Осредняющая напорная трубка Rosemount[™] Annubar[™] 485 с соединением Pak-Lok





УВЕДОМЛЕНИЕ

Данное руководство содержит основные инструкции для осредняющих напорных трубок Rosemount Annubar 485. Руководство не содержит инструкций по настройке, диагностике, техническому обслуживанию, ремонту, поиску и устранению неисправностей, а также монтажу взрывозащищенного, пожаробезопасного и искробезопасного оборудования. Для получения более подробной информации см. Руководство по эксплуатации Rosemount Annubar 485. Данное руководство также доступно в электронном виде на веб-сайте Emerson.com/Rosemount.

В случае заказа осредняющей напорной трубки Rosemount Annubar в сборе с преобразователем давления Rosemount см. информацию по настройке и по сертификации для работы в опасных зонах в следующих кратких руководствах.

Краткое руководство по эксплуатации преобразователя давления Rosemount серии 3051S и расходомера Rosemount 3051SF.

Краткое руководство по эксплуатации многопараметрического преобразователя Rosemount 3051S и многопараметрического преобразователя расходомера Rosemount серии 3051SF.

Краткое руководство по эксплуатации преобразователя давления Rosemount 3051 и преобразователя расходомера Rosemount серии 3051CF.

Краткое руководство по эксплуатации преобразователя давления Rosemount 2051 и преобразователя расходомера Rosemount серии 2051CF.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Утечки технологических жидкостей и газов могут нанести вред или привести к смертельному исходу. Чтобы исключить вероятность утечек, для герметизации соединений следует использовать только предназначенные для этой цели прокладки и кольцевые уплотнения. Проходящая через OHT Rosemount Annubar 485 среда способна нагревать устройство. Таким образом существует опасность ожога.

Содержание

Расположение и ориентация	3
Сверление отверстия для сенсора	
Сварка монтажной арматуры	16
Вставка OHT Rosemount Annubar	18
Монтаж измерительного преобразователя	23
Сертификаты изделия	26
Декларация о соответствии	28
China DallC	27

1 Расположение и ориентация

Правильная ориентация и соблюдение требований по прямым участкам трубопровода определяют точность и воспроизводимость измерений расхода. В Таблица 1-1 приведены минимальные расстояния от препятствий в трубопроводе вверх и вниз по потоку от расходомера.

Таблица 1-1. Требования к прямолинейному участку трубы

	В плоскости Вне плоскости	Расстояние до расходомера		Расстояние			
9		Без стр прями	уевы- телей		руевь :лями		после расхо- домера
		В пло- ско- сти А	Вне пло- ско- сти А	A'	С	C'	В
1	A B B	8	10	Н/П	Н/П	Н/П	4
	C'—A'—C——B—	Н/П	Н/П	8	4	4	4
2	A	11	16	Н/П	Н/П	Н/П	4
	C'-A'-C-B	Н/П	Н/П	8	4	4	4
3	P P P P P P P P P P P P P P P P P P P	23	28	Н/П	Н/П	Н/П	4
	-C'	Н/П	Н/П	8	4	4	4

Таблица 1-1. Требования к прямолинейному участку трубы *(продолжение)*

	В плоскости Вне плоскости	Расстояние до расходомера			Расстояние		
	Q Q		Без струевы- прямителей мителями		іпря-	после расхо- домера	
		В пло- ско- сти А	Вне пло- ско- сти А	A'	С	C'	В
4		12	12	Н/П	Н/П	Н/П	4
	C'-+-C A'B-	Н/П	Н/П	8	4	4	4
5	—————————————————————————————————————	18	18	Н/П	Н/П	Н/П	4
	-C'	Н/П	Н/П	8	4	4	4
6	A HB+	30	30	Н/П	Н/П	Н/П	4
		Н/П	Н/П	8	4	4	4

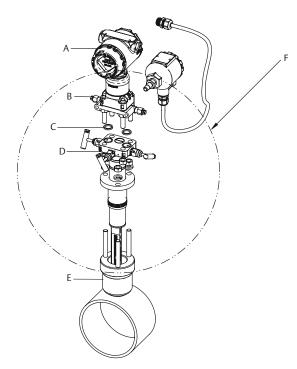
Прим.

- В случае использования трубопроводов квадратного или прямоугольного сечения обратитесь за разъяснениями на предприятие-изготовитель.
- «В плоскости А» означает, что датчик находится в одной плоскости с коленом. «Вне плоскости А» означает, что датчик располагается перпендикулярно плоскости колена.
- В случае отсутствия на трубопроводе прямого участка требуемой длины для монтажа расходомера прямой участок

- следует разбить таким образом, чтобы 80 % участка было до расходомера, а 20 % после (в направлении потока).
- Для уменьшения требуемой длины прямого участка можно использовать струевыпрямители.
- Ряд 6 в Таблица 1-1 относится к задвижкам, шаровым, запорным вентилям и другой частично открытой дроссельной арматуре, а также к регулировочным вентилям.

1.1 Чертежи в разобранном виде

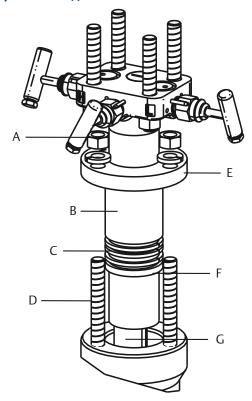
Рисунок 1-1. Изображение осредняющей напорной трубки Rosemount Annubar 485 с соединением Pak-Lok в разобранном виде



- (1)
- А. Измерительный преобразователь
- В. Фланец Coplanar с дренажными вентилями
- С. 2 уплотнительных кольца
- D. Соединение преобразователя с прямым монтажом с вентилями
- E. Kopnyc Pak-Lok
- F. Подробнее см. в Рисунок 1-2.

⁽¹⁾ Измерительный преобразователь и корпус показаны для примера — они поставляются только в случае заказа.

Рисунок 1-2. Детальное изображение осредняющей напорной трубки Rosemount Annubar 485 с соединением Pak-Lok в разобранном виде

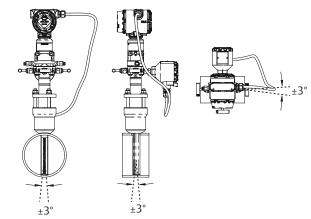


- А. Гайки
- В. Муфта
- С. З уплотнительных кольца
- D. Резьбовые шпильки
- Е. Опорная пластина
- *F. Стопорное кольцо*
- G. Датчик Rosemount Annubar 485

1.2 Несоосность

Несоосность при монтаже OHT Annubar Rosemount 485 не должна превышать 3° .

Рисунок 1-3. Несоосность

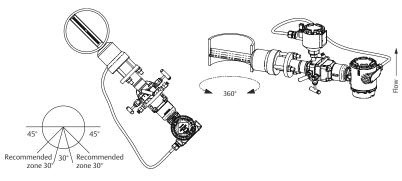


1.3 Ориентация расходомера

Рисунок 1-4. Ориентация расходомера при измерении расхода жидкости

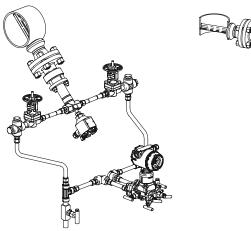
Прямой монтаж

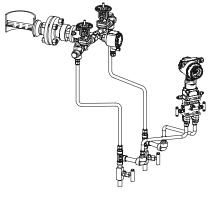
Жидкая среда, установка в горизонтальном положении Жидкая среда, установка в вертикальном положении⁽¹⁾



Удаленный монтаж

Жидкая среда, установка в горизонтальном положении Жидкая среда, установка в вертикальном положении⁽¹⁾

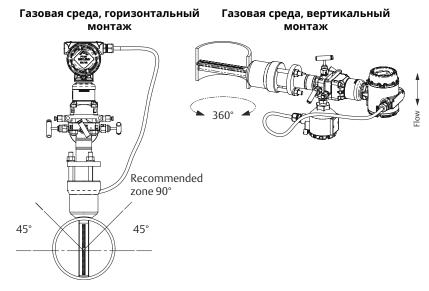




(1) Не рекомендуется размещать расходомер так, чтобы поток протекал сверху вниз.

Рисунок 1-5. Ориентация расходомера при измерении расхода газа

Прямой монтаж



Удаленный монтаж

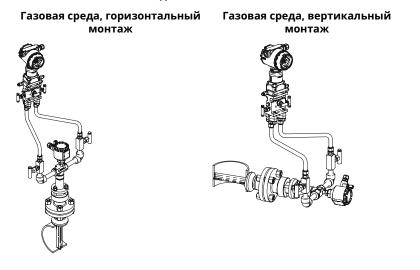


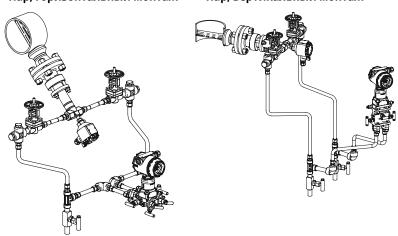
Рисунок 1-6. Ориентация расходомера при измерении расхода пара

Прямой монтаж

Пар, горизонтальный монтаж Пар, вертикальный монтаж (1)

Удаленный монтаж

Пар, горизонтальный монтаж Пар, вертикальный монтаж⁽¹⁾



(1) Не рекомендуется размещать расходомер так, чтобы поток протекал сверху вниз.

Прим.

Recommended / 30° \

zone 30°

Recommended

zone 30°

Для применений с паром с показаниями перепадов давления от 0,75 до 2 в горизонтальных трубах для подачи воды (H_2O) рекомендуется верхний монтаж первичного элемента/ расходомера.

1.4 Верхний монтаж расходомера при работе с паром

Верхний монтаж при работе с паровой средой является альтернативным способом монтажа для паровых установок в ограниченном пространстве или при наличии других проблем. Этот способ монтажа предназначен для установок, работающих при минимальном количестве прерываний или остановов.

Рисунок 1-7. Горизонтальный верхний монтаж при работе с паром



Данную ориентацию можно использовать при любой температуре пара. При выносном монтаже импульсный трубопровод от соединений Rosemount Annubar к крестовым фитингам должен идти с небольшим уклоном вверх, позволяя конденсату стекать обратно в трубопровод. От крестовых фитингов импульсный трубопровод должен направляться вниз к преобразователю и дренажным отводам. Измерительный преобразователь должен располагаться ниже соединений ОНТ Rosemount Annubar. В зависимости от окружающих условий может потребоваться изоляция крепежа.

2 Сверление отверстия для сенсора

Порядок действий

1. Определите размер высверливаемого отверстия на основании ширины сенсора (см. Таблица 2-1).

Таблица 2-1. Схема размера сенсора/диаметра отверстия

Раз- мер сенсо- ра	Ширина сен- сора	Диаметр отверстия	
1	0,590 дюйма	3/4 дюйма (19	+1/32 дюйма (0,8 мм) –
	(14,99 мм)	мм)	0,00
2	1,060 дюйма	1 5/16 дюйма	+1/16 дюйма (1,6 мм) –
	(26,92 мм)	(34 мм)	0,00
3	1,935 дюйма	2 1/2 дюйма	+1/16 дюйма (1,6 мм) –
	(49,15 мм)	(64 мм)	0,00

- 2. Сбросьте давление и выполните дренаж трубопровода.
- 3. Выберите место для высверливания отверстия.
- 4. Определите требуемый диаметр отверстия согласно спецификациям, приведенным в Таблица 2-1. Высверлите в трубе монтажное отверстие кольцевой пилой или сверлом. НЕ ПРОРЕЗАЙТЕ ОТВЕРСТИЕ ГАЗОВОЙ ГОРЕЛКОЙ.



А ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При сверлении монтажного (-ых) отверстия (-й) компания Emerson Process Management рекомендует использовать сверло с магнитным патроном или зажимное приспособление для безопасного сверления отверстия. При сверлении и сварке используйте соответствующие средства индивидуальной защиты и придерживайтесь установленных процедур.

- 5. Хотя этот вариант выбирается редко, но, если поставляется муфта поддерживающего крепежа с обратной стороны трубы, то напротив первого отверстия необходимо просверлить второе так, чтобы сенсор мог полностью проходить через трубу. (Чтобы определить модель с поддерживающим крепежом с обратной стороны трубопровода, измерьте расстояние от конца первого выреза или отверстия. Если расстояние больше 1 дюйма (25,4 мм), это модель с поддерживающим крепежом с обратной стороны.) Чтобы высверлить второе отверстие, выполните следующие операции.
 - а) Измерьте длину окружности трубы с помощью трубной ленты, гибкого провода или веревки. (Для получения наиболее точного результата измерение следует выполнять перпендикулярно оси потока.)
 - b) Разделите измеренную длину окружности пополам для нахождения центра второго отверстия.
 - с) Снова оберните трубу лентой, проводом или веревкой (через центр первого отверстия).
 Используя вычисленное ранее значение во время выполнения шага 5.b, отметьте центр будущего второго отверстия.
 - d) Высверлите отверстие в трубе кольцевой пилой или сверлом, используя диаметр, определенный на шаге Шаг 4. НЕ ПРОРЕЗАЙТЕ ОТВЕРСТИЕ ГОРЕЛКОЙ.

Drill the appropriate diameter hole through the pipe wall.

Прим.

Для варианта расходомера с противоположной опорой высверлите отверстие на противоположной стороне трубопровода (180°).

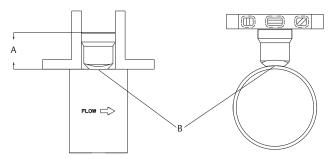
6. Очистите высверленные отверстия изнутри от заусенец.

3 Сварка монтажной арматуры

Порядок действий

- 1. Установите корпус Pak-Lok по центру установочного отверстия, оставив зазор 1/16 дюйма (1,6 мм), и сделайте четыре прихваточных шва по 1/4 дюйма (6 мм) под углом 90°.
- 2. Убедитесь, что корпус Pak-Lok установлен параллельно и перпендикулярно оси потока (см. Рисунок 3-1). Если отклонение монтажной конструкции от оси не превышает допуска, приварите фланец в соответствии с местными нормативами. Если отклонение превышает допустимое значение, скорректируйте положение перед окончательным привариванием.

Рисунок 3-1. Выравнивание



- А. Высота нижней границы монтажа (HГМ)⁽²⁾
- В. Прихваточные швы
- 3. Если используется поддерживающий крепеж с обратной стороны трубы, сцентрируйте фитинг для этого крепежа по отверстию с обратной стороны, оставив зазор 1/4 дюйма (1,6 мм), и сделайте четыре прихваточных шва по 1/4 дюйма (6 мм) под углом 90 градусов. Вставьте сенсор в монтажную арматуру. Убедитесь, что конец сенсора расположен по центру фитинга с противоположной стороны, а заглушка установлена

Размер сенсора 1 — 2,89 дюйма (73 мм)

Размер сенсора 2 — 3,92 дюйма (100 мм)

Размер сенсора 3 — 3,96 дюйма (101 мм)

⁽²⁾ Допустимые значения НГМ

- вокруг сенсора. Завершите сварку, соблюдая местные нормативные требования. Если выравнивание сенсора не оставляет достаточного зазора, чтобы вставить заглушку с противоположной стороны, перед завершением сварки выполните необходимую пригонку.
- 4. Чтобы исключить вероятность получения серьезного ожога, прежде чем приступать к следующему этапу, дождитесь остывания монтажной арматуры.

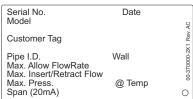
4 Вставка OHT Rosemount Annubar

Прим.

Описание компонентов см. на Рисунок 1-1.

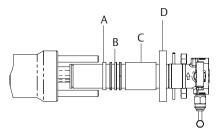
Порядок действий

- 1. Вверните шпильки в корпус Pak-Lok.
- 2. Чтобы гарантировать контакт расходомера с противоположной стенкой трубы, отметьте конец сенсора маркером. (Если сенсор имеет код Р2 или РА, отмечать конец не требуется.)
- 3. Вставьте расходомер в корпус Pak-Lok таким образом, чтобы конец сенсора касался стенки трубопровода (или заглушки крепежа), поворачивая его назад и вперед.
- 4. Убедитесь, что конец сенсора касается противоположной стенки трубы. Для этого снимите трубу и проверьте, стерлась ли часть маркировки. Если сенсоры были специально очищены, проверьте наличие следов износа на конце. Если конец сенсора не касается стенки, проверьте, соответствует ли измеренный внутренний диаметр трубы и стенка маркировке, и вставьте заново.

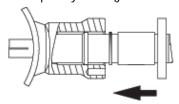


5. Установите стрелку потока на головке в соответствии с направлением потока. Заново вставьте расходомер в корпус Pak-Lok и установите первое уплотнительное кольцо на сенсор между стопорным кольцом и муфтой. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить разрезные уплотнительные кольца.

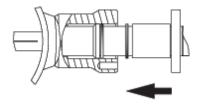
Рисунок 4-1. Уплотнительное кольцо, детальный чертеж



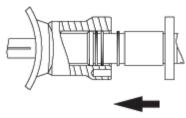
- А. Стопорное кольцо
- В. З уплотнительных кольца
- С. Муфта
- D. Опорная пластина
- 6. Вставьте уплотнительное кольцо в корпус Pak-Lok и прижмите его к сварному стопорному кольцу. Повторите эту процедуру для двух оставшихся колец, чередуя положение разрезов уплотнительных колец под углом 120°.
 - а) Установите первое уплотнительное кольцо под муфту.
 - b) Используйте муфту и опорную пластину, чтобы прижать первое уплотнительное кольцо к стопорному кольцу.



- с) Установите второе уплотнительное кольцо под муфту. Чередуйте разрезы уплотнительных колец под углом 120° друг к другу.
- d) Используйте муфту и опорную пластину, чтобы прижать второе уплотнительное кольцо к первому.



- e) Установите третье уплотнительное кольцо под муфту.
- f) Используйте муфту и опорную пластину, чтобы прижать третье уплотнительное кольцо ко второму.



- 7. Затяните гайки на шпильках.
 - а) Поместите прилагаемую разрезную гладкую контровочную шайбу между каждой из гаек и опорной пластиной. Поворачивайте последовательно каждую гайку на пол-оборота, пока разрезная гладкая контровочная шайба не примет плоскую форму между гайкой и опорной пластиной. Моменты затяжки представлены ниже.

Таблица 4-1. Требования к моменту затяжки

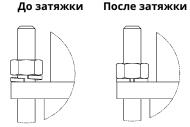
Размер сен- сора	Момент
1	40 дюйм-сила-фунтов (4,5 Н·м)
2	100 дюйм-сила-фунтов (11,3 H·м)
3	250 дюйм-сила-фунтов (28,2 H·м)

b) Проверьте узел на наличие утечек. При обнаружении таковых затягивайте гайки с шагом в четверть оборота, пока утечки не будут устранены.

Прим.

В случае использования сенсора размера 1 неправильное использование разрезных гладких контровочных шайб, неправильная ориентация шайб, а также чрезмерная затяжка гаек могут привести к повреждению расходомера.

Рисунок 4-2. Ориентация разрезной стопорной шайбы



Прим.

Уплотнительные механизмы Pak-Lok создают значительное усилие в точке контакта сенсора с противоположной стенкой трубы. При использовании тонкостенных трубопроводов (сортамента 10 ANSI и менее) соблюдайте осторожность, чтобы не повредить трубу.

8. Убедитесь в наличии зазора между опорной пластиной и корпусом Pak-Lok с помощью Таблица 4-2. Если зазор не соответствует допускам, представленным в ней, повторите Шаг 6 и Шаг 7, чтобы убедиться, что уплотнительные кольца были установлены правильно. Если и после этого зазор не соответствует допускам, свяжитесь с представителем компании Emerson Process Management для получения технической поддержки.

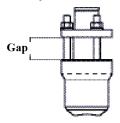


Таблица 4-2. Минимальный и максимальный размер зазора

	Размер сенсора				
	1 2 3				
Минимальный за-	0,52	0,52	1,19		
зор в дюймах (мм)	(13,3)	(13,3)	(30,2)		
Максимальный за-	1,25	1,93	1,93		
зор в дюймах (мм)	(31,8)	(48,9)	(48,9)		

5 Монтаж измерительного преобразователя

5.1 Монтаж измерительного преобразователя с головкой для прямого монтажа и вентилями

При прямом монтаже преобразователя с вентилями нет необходимости отводить OHT Rosemount Annubar.

Порядок действий

- 1. Поместите уплотнительные кольца из ПТФЭ в канавки на головке Rosemount Annubar.
- 2. Совместите сторону высокого давления измерительного преобразователя со стороной высокого давления сенсора (на соответствующей стороне головки есть маркировка «Ні») и установите его.
- 3. Затяните гайки крест-накрест с моментом затяжки 384 дюйм-сила-фунтов (43 H·м).

5.2 Монтаж измерительного преобразователя с головкой для удаленного монтажа

Температуры выше 250 °F (121 °C) способны повредить мембраны измерительного преобразователя. При удаленном монтаже датчик давления соединяется с сенсором через импульсный трубопровод, позволяющий снижать температуру потока до безопасного для датчика уровня.

В зависимости от типа технологической среды используются разные схемы импульсных трубопроводов. Они также должны соответствовать требованию непрерывной работы при расчетном давлении и температуре технологической среды. Рекомендованы к использованию трубопроводы с внешним диаметром не менее 1/2 дюйма (12 мм) и толщиной стенок не менее 0,035 дюйма (0,9 мм), в том числе для фланцев класса 600# ANSI (DN50 PN100) и меньше. Для класса давления выше 600# ANSI (DN50 PN100) толщина стенок трубопроводов из нержавеющей стали составляет 1/16 дюйма. Использование нарезной трубной арматуры не рекомендовано, так как при этом образуются пустоты, в которых задерживается воздух, а также могут возникать утечки.

Следующие ограничения и рекомендации относятся к размещению импульсных трубопроводов.

Порядок действий

- 1. Горизонтальные участки импульсных трубопроводов должны иметь уклон не менее одного дюйма на фут (83 мм/м).
 - Уклон вниз (в сторону измерительного преобразователя) при работе с жидкостями и паром.
 - Уклон вверх (в сторону измерительного преобразователя) при работе с газом.
- 2. Для расположенных вне помещений систем, передающих жидкости, насыщенный газ или пар, может требоваться изоляция и обогрев, исключающие вероятность замерзания.
- 3. Для всех установок требуется использование клапанных блоков. Клапанные блоки позволяют выравнивать давление перед сбросом до нуля и отсекать подачу технологической среды к измерительному преобразователю.

Рисунок 5-1. Обозначения клапанов для 5- и 3-вентильных клапанных блоков

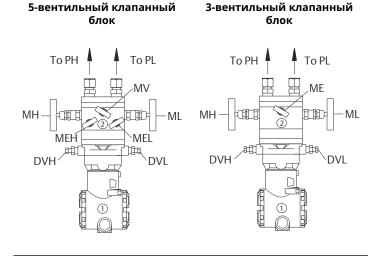


Таблица 5-1. Описание импульсных клапанов и компонентов

Наиме- нова- ние	Описание	Назначение	
Компоне	нты		
1	Измерительный преобразователь	Регистрирует перепад давления	
2	Клапанный блок	Служит для отсечки и выравнивания давления на измерительном преобразователе	
Клапанн	ая коробка и импул	ьсные клапаны	
PH	Первичный дат- чик ⁽¹⁾	Технологические соединения со стороны высокого и низкого давле-	
PL	Первичный дат- чик ⁽²⁾	1 ния.	
DVH	Дренажный/вы- пускной клапан ⁽¹⁾	Служит для стравливания (газа) или слива (жидкости или конденсата па-	
DVL	Дренажный/вы- пускной клапан ⁽²⁾	ра) из камер датчика разности да- влений	
МН	Клапанный блок ⁽¹⁾	Позволяет отсекать сторону высокого или низкого давления	
ML	Клапанный блок ⁽²⁾		
МЕН	Уравнитель кла- панного блока ⁽¹⁾	Служит для соединения стороны высокого или низкого давления с дре-	
MEL	Уравнитель кла- панного блока ⁽²⁾	нажным клапаном, а также для от- сечки технологической жидкости.	
ME	Уравнитель кла- панного блока	Обеспечивает выравнивание давлений сторон высокого и низкого давления	
MV	Дренажный вентиль клапанного блока	Служит для стравливания техноло- гической среды	

- (1) Высокое давление
- (2) Низкое давление

6 Сертификаты изделия

6.1 Сертифицированные предприятия-изготовители

Emerson Process Management — Шакопи, штат Миннесота, США

Rosemount DP Flow Design and Operations — Булдер, штат Колорадо, США

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG — Весслинг, Германия

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited — Сингапур

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd — Пекин, Китай

6.2 Информация о соответствии требованиям директив EC

Декларация EC о соответствии данного изделия требованиям всех применимых директив EC размещена на сайте Rosemount по адресу Emerson.com/Rosemount. Печатную копию можно получить в местном торговом представительстве.

Директива EC по оборудованию, работающему под давлением (PED) (97/23/EC)

Rosemount Annubar 485 — оценку соответствия требованиям см. в декларации соответствия нормам EC

Измерительный преобразователь давления — см. соответствующее краткое руководство по эксплуатации для преобразователя давления

6.3 Сертификация для работы в опасных зонах

Информация о сертификации измерительных преобразователей приведена в соответствующих кратких руководствах.

- Краткое руководство по эксплуатации преобразователя давления Rosemount серии 3051S и расходомера Rosemount 3051SF.
- Краткое руководство по эксплуатации многопараметрического преобразователя Rosemount 3051S и многопараметрического преобразователя расходомера Rosemount серии 3051SF.
- Краткое руководство по эксплуатации преобразователя давления Rosemount 3051 и преобразователя расходомера Rosemount серии 3051CF.

• Краткое руководство по эксплуатации преобразователя давления Rosemount 2051 и преобразователя расходомера Rosemount серии 2051CF.

7 Декларация о соответствии

Рисунок 7-1. Декларация о соответствии первичного элемента Rosemount





We,

Rosemount / Dieterich Standard, Inc. 5601 North 71st Street Boulder CO 80301 USA

declare under our sole responsibility that the products,

Rosemount Primary Elements: 405, 485, 585, 1195, 1495, 1595, 9295 Rosemount DP Flowmeters: 2051CFx, 3051CFx, 3051SFx

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Union pressure equipment directive 2014/68/EU as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Union notified body certification, as shown below and in the attached schedule. The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation.

Design Standard/Technical standard applied: ASME B31.3
Harmonized Standards applied: EN10204, EN 15614-1, LVD-2014/25/EU
Module of conformity assessment applied: Module H

Serial Number(s):

Year Manufactured:

rian A, Freet (name)

(signature)

<u>Pressure Equipment Directive Notified Body:</u> Bureau Veritas Bureau Veritas S.A. nr 0062 Newtime - 52 Boulevard du Parc - Ile de la Jatte 92200 Neuilly sur Seine. FRANCE

Certificate of Quality System approval- CE-0062-PED-H-RMT 001-17-USA-rev-A

Page I of 4

14 March 2019



EMERSON EU Declaration of Conformity No: DSI 1000 Rev. T



PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016

Summary of Classifications – Group 1 Dangerous Fluids	
Model/Range	ard Classification
	as Liquid
585S (Flanged): CL150/PN16 to CL900/PN160 (Sensor 11, 22 & 44) SE	
585S (Flanged): CL1500/PN250 to CL2500/PN400 (Sensor 11 & 22) CA1	
585S (Flanged): CL1500/PN250 & CL2500/PN400 (Sensor 44 CAT	
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xFC) SE	
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All types & Ratings) SE	
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2" CAT	
1195, x051xFP: CL300/PN40 1-1/2" CAT	
1195, x051xFP: CL600/PN100 to CL900/PN160 1-1/2" CAT	FII* CAT II
1195, x051xFP: 1-1/2" Threaded & Welded CAT	ΓII* CAT II
1495 Orifice Plate SE	EP SEP
1496 Orifice Flange Union SE	EP SEP
1595 Conditioning Orifice Plate SE	EP SEP
Pak-Lok – 485/x051xFA: All (CL600/PN100 Rating) All Lines SE	EP SEP
Flanged - 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines SE	EP SEP
Flanged - 485/x051xFA: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines CAT	ΓI* SEP
Flange-Lok – 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines SE	EP SEP
Flo-Tap ~ 485/x051xFA: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line SE	EP SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line CAT	ΓI* SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line CAT	∏* SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line CAT	"II* SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line CAT	'II* SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line CAT	TIII CATII
Flo-Tap - 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line CAT	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line CAT	TIII CAT II
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL300/PN40 12 to 72" Line CAT	
Flo-Tap - 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line CAT	
Flo-Tap - 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line N/a	
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420) SE	
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720) CAT	
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420) SE	
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720) CAT	
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN10 (Line Size Code <= 420) SFI	
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720) CAT	
585M: Sensor Size 44 CAT	
9295, CL150/PN16, 2" CAT	
9295, CL150/PN16, 3" & 4" CAT	
9295, CL150/PN16, 6" CAT	
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 2" CAT	
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 3" & 4" CAT	
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 6" CAT	

*When fluid is an unstable gas, these items are Cat III

Page 2 of 4

14 March 2019



EMERSON EU Declaration of Conformity No: DSI 1000 Rev. T

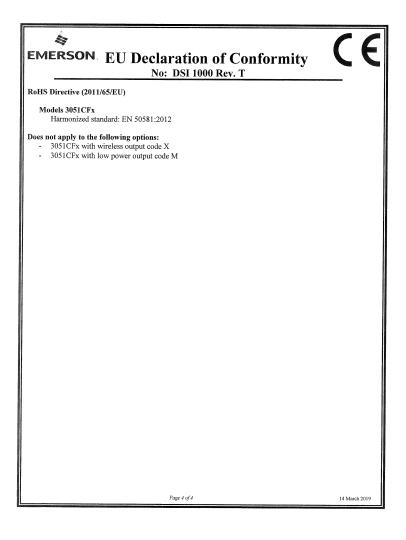


PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016

Summary of Classifications – Group 2 All Other I		
Model/Range		assification
585S (Flanged): CL150/PN16 to CL2500/PN400 (Sensor 11, 22, &44)	Gas SEP	Liquid
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xFC)		SEP
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All Versions)	SEP	SEP
1195, x051xFP: 1/2 & 1 (All Versions) 1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2"	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL130/PN16 1-1/2 1195, x051xFP: CL300/PN40 - CL900/PN160 1-1/2"	SEP	SEP
	1	SEP
1195, x051xFP: 1-1/2" Threaded & Welded	I	SEP
1495 Orifice Plate	SEP	SEP
1496 Orifice Flange Union	SEP	SEP
Pak-Lok – 485/x051xFA; All (CL600/PN100 Rating) All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xFA: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines	SEP	SEP
Flange-Lok - 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines	SEP	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line	CATI	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line	CATI	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line	CATI	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL300/PN40 12 to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap - 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720)	SEP	SEP
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720)	CATI	SEP
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL600/PN10 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap - 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720)	CATI	SEP
585M: Sensor Size 44	SEP	SEP
9295, CL150/PN16, 2"	SEP	SEP
9295, CL150/PN16, 3" to 6"	I	SEP
9295. CL300/PN40 to CL900/PN160, 2" to 4"	I	SEP
9295, CL300/PN40 to CL900/PN160, 6"	п	SEP

Page 3 of 4

14 March 2019





Декларация о соответствии EMERSON. Нормативным требованиям EC Heт: DSI 1000, ред. Т



Мы

Rosemount / Dieterich Standard, Inc. 5601 North 71st Street Boulder CO 80301 США

заявляем с полной ответственностью, что изделия

Первичные элементы Rosemount: 405, 485, 585, 1195, 1495, 1595, 9295 Расходомеры переменного перепада давления Rosemount: 2051CFx, 3051CFx, 3051SFx

к которому относится настоящая декларация, соответствуют положениям Директивы Европейского союза 2014/68/ЕU по оборудованию, работающему под давлением, согласно прилагаемому перепланировке.

Заявление о соответствии основано на применении согласованных стандартов и, если применимо или необходимо, сертификации уполномоченными органом Европейского союза в соответствии с нижеуказанним и прилагаемым приложением. Объект декларации, описанной выше, соответствует соответствующему законодательству Союза о гармонизации.

Применяемый стандарт проектирования/технический стандарт: Применяемые согласованные стандарты: EN10204, EN 15614-1, LVD-2014/25/EU Используемый модуль оценки соответствия: Модуль Н

Серийный (-ые) номер (-ы):	
Год изготовления:	
(подпись)	Генеральный директор (функция)
Брайан Физер (Brian Fieser) (нмя)	(цата выдачи)

Директива по оборудованию, работающему под давлением, уполномоченный орган:

Бюро Веритас Бюро Веритас S.A. No 0062 Newtime - 52 Бульвар дю Парк - Ile de la Jatte 92200 Нейили сюр Сен. ФРАНЦИЯ

Сертификат утверждения системы качества - СЕ-0062-РЕД-Н-RMT 001-17-США-геу-А

Странины 1 из 4

14 марта 2019 г



Декларация о соответствии EMERSON. нормативным требованиям EC

Heт: DSI 1000, ред. Т

Директива РЕД (2014/68/ЕU) Настоящая директива действует с 19 июля 2016 года

Модель/диапазон	Класси	4		
Модель/диапазон				
	яопас	ности		
	Газа	Жилкости		
585S (фланцевый): CL150/PN16 - CL900/PN160 (датчик 11, 22 и 44)	CEH	CEH		
585S (фланцевый): CL1500/PN250 - CL2500/PN400 (датчики 11 и 22)	Кат. І*	CEH		
585S (фланцевый): CL1500/PN250 и CL2500/PN400 (датчик 44)	Kar. III	CEH		
Компактный первичный элемент 405A, 405C, 405P (x051xFC)	CEH	CEH		
1195, x051xFP: 1/2 дюйма и 1 дюйм (все типы и номинальные)	CEH	CEH		
1195, x051xFP: Класс 150/PN16 1-1/2 дюйма	Кат. Г*	CEH		
1195, x051xFP: Класс 300/Py 40 1-1/2 дюйма	Кат. П*	CEH		
1195, x051xFP: CL600/PN100 - CL900/PN160 1-1/2 дюйма	Кат. П*	Kar, II		
1195, x051xFP: 1-1/2 дюйма, резьбовое соединение и приварное соединение	Kar. II*	Kar. II		
Днафрагма 1495	CEH	CEH		
Фланцевая муфта диафрагмы 1496	CEH	CEH		
Стабилизирующая измерительная диафрагма 1595	CEH	CEH		
Pak-Lok - 485/x051xFA: Все (номинал СL600/PN100), все трубопроводы	CEH	CEH		
С фланцем - 485/x051xFA: CL150/PN16 - CL900/PN160, все трубопроводы	CEH	CEH		
С фланцем - 485/x051xFA: CL1500/PN250 и CL2500/PN400, все трубопроводы	Кат. І*	CEH		
Flange-Lok - 485/x051хF A: CL150/PN16 - CL600/PN100, все трубопроводы	CEH	CEH		
Flo-Tap - 485/x051xF A: Размер датчика 1 CL150/PN16 - CL600/PN100, трубопровод 2-8	CEH	CEH		
Flo-Tap - 485/x051xF A: Размер датчика 2 CL150/PN16, трубопровод 6-24	Кат. Г*	CEH		
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL150/PN16, трубопровод 30-36	Kar. II*	CEH		
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL300/PN40, трубопровод 6-36	Kar. II*	CEH		
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL600/PN100, трубопровод 6-14	Кат. П*	CEH		
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL600/PN100, трубопровод 16-36	Kar. III	Kar. II		
Flo-Tap - 485/х051хFA: Размер датчика 2 С.150/PN16, трубопровод 10-36	Kar. II*	CEH		
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 3 CL150/PN16, трубопровод 42-72	Кат. Ш	Кат. П		
Flo-Tap - 485/х051хFA: Размер датчика 3 CL300/PN40, трубопровод 12-72	Kar. III	Kar. II		
Flo-Tap - 485/х051хFA: Размер датчика 3 СL600/PN100, трубопровод 12-72	Кат. III	Кат. П		
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 3 CL600/PN100, трубопровод 42-72	H/II	Кат. П		
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL150/PN16 (код днаметра трубопровода <= 420)	CEH	CEH		
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL150/PN16 (код диаметра трубопровода > 420, <= 720)	Кат. І*	CEH		
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL 300/PN40 (код диаметра трубопровода <= 420)	CEH	CEH		
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL300/PN40 (код диаметра трубопровода > 420, <= 720)	Kar. II*	CEH		
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL 600/PN10 (код диаметра трубопровода < = 420)	CEH	CEH		
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL 600/PN100 (код диаметра трубопровода > 420, <= 720)	Кат. П*	CEH		
585М: Размер датчика 44	Kar. III*	CEH		
9295, КЛАСС 150/Py 16, 2 дюйма	Кат. Г*	CEH		
9295, КЛАСС 150 Гу 16, 2 дойма 9295, КЛАСС 150 Гу 16, 3 дюйма и 4 дюйма	Kar. II*	CEH		
9295, КЛАСС 150 ГУ 16, 5 дюйма и 4 дюйма 9295, КЛАСС 150/Ру 16, 6 дюймов	Kar. II*	Kar. II		
9295, CL300/PN40 до CL900/PN160, 2 дюйма	Kar. II*	CEH		
9295, CL300/PN40 до CL900/PN160, 2 дюйма 9295, CL300/PN40 до CL900/PN160, 3 дюйма и 4 дюйма	Kar. II*	Kar. II		
2275, CLESONI 1970 DO CLESONI 19100, 5 ARORMS 11 4 ARORMS	Kar. III	Kar. II		

*Если рабочая среда - неустойчивый газ, эти изделия относятся к кат. III.

Страницы 2 из 4

14 марта 2019 г.



Декларация о соответствии EMERSON. нормативным требованиям EC

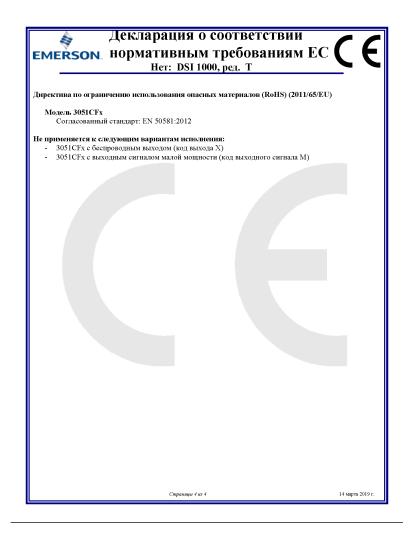
Heт: DSI 1000, ред. Т

Директива РЕД (2014/68/ЕU) Настоящая директива действует с 19 июля 2016 года

Краткое описание классификаций - Группа 2 все остальн	ысжидкости Класси d	икапи	
Модель/диапазон		я опасности	
MOR CH B/A H U H U O U	Газа	Жилкості	
585S (фланцевый): CL150/PN16 - CL2500/PN400 (датчик 11, 22, &44)	CEH	CEH	
Компактный первичный элемент 405A, 405C, 405P (x051xFC)	CEH	CEH	
1195, x051xFP: 1/2 дюйма и 1 дюйм (все версии)	CEH	CEH	
1195, x051xFP: Класс 150/PN161-1/2 пюйма	CEH	CEH	
1195, x051xFP: CL300/PN40 - CL900/PN160 1-1/2 дюйма	I	CEH	
1195, x051xFP: 1-1/2 дюйма, резьбовое соединение и приварное соединение	I	CEH	
Диафрагма 1495	CEH	CEH	
Фланцевая муфта диафрагмы 1496	CEH	CEH	
Pak-Lok - 485/x051xFA: Все (номинал CL600/PN100), все трубопроводы	CEH	CEH	
С фланцем - 485/x051xFA: CL150/PN16 - CL900/PN160, все трубопроводы	CEH	CEH	
С фланцем - 485/x051xFA: CL1500/PN250 н CL2500/PN400, все трубопроводы	CEH	CEH	
Flange-Lok - 485/x051xFA: CL150/PN16 - CL600/PN100, все трубопроводы	CEH	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 1 CL150/PN16 - CL600/PN100, трубопровод 2-8	CEH	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL150/PN16, трубопровод 6-24	CEH	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL150/PN16, трубопровод 30-36	Кат. І	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL300/PN40, трубопровод 6-36	Кат. І	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL600/PN100, трубопровод 6-14	Кат. І	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 2 CL600/PN100, трубопровод 16-36	Кат. П	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 3 CL150/PN16, трубопровод 12-36	Kar. I	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 3 CL150/PN16, трубопровод 42-72	Кат. П	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 3 CL300/PN40, трубопровод 12-72	Кат. П	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 3 CL600/PN100, трубопровод 12-36	Кат. III	CEH	
Flo-Tap - 485/x051xFA: Размер датчика 3 CL600/PN100, трубопровод 42-72	Кат. III	CEH	
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL150/PN16 (код днаметра трубопровода < = 420)	CEH	CEH	
Flo-Tap - 585: Размер дагчика 44 CL150/PN16 (код диаметра трубопровода > 420, < = 720)	CEH	CEH	
Flo-Tap - 585: Размер дагчика 44 CL300/PN40 (код диаметра трубопровода < = 420)	CEH	CEH	
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL300/PN40 (код диаметра трубопровода > 420, < = 720)	Кат. І	CEH	
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL600/PN10 (код диаметра трубопровода < = 420)	CEH	CEH	
Flo-Tap - 585: Размер датчика 44 CL600/PN100 (код диаметра трубопровода > 420, <= 720)	Кат. І	CEH	
585М: Размер датчика 44	CEH	CEH	
9295, КЛАСС 150/Ру 16, 2 дюйма	CEH	CEH	
9295, КЛАСС 150/PN16, от 3 до 6 дюймов	I	CEH	
9295. Cl300/PN40 - CL900/PN160, от 2 до 4 дюймов	I	CEH	
9295, CL300/PN40 до CL900/PN160, 6 дюймов	II	CEH	

Страницы 3 из 4

14 марта 2019 г.



8 China RoHS

危害物质成分表

罗斯蒙特产品型号 485

7/1/2016

含有China RoHS管控物质超过最大浓度限值的部件型号列表 485 List of 485 Parts with China RoHS Concentration above MCVs

List of 485 Parts with China Rohs Concentration above MCVs							
部件名称 Part Name	有害物质 / Hazardous Substances						
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	大价铬 Hexavalent Chromium (Cr +6)	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴联苯醚 Polybrominated diphenyl ethers 多溴联苯醚 (PBDE)	
铝制温度传 感器外壳组 件 Aluminum RTD Housing Assembly	0	0	0	Х	0	0	

本表格系依据SJ/T11364的规定而制作。

This table is proposed in accordance with the provision of SJ/T11364

- O: 意为该部件的所有均质材料中该有害物质的含量均低于GB/T 26572所规定的限量要求.
- O: Indicate that said hazardous substance in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572.
- X. 意为在该部件所使用的所有均质材料里,至少有一类均质材料中该有害物质的含量高于GB/T 26572所规定的限量要求. X. Indicate that said hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.

部件名称	组装备件说明
Part Name	Spare Parts Descriptions for Assemblies
壳体组件Housing Assembly	电子外壳 Electrical Housing

上述申明仅适用于选择铝制外壳组件的产品。其他所有差压流量一次元件的组件所含有的China RoHS 管控物质浓度均低于GB/T 26572所规定的限量要求。关于差压流量计变送器组件的管控物质浓度的申明,请参看变送器的快速安装指南。

The disclosure above applies to units supplied with aluminum connection heads. No other components supplied with DP Flow primary elements contain any restricted substances. Please consult the transmitter Quick Start Guide (QIG) for disclosure information on transmitter components.



Краткое руководство по эксплуатации 00825-0307-4809, Rev. EC Май 2023

Для дополнительной информации: Emerson.com/ru-kz

© Emerson, 2023 г. Все права защищены.

Положения и условия договора по продаже оборудования Emerson предоставляются по запросу. Логотип Emerson является товарным знаком и знаком обслуживания компании Emerson Electric Co. Rosemount является товарным знаком одной из компаний группы Emerson. Все прочие товарные знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

