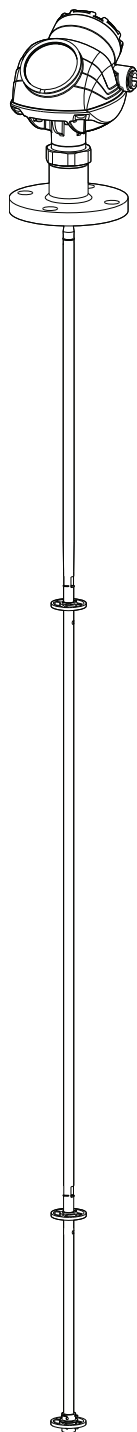


# Уровнемеры Rosemount серий 3300 и 5300

Инструкция по монтажу сегментированного зонда



## **⚠ ВНИМАНИЕ**

**Несоблюдение техники безопасности при монтаже и сервисном обслуживании может привести к серьезным травмам.**

Монтаж или обслуживание должны выполняться только квалифицированным персоналом. Используйте данное оборудование только согласно следующим соответствующим документам:

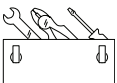




- Справочное руководство по эксплуатации уровнемеров Rosemount серии 5300 (документ № 00809-0107-4530)
- Справочное руководство по эксплуатации уровнемеров Rosemount серии 3300 (документ № 00809-0107-4811)
- Краткое руководство по вводу в эксплуатацию уровнемеров Rosemount серии 5300 (документ № 00825-0100-4530)
- Краткое руководство по вводу в эксплуатацию уровнемеров Rosemount серии 3300 (документ № 00825-0100-4811)

Несоблюдение данного требования может повлечь за собой повреждение защитных приспособлений оборудования.

### **Примечание**

К уровнемерам Rosemount серий 3300 и 5300 применимы одни и те же инструкции.

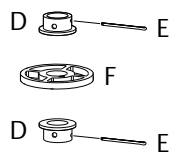
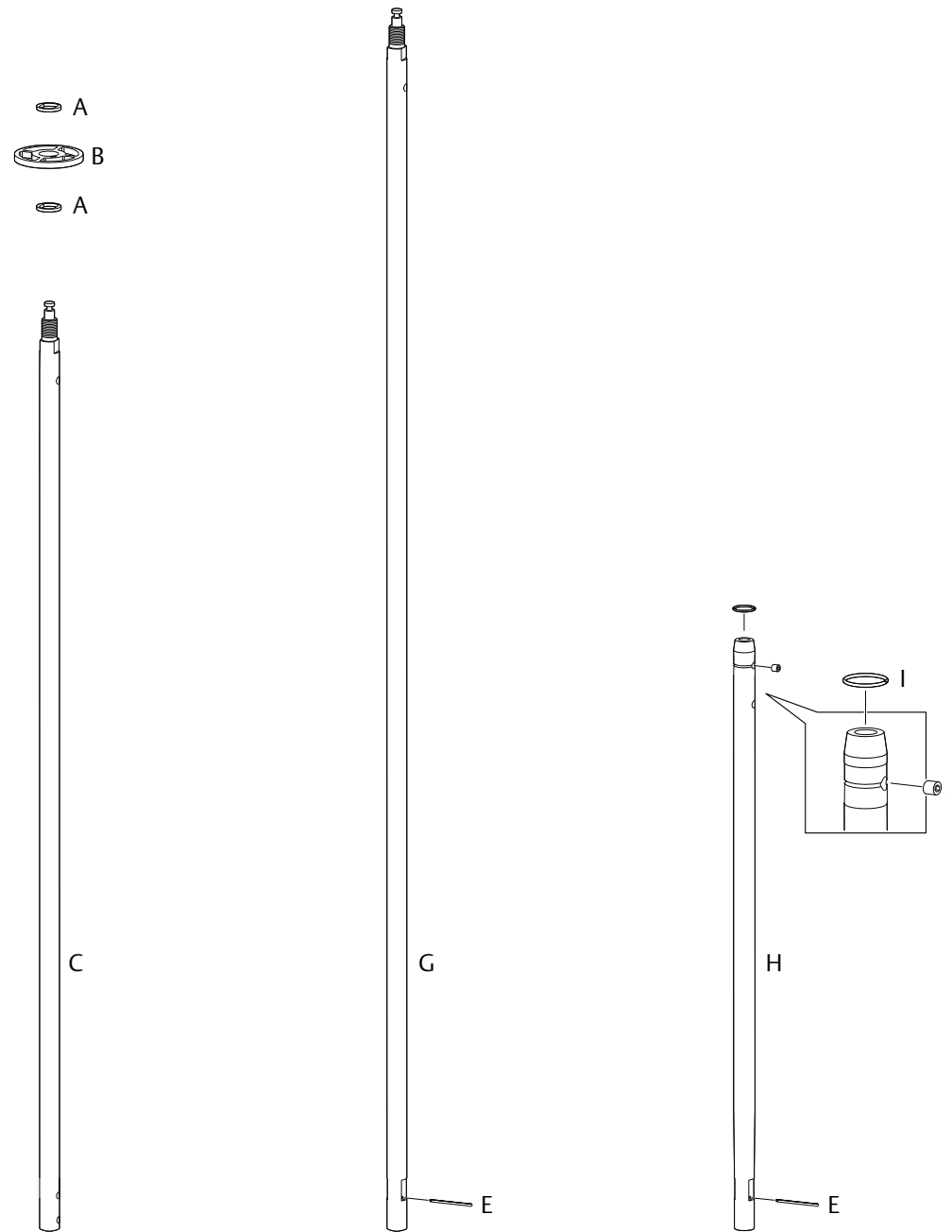
## **Необходимое оборудование**

	Стандартные инструменты, например, отвертка, гаечный ключ, плоскогубцы		Противозадирная паста или фторопластовая лента (для резьбового соединения NPT)
	Два фиксатора (в комплекте)		Уплотнительная прокладка
	Шестигранный ключ (в комплекте)		

### **Содержание**

Необходимое оборудование .....	2	Сборка сегментированного зонда .....	4
Компоненты сегментированного зонда.....	3		

## Компоненты сегментированного зонда



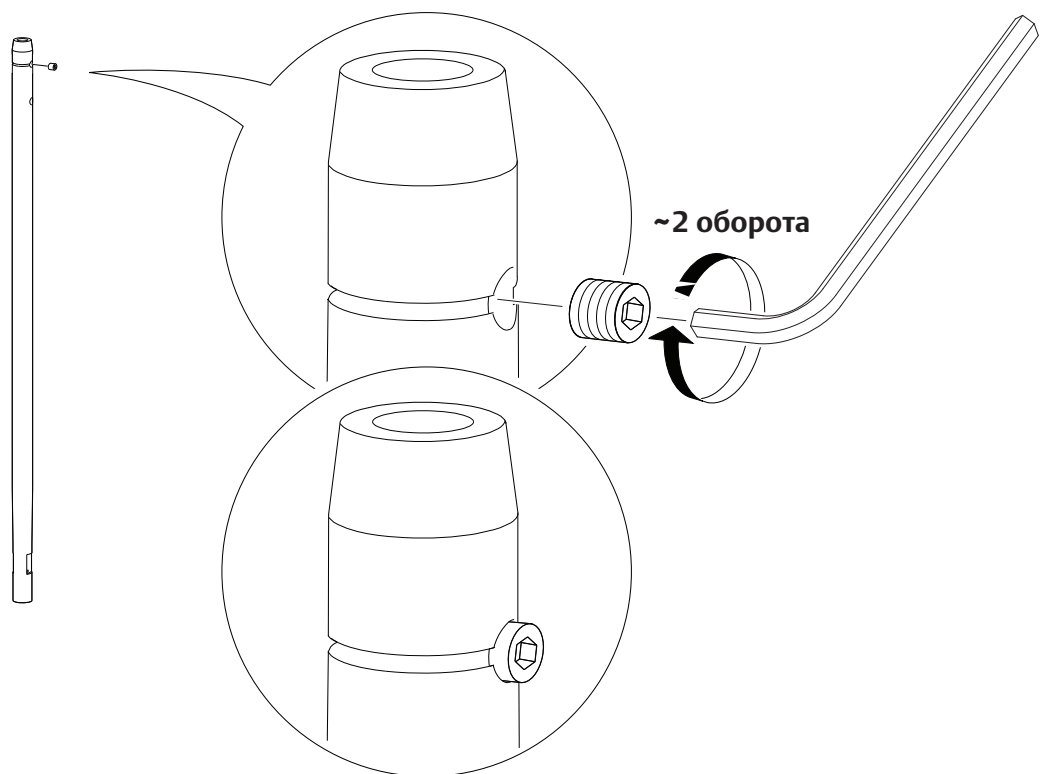
- |   |   |
|---|---|
| A. Фторопластовая шайба (необязательно)   | F. Центровочный диск из фторопласта или нержавеющей стали, закрепленный в нижнем сегменте зонда (необязательно) |
| B. Фторопластовый центрирующий диск (необязательно)                               | G. Средний сегмент  |
| C. Нижний сегмент (длина сегмента варьируется в зависимости от общей длины зонда) | H. Верхний сегмент  |
| D. Резьбовое присоединение (для центровочного диска на конце зонда)               | I. Защитное кольцо  |
| E. Шплинт   | J. Винт   |

## Сборка сегментированного зонда

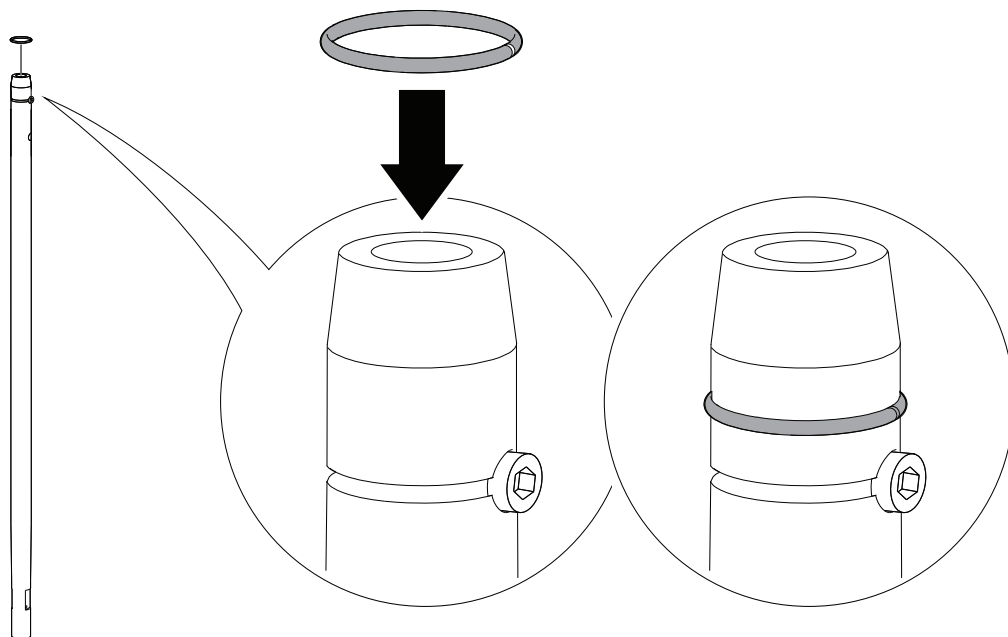
### Примечание

Если рядом с резервуаром достаточно места, зонд можно сначала собрать, а затем установить в резервуар.

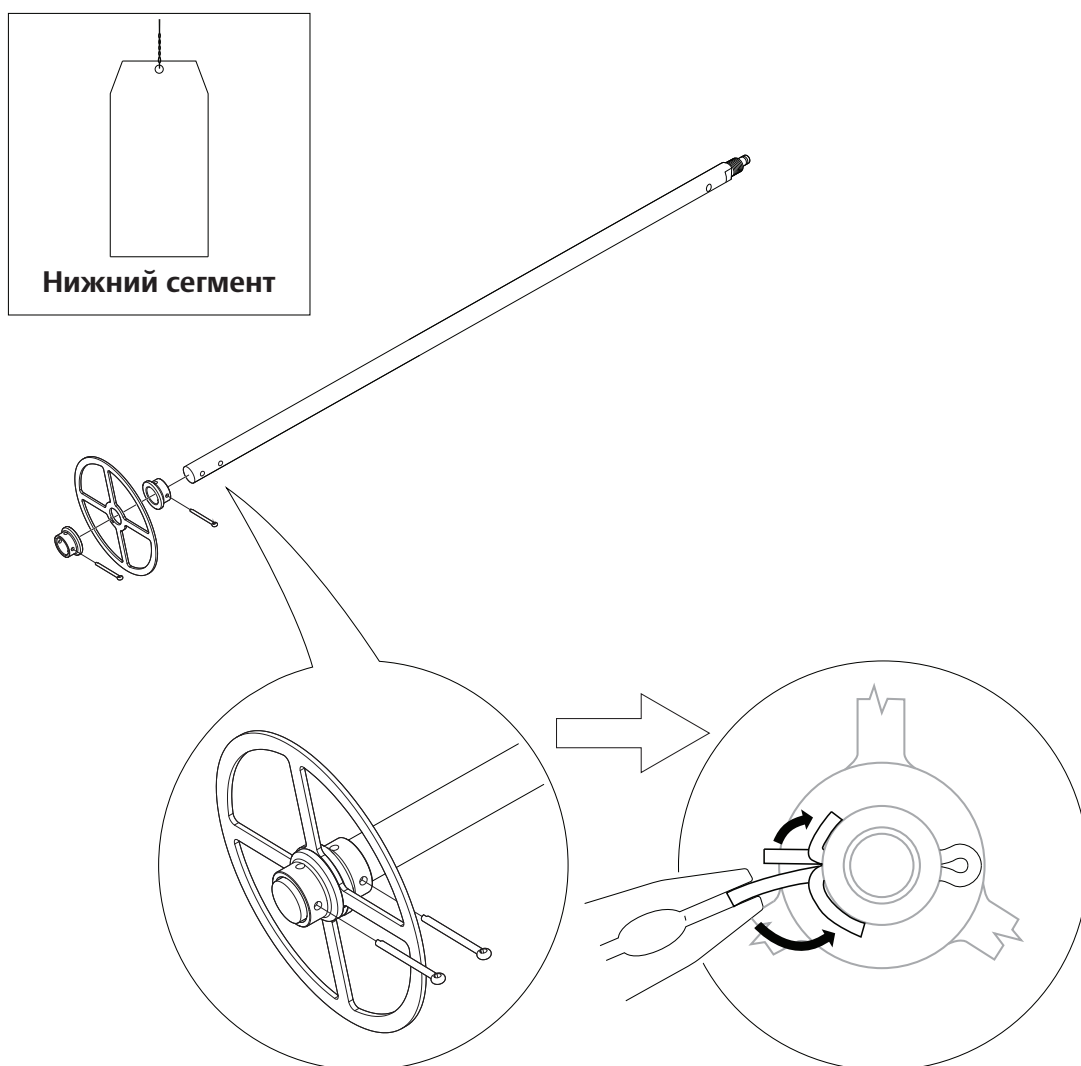
1. Установите стопорный винт в верхнем сегменте зонда.  
Затяните примерно на 2 оборота.



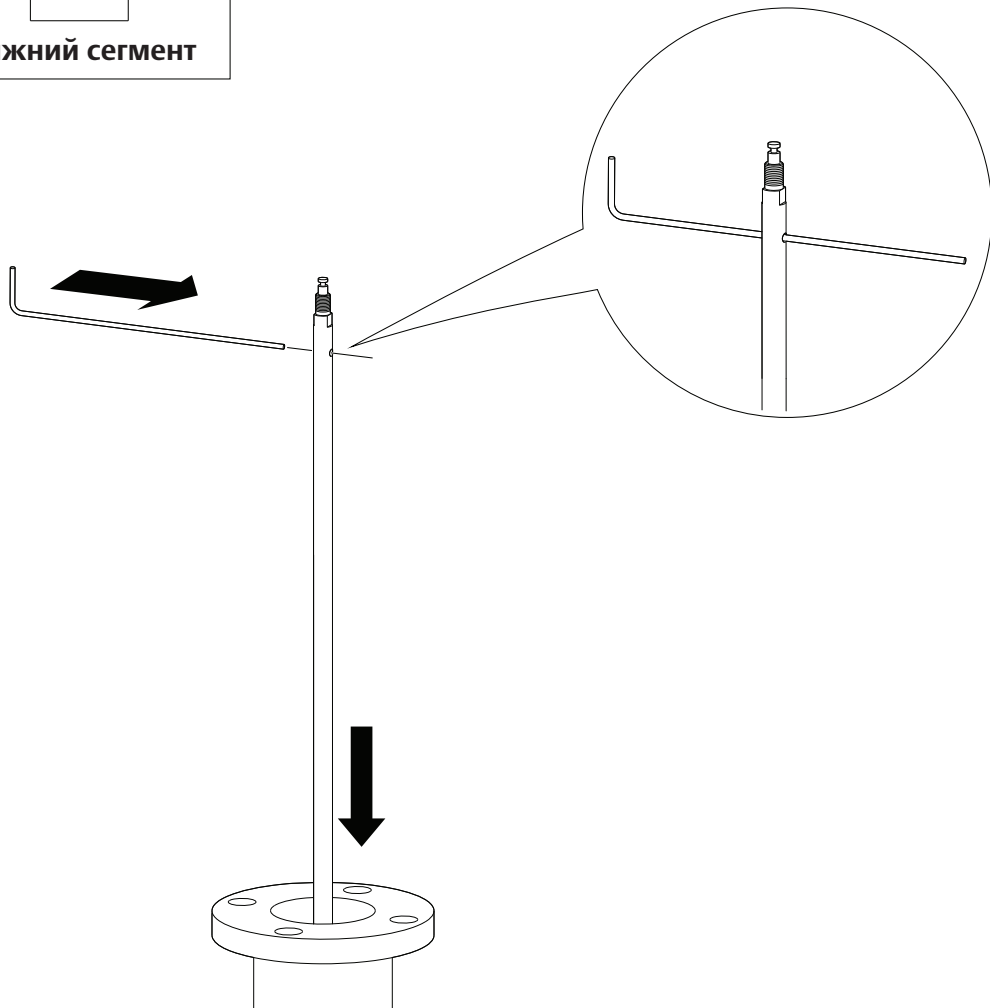
- Предварительно установите защитное кольцо.



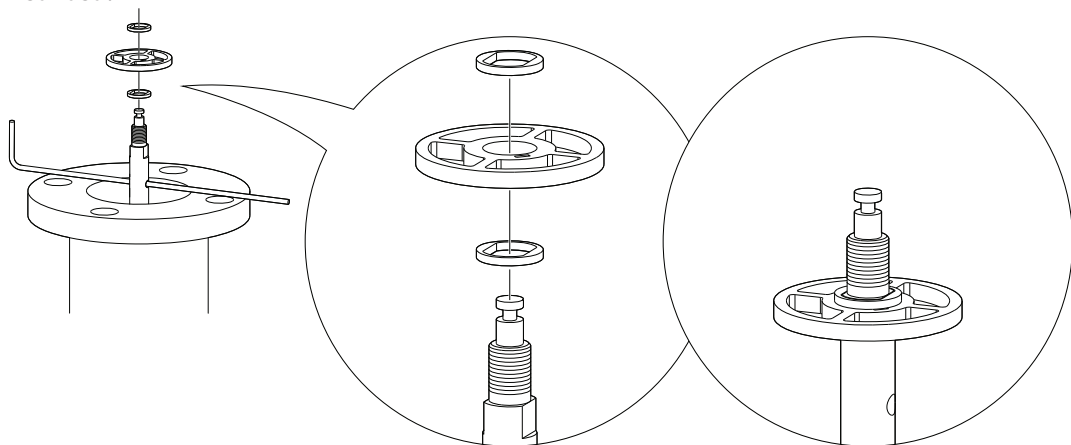
- Необязательно:** При наличии центровочного диска в комплекте заказа установите его в нижнем сегменте зонда.



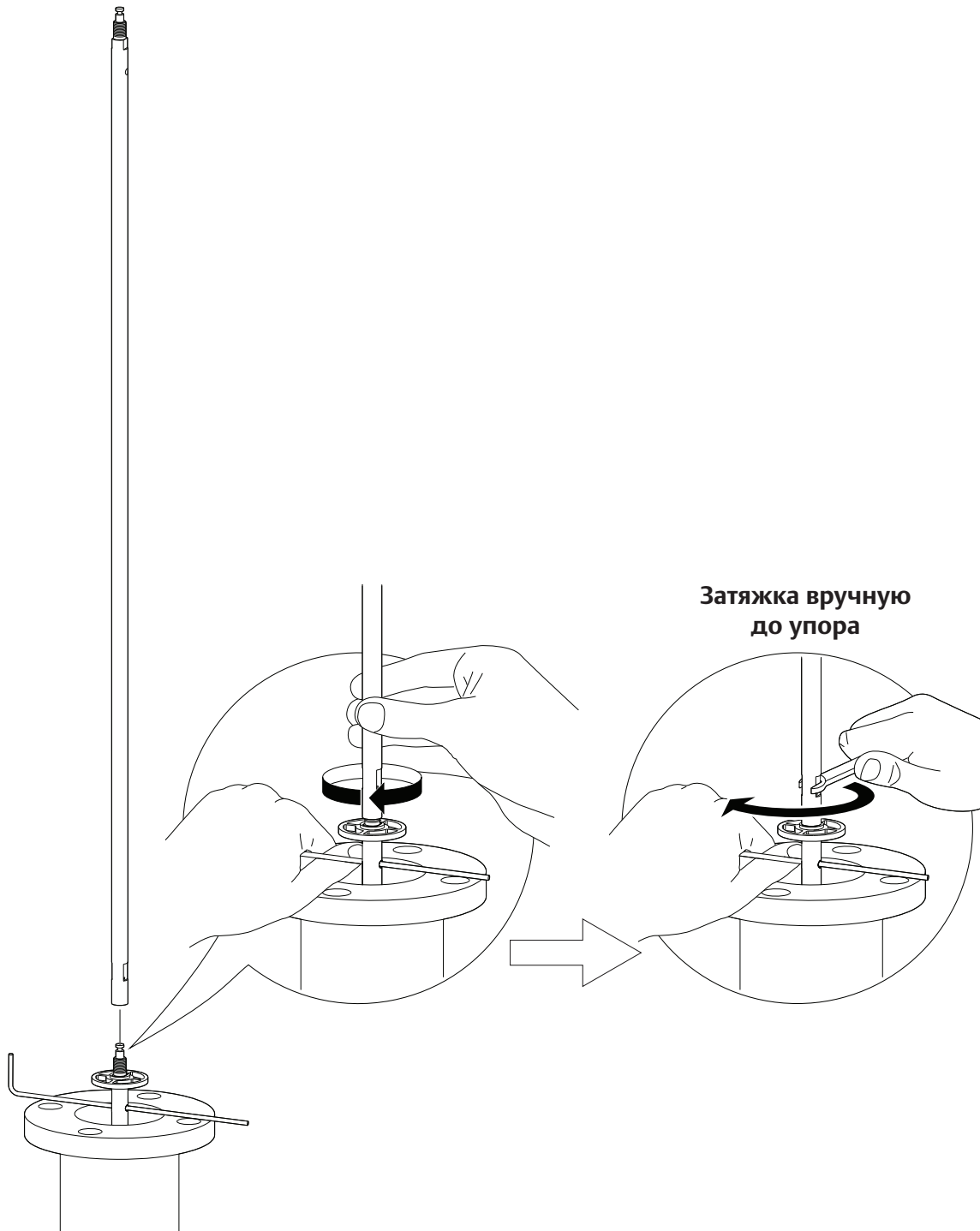
4. Установите фиксатор.



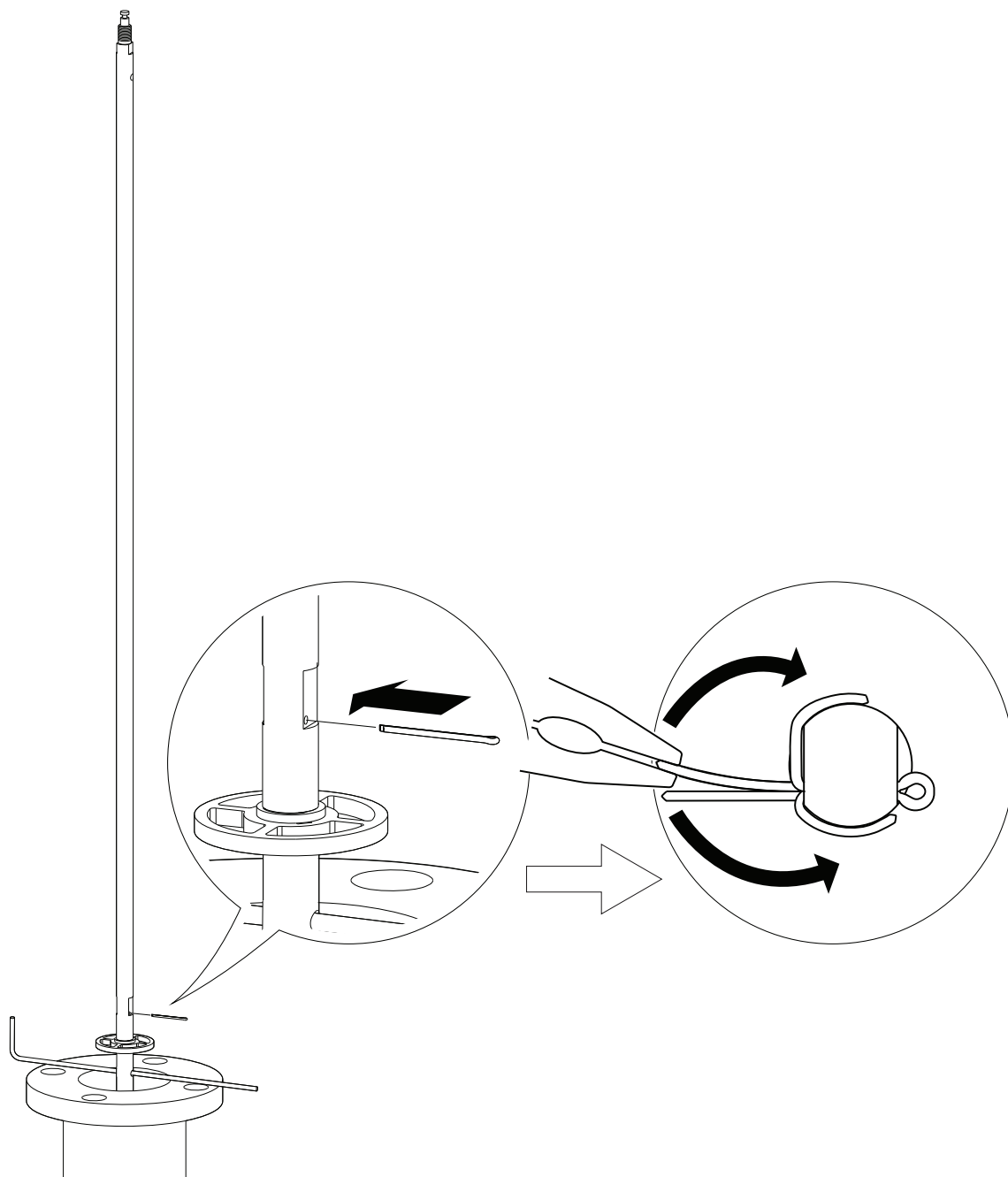
5. **Необязательно:** Установите центровочный диск при его наличии в комплекте заказа.



6. Установите средний сегмент зонда.

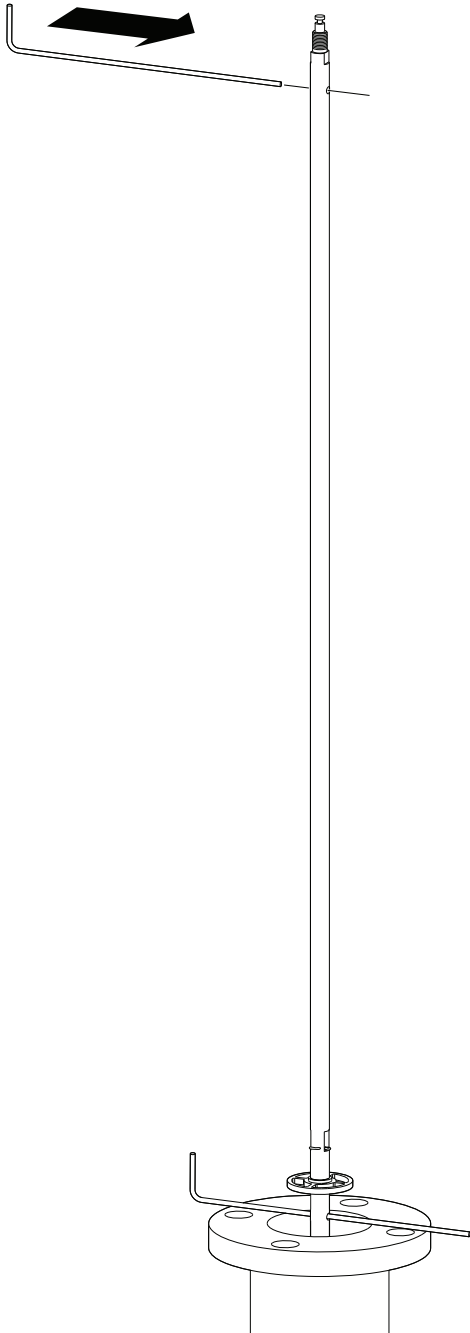


7. Закрепите шплинт.

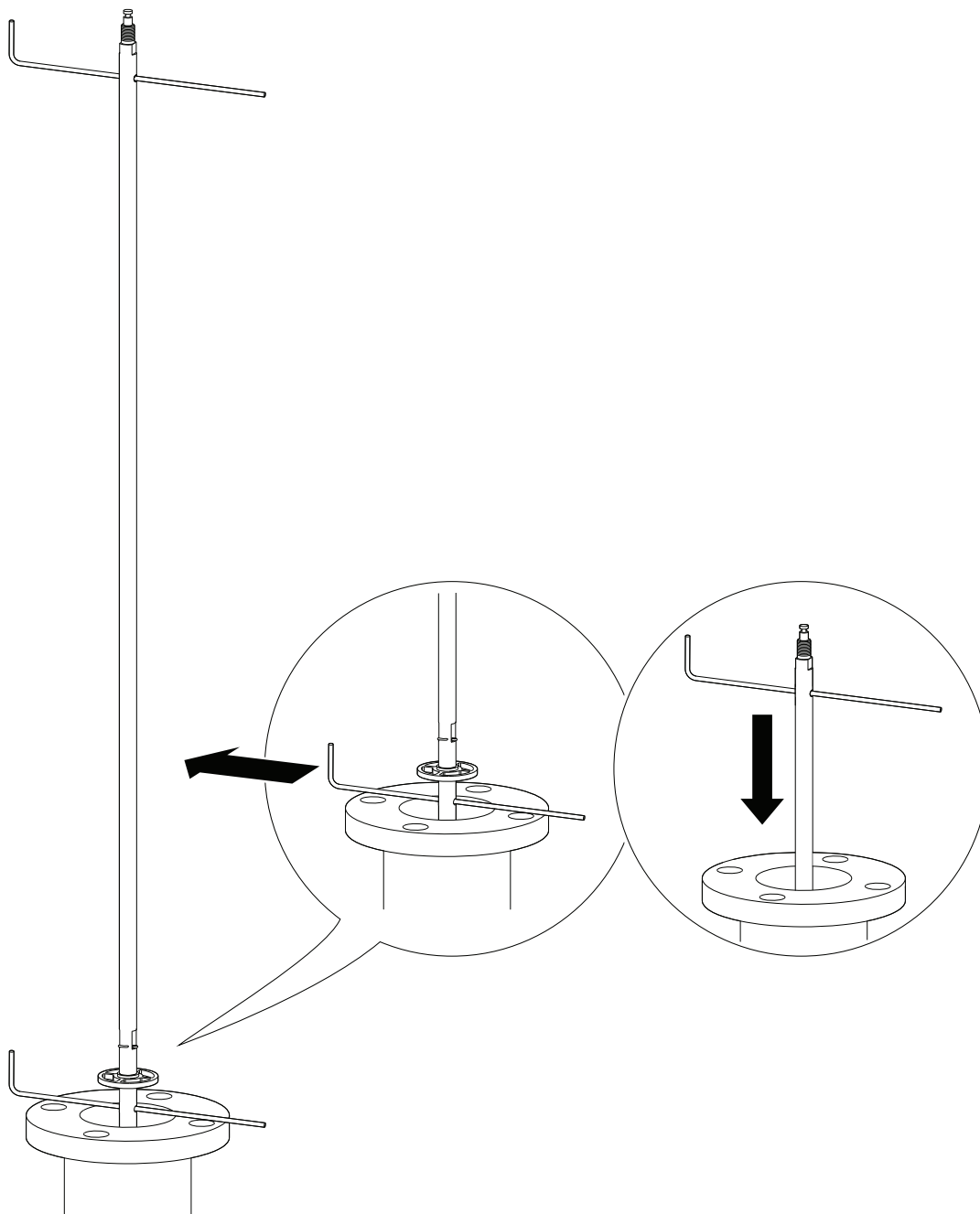




8. Установите второй фиксатор.



9. Снимите первый фиксатор и опустите зонд в резервуар.

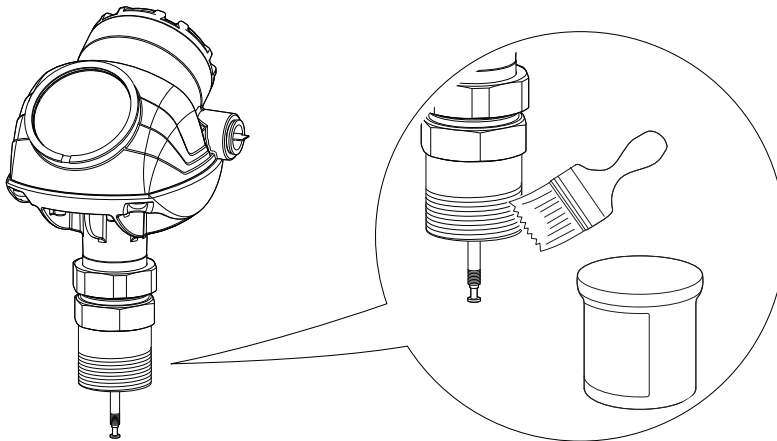


10. Повторяйте шаги 5 - 9 до полной сборки всех сегментов. Убедитесь в том, что сборка завершается установкой верхнего сегмента.

11. Нанесите герметик и обеспечьте защиту резьбовых соединений.



Только для резьбовых соединений NPT.



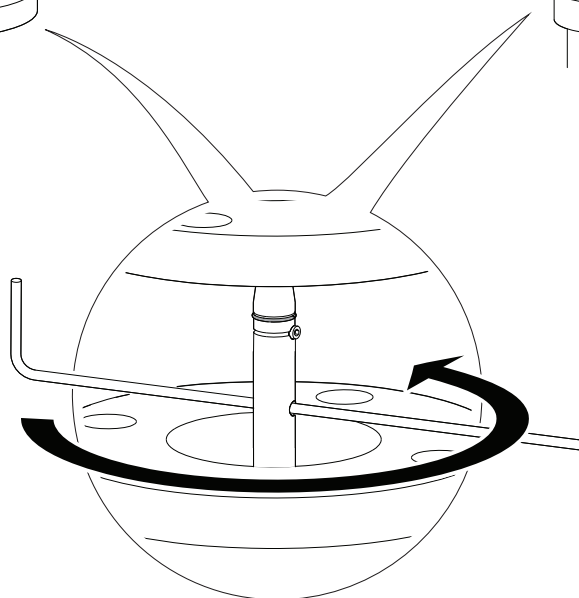
**Используйте противозадирную пасту или фторопластовую ленту в соответствии с процедурами вашего предприятия.**

12. Присоедините зонд к прибору.

**Фланцевое соединение /  
Соединение Tri-Clamp**



**Резьбовое соединение**

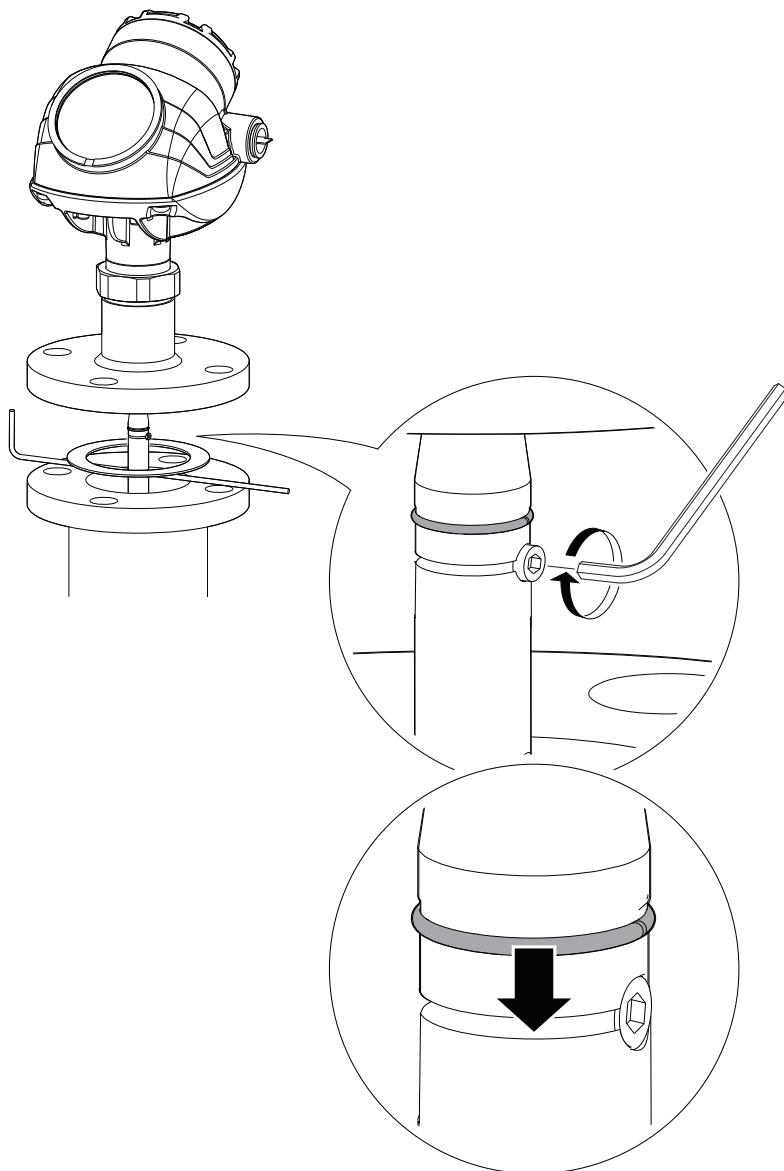


**Примечание**

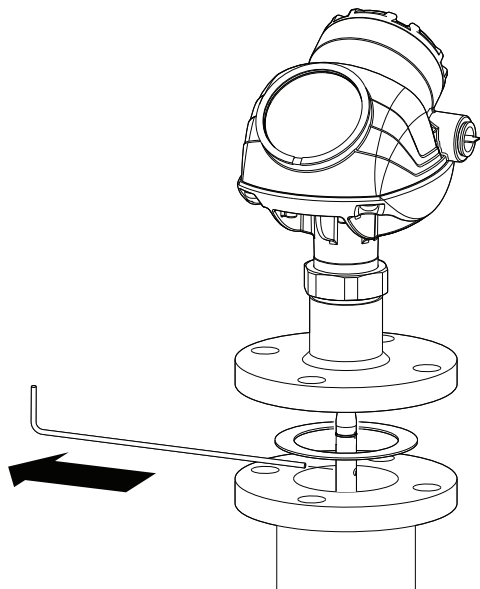
С целью обеспечения безопасности монтаж устройства выполняют как минимум два специалиста.

Держите прибор над резервуаром. Повышенные нагрузки могут привести к поломке фиксатора.

13. Затяните стопорный винт и опустите в канавку защитное кольцо.

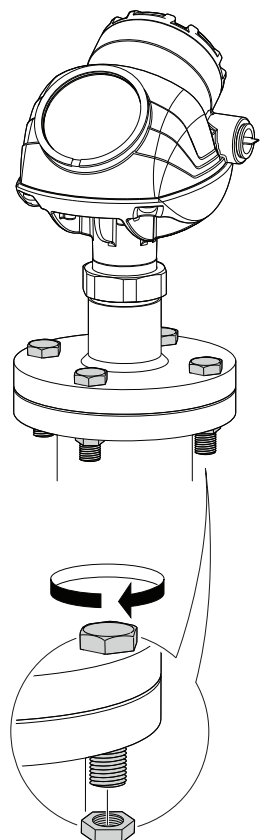


14. Снимите фиксатор.

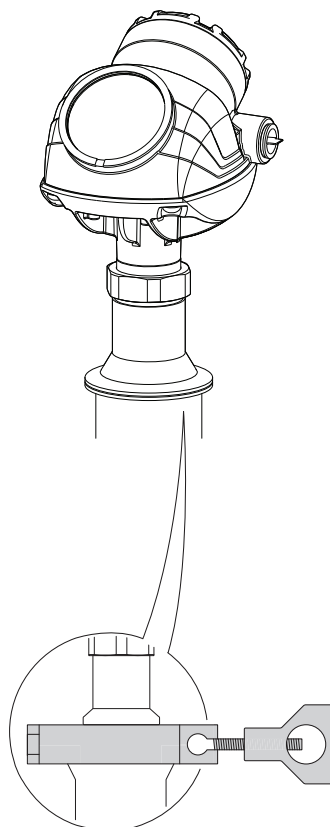


15. Установите прибор на резервуар.

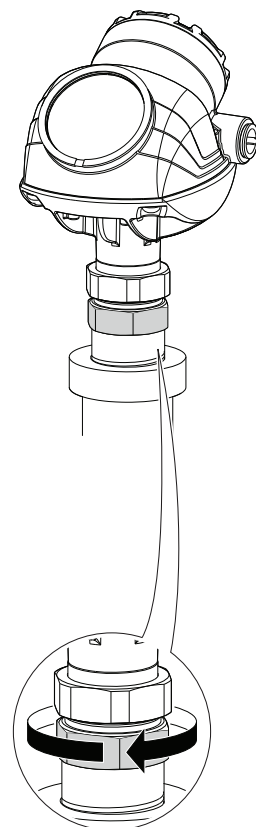
Фланцевое соединение



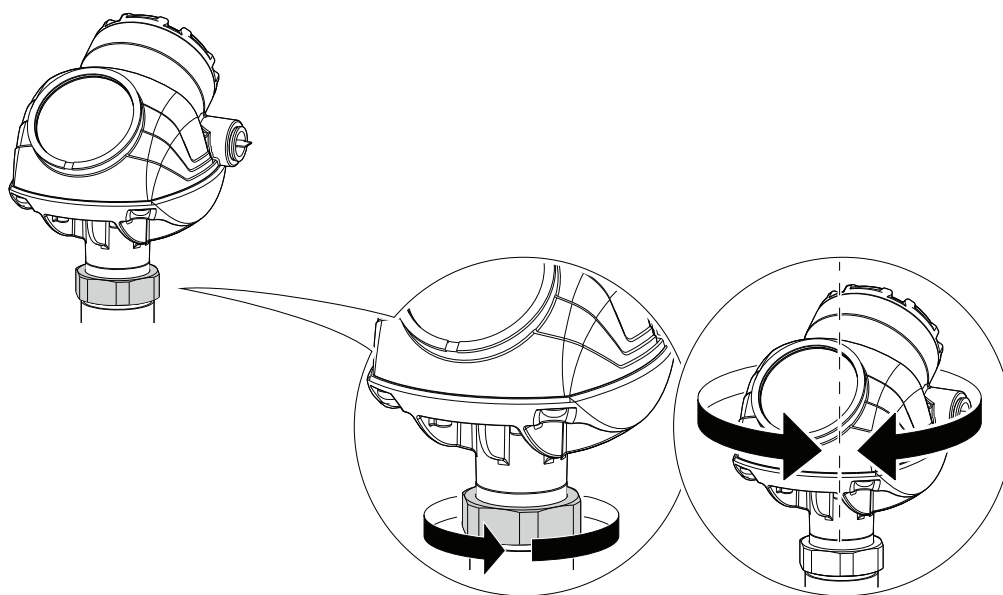
Соединение Tri-Clamp



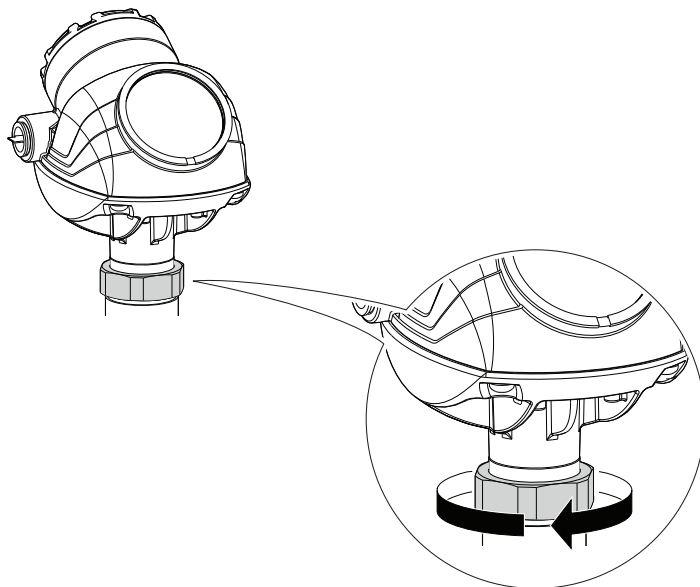
Резьбовое соединение



16. Поверните корпус в нужном направлении.



17. Затяните гайку. Крутящий момент – 40 Ньютон-метров.



18. Подсоедините провода.

Для получения дополнительной информации см. краткие руководства по вводу в эксплуатацию уровнемеров Rosemount серии 3300 (документ № 00825-0100-4811) и Rosemount серии 5300 (документ № 00825-0100-4530).



**Краткое руководство по вводу в эксплуатацию**  
00825-0307-4530, Ред. АА  
Август 2014 г.

**Emerson Process Management**

Россия, 115114, г. Москва,  
ул. Летниковская, д. 10, стр. 2, этаж 5  
Телефон: +7 (495) 981-981-1  
Факс: +7 (495) 981-981-0  
Info.Ru@Emerson.com  
[www.emersonprocess.ru](http://www.emersonprocess.ru)

Азербайджан, AZ-1025, г. Баку  
Проспект Ходжалы, 37  
Demirchi Tower  
Телефон: +994 (12) 498-2448  
Факс: +994 (12) 498-2449  
e-mail: Info.Az@Emerson.com

Казахстан, 050012, г. Алматы  
ул. Толе Би, 101, корпус Д, Е, 8 этаж  
Телефон: +7 (727) 356-12-00  
Факс: +7 (727) 356-12-05  
e-mail: Info.Kz@Emerson.com

Украина, 04073, г. Киев  
Курневский переулок, 12,  
строение А, офис А-302  
Телефон: +38 (044) 4-929-929  
Факс: +38 (044) 4-929-928  
e-mail: Info.Ua@Emerson.com

**Промышленная группа «Метран»**

Россия, 454112, г. Челябинск,  
Комсомольский проспект, 29  
Телефон: +7 (351) 799-51-52  
Info.Metran@Emerson.com  
[www.metran.ru](http://www.metran.ru)

Технические консультации по выбору  
и применению продукции осуществляет  
Центр поддержки Заказчиков  
Телефон: +7 (351) 799-51-51  
Факс: +7 (351) 247-16-67

© 2014 Rosemount Inc. Все права защищены. Все торговые знаки являются собственностью соответствующих владельцев. Логотип Emerson является товарным знаком и знаком обслуживания Emerson Electric Co. Rosemount и логотип Rosemount являются зарегистрированными товарными знаками компании Rosemount Inc.

00825-0307-4530, Ред. АА, 08/14

**ROSEMOUNT**

  
**EMERSON**  
Process Management