан



A. Изолиращ клапан

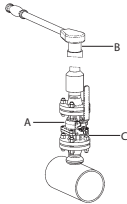
Стъпка 4: Вземете пробивната машина и пробийте отвор

Пробивната машина не се доставя заедно с комплекта.

1. Определете размера на датчика въз основа на широчината на датчика (вижте Таблица 3).
2. Монтирайте пробивната машина до изолиращия клапан.
3. Отворете изцяло клапана.
4. Пробийте отвора в стената на тръбата в съответствие с предоставените от производителя на пробивната машина инструкции (използвайте Таблица 3, за да изберете подходяща бургия за използвания датчик).
5. Изтеглете свредлото напълно извън клапана.

Таблица 3. Размер на датчика / таблица с диаметри на отворите

Размер на датчика	Широчина на датчика	Диаметър на отвора	
1	14,99 мм (0.590 инча)	19 мм	+ 0,8 мм (1/32 инча)
		(3/4 инча)	- 0,00
2	26,92 мм (1.060 инча)	34 мм	+ 1,6 мм (1/16 инча)
		(1 5/16 инча)	- 0,00
3	49,15 мм (1.935 инча)	64 мм	+ 1,6 мм (1/16 инча)
		(2 1/2 инча)	- 0,00



A. При вмъкване на свредлото изолиращият клапан е изцяло отворен

B. Машина за пробиване под налягане

C. След изтегляне на свредлото изолиращият клапан е изцяло затворен

Стъпка 5: Махнете пробивната машина

1. Уверете се, че свредлото е изтеглено покрай клапана.
2. Затворете изолиращия клапан, за да изолирате процеса.
3. Изпуснете налягането на пробивната машина и я отстранете.
4. Проверете изолиращия клапан и монтажа за теч.

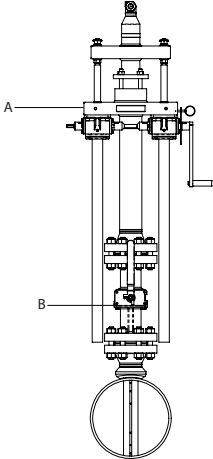
Стъпка 6: Монтиране на разходомера

1. Изравнете стрелката за потока в челната част с посоката на потока.
2. Използвайте предоставените уплътнения и болтове на фланеца, за да затегнете разходния кран към изолиращия клапан.
3. Затегнете гайките напречно, за да притиснете равномерно уплътнението.
4. Уверете се, че вентилационните клапани са затворени, преди да продължите.
5. Отворете и затворете изолиращия клапан, за да херметизирате датчика 485 и да откриете възможните течове в инсталацията. Работете изключително предпазливо при протичане на пара или разяждащо вещество.
6. Проверете цялата инсталация за възможен теч. Затегнете съгласно изискванията, за да предотвратите течове от връзките. Повторете **Стъпка 5** и **6**, докато течът спре.

Забележка

Разходомерите 485 с разходен кран имат капацитета да пренасят голямо тегло на голямо разстояние от тръбата, което налага използването на външна поддръжка. Поддържащата пластина има пробити отвори, за да се подпомогне поддържането на разходомера 485.

Фигура 9. Монтирайте комплекта с разходен кран



- А. Поддържаща пластина
В. Изолиращ клапан

Стъпка 7: Поставете разходомера

Стандартна предавка (M)

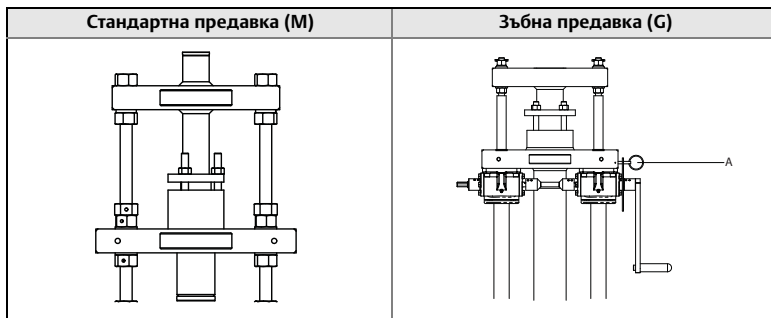
1. Отворете изцяло изолиращия клапан.
2. Завъртете гайките по посока на часовниковата стрелка (гледано от горе). Гайките трябва да бъдат затягани една след друга, по два оборота наведнъж, за да се предотврати притягане, причинено от неравномерно натоварване.
3. Продължете с тази процедура, докато датчикът не се допре до обратната страна на тръбата.
 - a. Оранжевите ивици визуално указват, че датчикът доближава стената на отсрещната страна.
 - b. С доближаването на оранжевите ивици до поддържащата пластина поставете пръст над салника на набивката, докато навивате. Когато придвижването спре, датчикът вече е допрян до отсрещната стена.
 - c. Завъртете дръжката още един оборот, $1/4$ до $1/2$, за да застопорите датчика.

Зъбна предавка (G)

1. Отворете изцяло изолиращия клапан.
2. Завъртете коляното по часовниковата стрелка. Ако се използва електрическа машина с адаптер, не трябва да се надхвърлят 200 об./мин.
 - a. Продължавайте да въртите коляното, докато датчикът се допре до обратната страна на тръбата. Оранжевите ивици указват, че датчикът доближава стената на отсрещната страна.
 - b. С доближаването на оранжевите ивици до поддържащата пластина отстранете машината и продължете да навивате на ръка. Поставете пръст над салника на набивката, докато навивате. Когато придвижването спре, датчикът вече е допрян до отсрещната стена.
 - c. Завъртете дръжката още един оборот, $1/4$ до $1/2$, за да застопорите датчика.
3. Застопорете предавката, като поставите заключващия щифт, както е показано на [Фигура 10](#).

Забележка

Не поставяйте пръст над салника на набивката при приложения с висока температура.

Фигура 10. Поставете датчика

A. Заклучващ щифт

Стъпка 8: Монтиране на трансмитера

Монтаж на трансмитера, глава без клапани за директен монтаж

Не е необходимо да отдръпвате разходомера, когато монтирате директно трансмитер с клапани.

1. Поставете O-образните PTFE пръстени в жлебовете на главата на разходомера.
2. Изравнете високата страна на трансмитера с високата страна на датчика (от страната на главата е отбелязано „Hi“) и монтирайте.
3. Затегнете гайките напречно с усукване 45 нютон-метра (400 in-lb).

Монтаж на трансмитера с глава за дистанционен монтаж

Температури, надвишаващи 121°C (250°F) при мембраните на модула, ще повредят трансмитера. Дистанционно монтираните трансмитери са свързани към датчика чрез импулсна тръба, която позволява работните температури на потока да спадат до точка, в която трансмитерът вече не е уязвим.

В зависимост от технологичната течност се използват различни подредби на импулсните тръби, като налягането и температурата на тръбите трябва да са проектирани за непрекъснато действие. Препоръчва се минимум 12 мм (1/2 инча) външен диаметър на тръба от неръждаема стомана, с дебелина на стената поне 1 мм (0.035 инча). Резбовани тръбни фитинги не се препоръчват, защото могат да създадат кухини, в които да се задържи въздух и да създаде течове.

Следните ограничения и препоръки се отнасят до мястото на импулсната тръба:

1. Импулсна тръба, която преминава хоризонтално, трябва да се накланя с поне 83 мм/м (един инч на фут).
 - Наклон надолу (към трансмитера) за приложение за течности и пара.
 - Наклон нагоре (към трансмитера) за приложение за газове.
2. Външните инсталации за течност, наситен газ или пара могат да изискват изолация и проследяване на температурата, за да се предотврати замръзване.
3. За всички инсталации се препоръчва инструментален колектор. Колекторите позволяват на оператора да изравни налягането, преди да нулира и изолира технологичната течност от трансмитера.

Фигура 11. Идентификация на клапани за 5-клапанни и 3-клапанни колектори

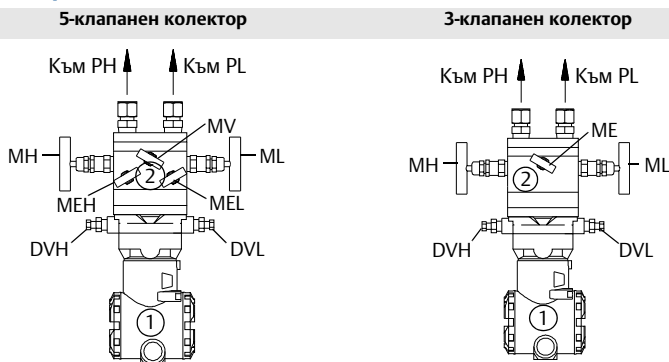


Таблица 4. Описание на импулсните клапани и компоненти

Име	Описание	Цел
Компоненти		
1	Трансмитер	Отчита диференциално налягане
2	Колектор	Изолира и стабилизира трансмитера
Колектор и импулсни клапани		
PH	Основен датчик ⁽¹⁾	Технологични връзки за налягане от висока и ниска страна.
PL	Основен датчик ⁽²⁾	
DVH	Дренажен/вентилационен клапан ⁽¹⁾	Отцежда (за обслужване на газ) или вентилира (за обслужване на течности и пара) камерите на DP трансмитера
DVL	Дренажен/вентилационен клапан ⁽²⁾	
MH	Колектор ⁽¹⁾	Изолира налягането от високата или ниската страна от процеса
ML	Колектор ⁽²⁾	
MEH	Колекторен стабилизатор ⁽¹⁾	Позволява достъп от страната с високо и ниско налягане до вентилационния клапан или за изолиране на технологичната течност
MEL	Колекторен стабилизатор ⁽²⁾	
ME	Колекторен стабилизатор	Позволява изравняване на налягането от високата и ниската страна
MV	Колекторен вентилационен клапан	Вентилира технологичната течност

1. Високо налягане

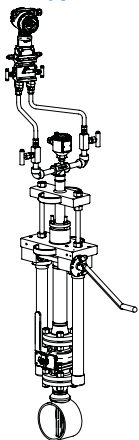
2. Ниско налягане

Препоръчителни монтаж

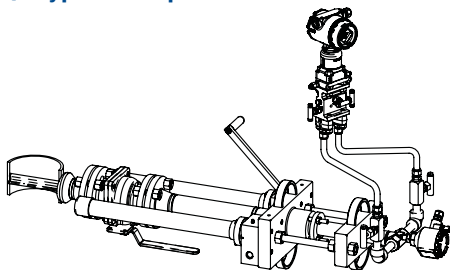
Работа с газ

Застопорете трансмитера над датчика, за да предотвратите събиране на кондензиращи течности в импулсната тръба и DP клетката.

Фигура 12. Хоризонтална газ



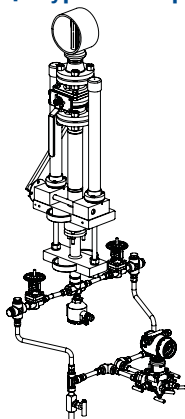
Фигура 13. Вертикална газ



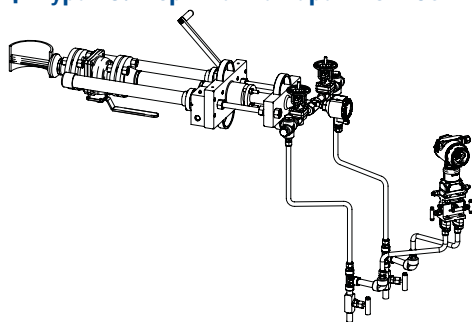
Работа с пара или течности (под 315°C (600°F))

Застопорете трансмитера под датчика, за да гарантирате, че няма да проникне въздух в импулсната тръба или в трансмитера.

Фигура 14. Хоризонтална пара и течност



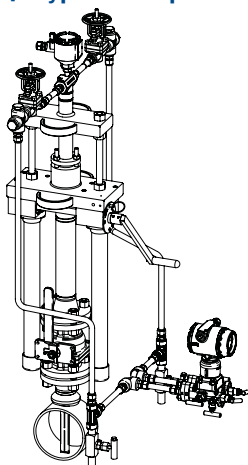
Фигура 15. Вертикална пара и течност



Горен монтаж при работа с пара (препоръчително за пара с температура над 315°C (600°F))

Тази ориентация може да се използва за всяка температура на парата. Тя, обаче, е задължителна при монтажи за температура над 315°C (600°F). За инсталации с дистанционен монтаж импулсните тръби трябва да имат лек наклон от инструменталните връзки на разходомера към напречните фитинги, за да позволят дренаж на кондензата обратно в тръбата. От напречните фитинги импулсната тръба трябва да се насочва надолу към трансмитера и дренажните контури. Трансмитерът трябва да бъде разположен под инструменталните връзки на разходомера. В зависимост от условията на околната среда може да е необходимо да изолирате монтажната арматура.

Фигура 16. Хоризонтален горен монтаж за пара



Стъпка 9: Изтегляне на разходомера

Зъбна предавка (G)

1. Свалете заключващия щифт.
2. Завъртете коляното обратно на часовниковата стрелка. Ако се използва електрическа машина с адаптер, не трябва да се надхвърлят 200 об./мин.
3. Изтегляйте, докато крайните гайки на цилиндъра не се окажат срещу механизма на предавателната кутия.

Сертификати за продукта

Одобрени места на производство

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota, САЩ

Rosemount DP Flow Design and Operations – Boulder, Colorado, САЩ

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG – Wessling, Германия

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Сингапур

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd – Beijing, Китай

Информация за европейските директиви

ЕО Декларацията за съответствие на този продукт с всички приложими европейски директиви се намира на уебсайта на Rosemount на адрес www.rosemount.com. Можете да получите хартиено копие, като се свържете с нашите местни търговски представители.

Европейска директива PED (97/23/ЕО) относно оборудването под налягане

Разходомер 485 на Rosemount

– Вижте ЕО Декларацията за съответствие във връзка с оценката за съответствие.

Трансмитер за налягане

– Разгледайте ръководството за бързо пускане в експлоатация за съответния трансмитер.

Сертификати за опасни места

За информация относно сертифициране на електронни продукти вижте съответното ръководство за бързо пускане в експлоатация за съответния трансмитер:

- Rosemount 3051SMV: (документ номер 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051S: (документ номер 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051: (документ номер 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (документ номер 00825-0100-4101)

Фигура 17. Декларация за съответствие

ROSEMOUNT**EC Declaration of Conformity****No: DSI 1000 Rev. I**

We,

Emerson Process Management
Heath Place - Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England

declare under our sole responsibility that the products,

Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 & Annubar®
Models 485 / 585

manufactured by,

Rosemount / Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.

As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.

(signature)

Timothy J. Layer

Vice President, Quality

20-Oct-2011

(date of issue)





Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

PED Directive (97/23/EC)

Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595

QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

All other models:

Sound Engineering Practice



ROSEMOUNT



Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. 1

Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
United Kingdom



File ID: DSI CE Marking

Page 3 of 3

DSI 1000I-DoC

ROSEMOUNT

ЕО Декларация за съответствие

№: DSI 1000, ред. I

Ние,

Emerson Process Management
Heath Place - Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
Англия

декларираме на собствена отговорност, че продуктите

основен елемент, модели 405 / 1195 / 1595 и Annubar®, модели 485 / 585

произведен от

Rosemount/Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
САЩ

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с разпоредбите на директивите на Европейската общност, изброени в приложението.

Заклучението за съответствие се основава на прилагането на хармонизираните стандарти и когато е приложимо, на атестиране от нотифициран орган на Европейската общност, както е показано в приложението.

Съгласно разрешеното в Директива 97/23/ЕО, Приложение 7 упълномощеното с право на подпис лице за правнообвързващата декларация за съответствие на Rosemount/Dieterich Standard, Inc. е вицепрезидентът по качеството Тимъти Дж. Лейър.

Вицепрезидент по качеството

(длъжност – печатни букви)

Тимъти Дж. Лейър

(име – печатни букви)

20 октомври 2011 г.

(дата на издаване)



ROSEMOUNT

Приложение

ЕО Декларация за съответствие DSI 1000, ред. I

Обобщение на класификациите		
Модел/диапазон	PED категория	
	Флуиди група 1	Флуиди група 2
Всички тръби 585M – 2500#	Неприложимо	ДИП
Всички тръби 585S – 1500# и 2500#	III	ДИП
Всички тръби MSL46 – 2500#	Неприложимо	ДИП
MSR: Всички тръби 1500# и 2500#	III	ДИП
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	ДИП
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" резбовани и заварени	II	I
DNF – 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	ДИП
DNF – 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT и DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
C фланци – 485/3051SFA/3095MFA: Всички тръби 1500# и 2500#	II	ДИП
FloTar – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 2 на датчика, тръби 150# 6" до 24"	I	ДИП
FloTar – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 2 на датчика, тръби 300# 6" до 24"	II	I
Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 2 на датчика, тръби 600# 6" до 16"	II	I
Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 2 на датчика, тръби 600# 18" до 24"	III	II
Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 3 на датчика, тръби 150# 12" до 44"	II	I
Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 3 на датчика, тръби 150# 46" до 72"	III	II
Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 3 на датчика, тръби 300# 12" до 72"	III	II
Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 3 на датчика, тръби 600# 12" до 48"	III	II
Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 3 на датчика, тръби 600# 60" до 72"	IV*	III

Директива PED (97/23/ЕО) относно съоръженията под налягане

Модели: **405 / 485 / 585 / 1195 / 1595**

Сертификат за оценка на системата за качество-CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV Разходен кран – 485/3051SFA/3095MFA: Размер 3 на датчика, тръба 600# 60" до 72" (разходен кран категория IV изисква сертификат B1 за проверка на проекта и сертификат H1 за специален надзор)*

Всички други модели:

Добра инженерна практика

Ид. номер на файла: DSI CE маркировка

Стр. 2 от 3

DSI 1000 rev I_bul.doc

ROSEMOUNT

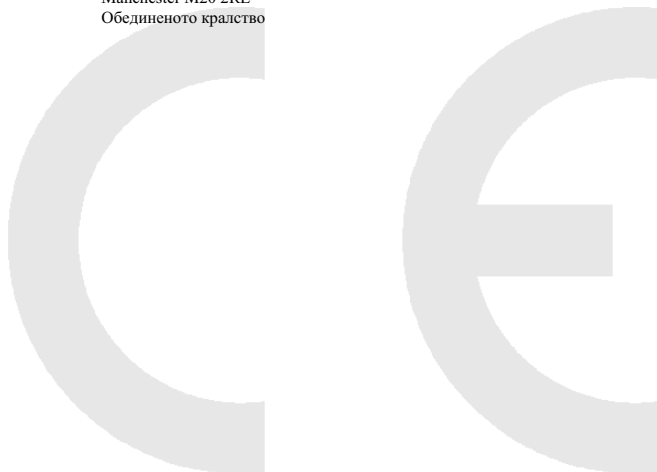


Приложение

ЕО Декларация за съответствие DSI 1000, ред. 1

Нотифициран орган по Директива 93/27/ЕО относно съоръженията под налягане:

Bureau Veritas UK Limited [Нотифициран орган номер: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
Обединеното кралство



**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN, САЩ 55317
Тел. (САЩ): (800) 999-9307
Тел. (международен): (952) 906-8888
Факс: (952) 906-8889

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Сингапур 128461
Тел.: (65) 6777 8211
Факс: (65) 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process Management
GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3
82234 Wessling, Германия
Тел.: 49 (8153) 939 0
Факс: 49 (8153) 939 172

**Beijing Rosemount Far East
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street, Hepingli,
Dong Cheng District
Beijing 100013, Китай
Тел.: (86) (10) 6428 2233
Факс: (86) (10) 6422 8586

Emerson Process Management

ул. „Златен рор“ № 22
София 1407, България
Тел. +359 2 962 94 20

**Emerson Process Management
Латинска Америка**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise Florida 33323, САЩ
Тел.: +1 954 846 5030
www.rosemount.com

© 2015 Rosemount Inc. Всички права запазени. Всички марки са притежание на собственика.

Логото на Emerson е търговска марка и марка за услуги на Emerson Electric Co. Annubar, SuperModule, Rosemount и рекламният символ на Rosemount са регистрирани търговски марки на Rosemount Inc.
HART е регистрирана търговска марка на HART Communication FOUNDATION.