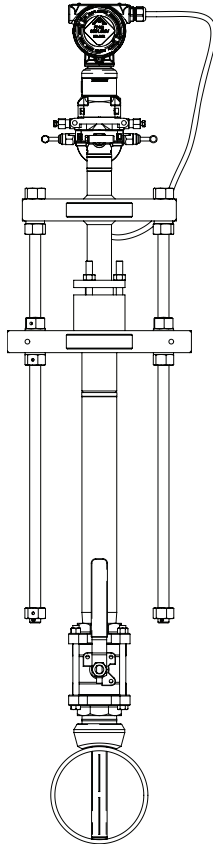


Расходомеры на базе ОНТ 485 Annubar™ с соединением Flo-Tap



ПРИМЕЧАНИЕ

В случае заказа осредняющей напорной трубки (ОНТ) 485 Annubar в сборе с измерительным преобразователем давления см. информацию по настройке и сертификации для работы в опасных зонах в следующих кратких руководствах:

- Краткое руководство по установке измерительного преобразователя давления серии 3051S и расходомера серии 3051SF (номер документа 00825-0107-4801).
- Краткое руководство по установке многопараметрического измерительного преобразователя серии 3051S и многопараметрического расходомера серии 3051SF (номер документа 00825-0107-4803).
- Краткое руководство по установке измерительного преобразователя давления серии 3051 и расходомера серии 3051CF (номер документа 00825-0107-4001).
- Краткое руководство по установке измерительного преобразователя давления серии 2051 и расходомера серии 2051CF (номер документа 00825-0107-4101).

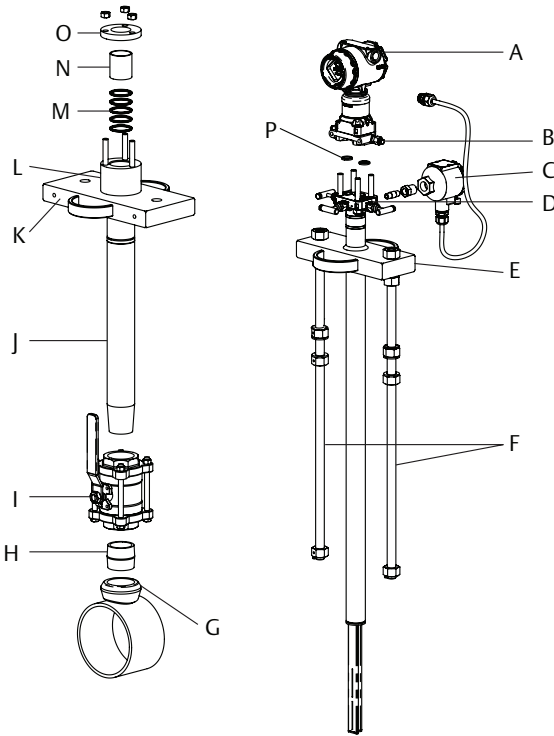
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Технологические утечки могут стать причиной травм вплоть до смертельного исхода. Чтобы исключить вероятность утечек, для герметизации соединений следует использовать только предназначенные для этой цели прокладки и кольцевые уплотнения. Поток технологической среды, проходящий через первичный элемент 485 Annubar, способен нагревать устройство, поэтому при прикосновении к нему можно обжечься.

Содержание

Установка и ориентация	4	Монтаж ОНТ 485 Annubar	10
Сварка монтажной арматуры	8	Установка датчика в ОНТ Annubar	11
Монтаж отсечного клапана	9	Монтаж измерительного преобразователя ..	12
Монтаж сверильного инструмента		Отвод ОНТ Annubar	18
и высверливание отверстия	9	Сертификация изделия	19
Снятие сверильного станка	10		

Рисунок 1. Разнесенное изображение фланцевого расходомера на базе ОНТ 485 Annubar с соединением Flo-Tap



- | | |
|--|-----------------------------|
| A. Измерительный преобразователь. | I. Отсечной клапан. |
| B. Фланец Sorlapag с дренажными вентилями. | J. Цилиндрический патрубок. |
| C. Корпус с клеммником первичного преобразователя температуры. | K. Опорная пластина. |
| D. Вентильный блок для прямого монтажа датчика давления. | L. Сальниковое уплотнение. |
| E. Опорная пластина. | M. Уплотнение. |
| F. Направляющие стержни. | N. Толкатель. |
| G. Резьбовой фитинг. | O. Компрессионная пластина. |
| H. Направляющий патрубок. | P. Уплотнительные кольца. |

Примечание

Все резьбовые соединения следует обработать герметиком, тип которого определяется условиями эксплуатации оборудования.

1.0 Установка и ориентация

Правильная ориентация и соблюдение требований по прямым участкам трубопровода определяют точность и воспроизводимость измерений расхода. В Табл. 1 приведены минимальные расстояния от препятствий в трубопроводе до места установки расходомера. Расстояния указаны в диаметрах трубопровода.

Таблица 1. Требования по прямым участкам

В плоскости	Вне плоскости	Расстояние до расходомера					Расстояние после расходомера
		Без струевыпрямителей		Со струевыпрямителями			
		В плоскости А	Вне плоскости А	А'	С	С'	
		8	10	Не применимо	Не применимо	Не применимо	4
1		Не применимо	Не применимо	8	4	4	4
		11	16	Не применимо	Не применимо	Не применимо	4
2		Не применимо	Не применимо	8	4	4	4
		23	28	Не применимо	Не применимо	Не применимо	4
3		Не применимо	Не применимо	8	4	4	4
		12	12	Не применимо	Не применимо	Не применимо	4
4		Не применимо	Не применимо	8	4	4	4

5		18	18	Не применимо	Не применимо	Не применимо	4
		Не применимо	Не применимо	8	4	4	4
6		30	30	Не применимо	Не применимо	Не применимо	4
		Не применимо	Не применимо	8	4	4	4

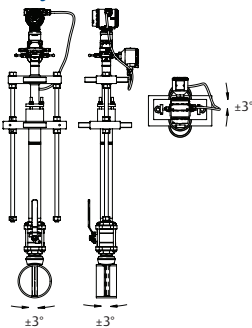
Примечание

- Информация в данном руководстве относится только к трубам круглого сечения. Проконсультируйтесь с изготовителем относительно использования в квадратном или прямоугольном трубопроводе.
- «В плоскости А» означает, что датчик находится в одной плоскости с коленом. «Вне плоскости А» означает, что датчик располагается перпендикулярно плоскости колена.
- В случае отсутствия на трубопроводе прямого участка требуемой длины для монтажа расходомера прямой участок следует разбить таким образом, чтобы 80% участка было до расходомера, а 20% – после (в направлении потока).
- Для уменьшения требуемой длины прямого участка можно использовать струевыпрямители.
- Ряд 6 в Табл. 1 относится к задвижкам, шаровым, запорным вентилям и другой частично открытой дроссельной арматуре, а также к регулировочным вентилям.

1.1 Несоосность

Несоосность при монтаже ОНТ Annubar 485 не должна превышать 3°.

Рисунок 2. Несоосность



1.2 Горизонтальный монтаж

Чтобы обеспечить правильное удаление газов и слив жидкостей, датчик должен располагаться над трубопроводом (в случае работы с газовыми средами). При работе с жидкостями и паром датчик должен располагаться под трубопроводом. Максимальная температура при прямом монтаже измерительного преобразователя давления составляет 260 °C (500 °F).

Рисунок 3. Газ

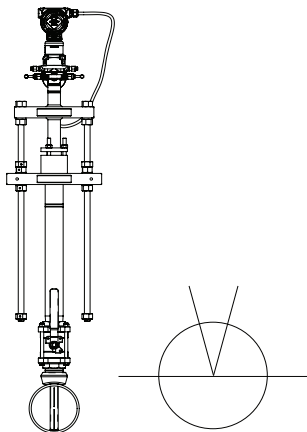
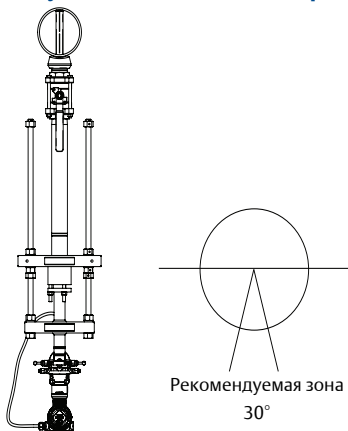


Рисунок 4. Жидкость и пар

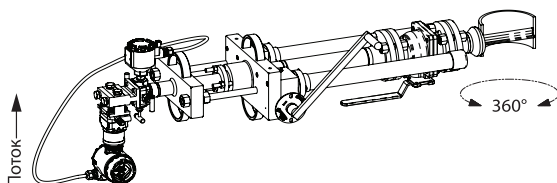
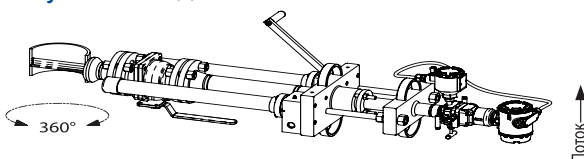
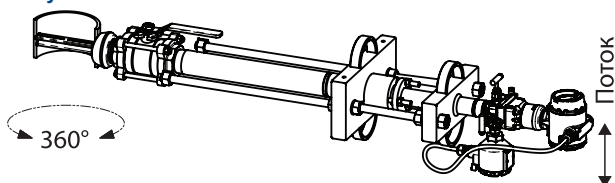


Примечание

Верхний монтаж для работы с паром часто используется как альтернативный метод монтажа. Для получения инструкций о других вариантах применения оборудования свяжитесь с центром поддержки заказчиков.

1.3 Вертикальный монтаж

Датчик может устанавливаться в любом положении по окружности трубопровода при условии надлежащего размещения дренажных клапанов, обеспечивающих стравливание воздуха и слив жидкостей. Оптимальные результаты работы достигаются при условии, что поток направлен вверх. При работе с паром используется монтажный фланец 90° , позволяющий сохранять температуру измерительного преобразователя давления в допустимых пределах. Максимальная температура при прямом монтаже измерительного преобразователя составляет 260°C (500°F).

Рисунок 5. Пар**Рисунок 6. Жидкость****Рисунок 7. Газ**

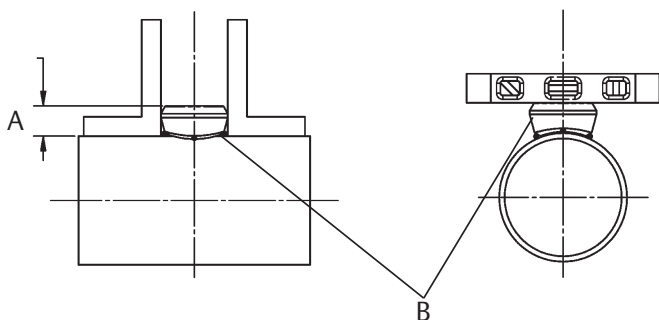
2.0 Сварка монтажной арматуры

Примечание

Монтажная конструкция, поставляемая в комплекте, имеет направляющие, упрощающие высверливание монтажного отверстия. Она также упрощает выравнивание первичного преобразователя относительно монтажного отверстия при погружении в трубопровод.

1. В предварительно заданном положении поместите фланцевую сборку на трубу, зазор 1,6 мм (1/16 дюйма), и выполните четыре 6-мм (1/4-дюйм.) прихваточных шва с шагом 90°.
2. Убедитесь, что крепление располагается параллельно и перпендикулярно оси потока (см. Рис. 8). Если отклонение монтажной конструкции от оси не превышает допуска, приварите фланец в соответствии с местными нормативами. Если отклонение превышает допустимое значение, скорректируйте положение монтажного фланца перед тем, как окончательно его приварить.

Рисунок 8. Выравнивание



А. Высота нижней границы монтажа (НГМ).⁽¹⁾ В. Прихваточные швы.

1. Допустимые значения НГМ:
 Размер датчика 1 — 35 мм (1,38 дюйма)
 Размер датчика 2 — 40 мм (1,56 дюйма)
 Размер датчика 3 — 52 мм (2,06 дюйма)

3. Чтобы исключить вероятность получения ожога, прежде чем приступить к следующему этапу, необходимо дождаться остывания монтажной арматуры.

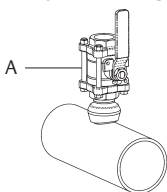
3.0 Монтаж отсечного клапана

1. Вверните направляющий ниппель в монтажную конструкцию.
2. Вверните отсечной клапан в направляющий ниппель. Шток клапана следует расположить таким образом, чтобы при монтаже расходомера с соединением Flo-Tar направляющие стержни охватывали трубопровод, а ручка клапана находилась посередине между двумя стержнями (см. Рис. 9).

Примечание

Если шток клапана расположить на одной линии со стержнем, последний будет мешать вращению ручки.

Рисунок 9. Ориентация отсечного клапана



A. Отсечной клапан.

4.0 Монтаж сверлильного инструмента и высверливание отверстия

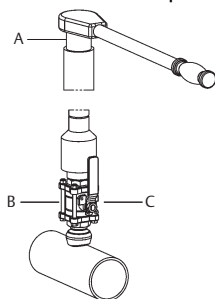
Сверлильный инструмент не поставляется в комплекте.

1. Определите размер высверливаемого отверстия на основании ширины датчика (см. Табл. 2).

Таблица 2. Соотношение размера сенсора к диаметру отверстия

Размер первичного преобразователя	Ширина датчика	Диаметр отверстия	
		Диаметр	Толщина
1	14,99 мм (0,590 дюйма)	19 мм (3/4 дюйма)	+ 0,8 мм (1/32 дюйма) – 0,00
2	26,92 мм (1,060 дюйма)	34 мм (1-5/16 дюйма)	+ 1,6 мм (1/16 дюйма) – 0,00
3	49,15 мм (1,935 дюйма)	64 мм (2-1/2 дюйма)	+ 1,6 мм (1/16 дюйма) – 0,00

- Установите сверлильный инструмент на отсечной клапан.



- A. При вводе сверла отсечной клапан полностью открыт.
 B. Инструмент для сверления под давлением.
 C. После извлечения сверла отсечной клапан полностью закрывается.

- Полностью откройте клапан.
- Высверлите отверстие в стенке трубопровода, следуя указаниям изготовителя сверлильного инструмента (см. Табл. 2 для выбора подходящего типоразмера сверла для используемого датчика).
- Полностью вытяните сверло за пределы клапана.

5.0 Снятие сверлильного станка

- Убедитесь, что сверло полностью вышло из клапана.
- Закройте отсечной клапан, чтобы изолировать процесс.
- Сравите давление из сверлильного инструмента и снимите его.
- Проверьте отсечной клапан и монтажный фланец на наличие утечки.

6.0 Монтаж ОНТ 485 Annubar

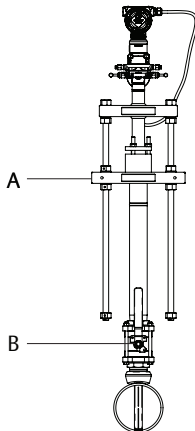
- Установите собранный узел Flo-Tap (полностью выдвинутый) на отсечной клапан, ввернув закрытый патрубок в клапан с использованием подходящего герметика для резьбы.
- Поверните узел Flo-Tap таким образом, чтобы стрелка потока на головке соответствовала направлению потока в трубе.
- Перед тем, как продолжить, убедитесь, что выпускные вентили закрыты.
- Откройте и закройте отсечной клапан, чтобы подать давление на датчик и выявить возможные утечки узла. Следует соблюдать особую осторожность при работе с паром и едкими веществами.
- Проверьте весь узел на утечки. Затяните соединения для предотвращения утечек.
- Повторяйте шаги 4 и 5 до полного устранения утечек.

- a. Если корпус Flo-Tap поставляется с редуктором, установите защитный стержень из ПВХ поверх приводных стержней и присоедините редуктор, используя прилагаемый крепеж.

Примечание

Расходомер на базе ОНТ 485 Anpuвaг может иметь большой вес на значительном расстоянии от трубопровода, в связи с чем возникает необходимость внешней опоры. Опорная пластина имеет резьбовые отверстия и служит для поддержки расходомера.

Рисунок 10. Монтаж расходомера с соединением Flo-Tap



- A. Опорная пластина.
B. Отсечной клапан.

7.0 Установка датчика в ОНТ Anpuвaг

Стандартное исполнение (код M)

1. Полностью откройте отсечной клапан.
2. Поверните гайки привода по часовой стрелке (если смотреть сверху). Гайки следует затягивать попеременно, делая приблизительно два оборота за раз, чтобы предотвратить сцепление при неравномерной нагрузке.
3. Продолжайте процедуру, пока верх датчика не будет плотно соприкоснуться с противоположной стороной трубы.
 - a. Оранжевые полоски являются визуальным индикатором приближения датчика к противоположной стенке.
 - b. При приближении оранжевой полоски к опорной пластине положите палец на сальниковое уплотнение, продолжая вращение. Прекращение вибраций и перемещения означает, что датчик прижался к противоположной стенке.
 - c. Поверните рычаг еще на 1/4–1/2 дюйма, чтобы закрепить датчик.

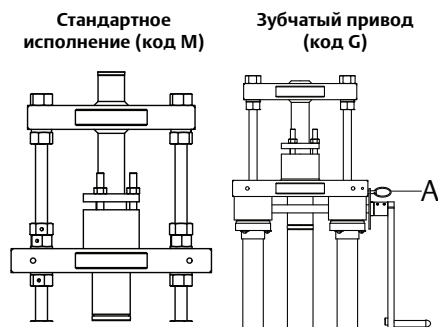
Зубчатый привод (код G)

1. Полностью откройте отсечной клапан.
2. Вращайте рукоятку по часовой стрелке. В случае использования электрической дрели с адаптером частота вращения не должна превышать 200 об./мин.
 - a. Продолжайте вращать рукоятку до тех пор, пока датчик плотно не прижмется к противоположной стенке трубопровода. Оранжевые полоски являются визуальным индикатором приближения датчика к противоположной стенке.
 - b. При приближении оранжевых полосок к опорной пластине отсоедините дрель и продолжайте вращение вручную. Положите палец на сальниковое уплотнение, продолжая вращение. Прекращение вибраций и перемещения означает, что датчик прижался к противоположной стенке.
 - c. Поверните рычаг еще на 1/4–1/2 дюйма, чтобы закрепить датчик.
3. Закрепите привод, вставив стопорный штифт привода, как показано на Рис. 11.

Примечание

Не следует касаться пальцем сальникового уплотнения в случае, если расходомер устанавливается в систему с высокой температурой технологической среды.

Рисунок 11. Установка датчика



А. Фиксатор привода.

8.0 Монтаж измерительного преобразователя

8.1 Прямой монтаж измерительного преобразователя с клапанным блоком

При прямом монтаже измерительного преобразователя с клапанным блоком нет необходимости отводить ОНТ Аппувар.

1. Поместите уплотнительные кольца из ПТФЭ в канавки с лицевой стороны

вентильного блока ОНТ Annubar.

2. Совместите сторону высокого давления измерительного преобразователя со стороной высокого давления датчика (на соответствующей стороне вентильного блока есть маркировка «Hi») и установите его.
3. Перекрестно затяните гайки с моментом затяжки 384 Н·м (43 фунт-дюйм).

8.2 Удаленный монтаж измерительного преобразователя

Температура выше 121 °C (250 °F) на мембранах сенсорного модуля измерительного преобразователя способна повредить устройство. При удаленном монтаже измерительный преобразователь соединяется с сенсорным модулем через импульсный трубопровод, позволяющий снижать температуру потока до безопасной.

В зависимости от типа технологической среды используются разные схемы импульсных трубопроводов. Они также должны соответствовать требованию непрерывной работы при расчетном давлении и температуре технологической среды. Рекомендованы к использованию трубопроводы с внешним диаметром не менее 12 мм (1/2 дюйма) и толщиной стенок не менее 1 мм (0,035 дюйма). Использование нарезной трубной арматуры не рекомендовано, так как при этом образуются пустоты, в которых задерживается воздух, а также могут возникать утечки.

Следующие ограничения и рекомендации относятся к размещению импульсных трубопроводов:

1. Горизонтальные участки импульсных трубопроводов должны иметь уклон не менее 83 мм/м (1 дюйма на фут).
 - Уклон вниз (в сторону измерительного преобразователя) при работе с жидкостями и паром.
 - Уклон вверх (в сторону измерительного преобразователя) при работе с газом.
2. Для расположенных вне помещений систем, передающих жидкости, насыщенный газ или пар, может требоваться изоляция и обогрев, исключающие вероятность замерзания.
3. Для всех установок требуется использование клапанных блоков. Клапанные блоки позволяют выравнивать давление перед сбросом до нуля и отсекают подачу технологической среды к измерительному преобразователю.

Рисунок 12. Обозначения клапанов для 5- и 3-вентильного блоков

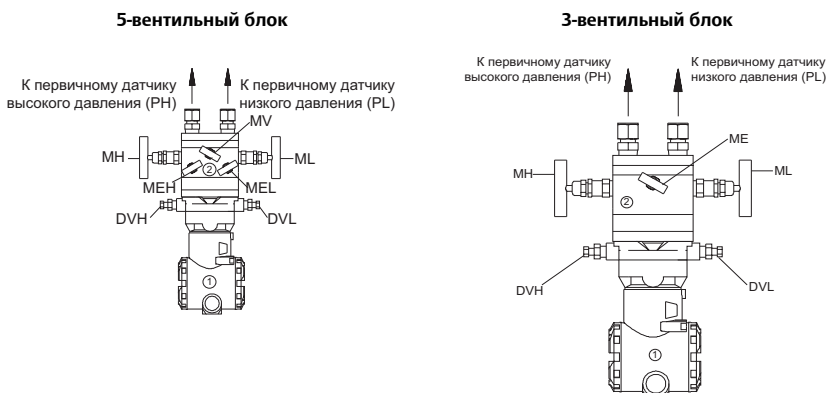


Таблица 3. Описание клапанных блоков и компонентов

Наименование	Описание	Назначение
Компоненты		
1	Преобразователи	Регистрирует перепад давления
2	Клапанный блок	Служит для отсечки и выравнивания давления на измерительном преобразователе
Клапанный блок и вентили		
PH	Первичный датчик выс. давления ⁽¹⁾	Технологические соединения со стороны высокого и низкого давления
PL	Первичный датчик низ. давления ⁽¹⁾	
DVH	Дренажный/выпускной клапан (выс.) ⁽¹⁾	Служит для стравливания (газа) или слива (жидкости или конденсата пара) из камер измерительного преобразователя давления
DVL	Дренажный/выпускной клапан (низ.) ⁽²⁾	
MH	Вентиль клапанного блока (выс.) ⁽¹⁾	Позволяет отсекал сторону высокого или низкого давления
ML	Вентиль клапанного блока (низ.) ⁽²⁾	
MEH	Уравнитель клапанного блока (выс.) ⁽¹⁾	Служит для соединения стороны высокого или низкого давления с дренажным клапаном, а также для отсечки технологической жидкости.
MEL	Уравнитель клапанного блока (низ.) ⁽²⁾	
ME	Уравнитель клапанного блока	Позволяет выравнивать давление сторон высокого и низкого давления
MV	Воздушный вентиль клапанного блока	Служит для стравливания технологической среды

8.3 Рекомендуемые способы монтажа

Системы газоснабжения

Закрепите измерительный преобразователь над первичным датчиком, чтобы исключить скапливание конденсата в импульсном трубопроводе и камере датчика.

Рисунок 13. Газовая среда, горизонтальный монтаж

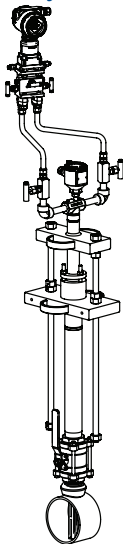
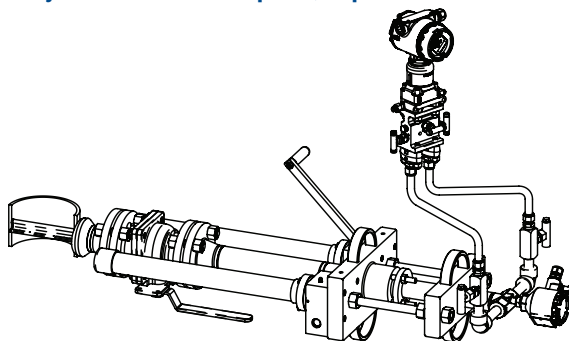
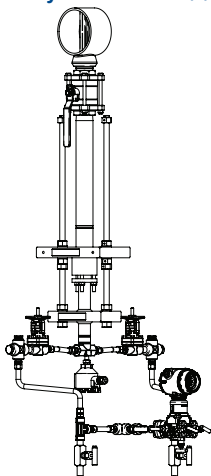
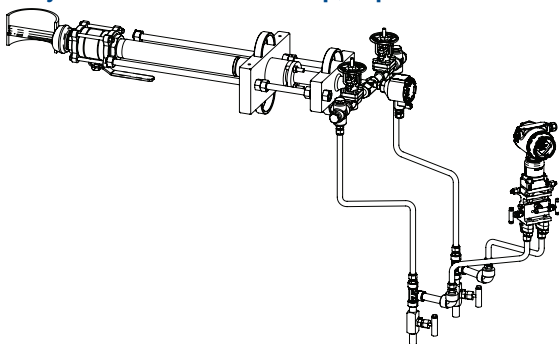


Рисунок 14. Газовая среда, вертикальный монтаж



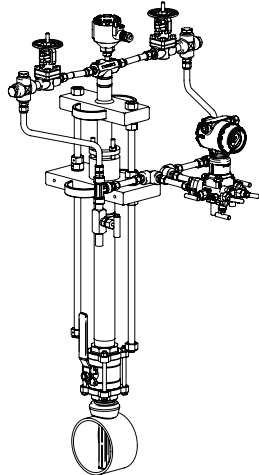
Пар и жидкость

Закрепите измерительный преобразователь под первичным датчиком, чтобы исключить попадания в импульсный трубопровод или измерительный преобразователь.

Рисунок 15. Жидкость и пар, горизонтальный монтаж**Рисунок 16. Жидкость и пар, вертикальный монтаж**

Верхний монтаж для работы с паром

Верхний монтаж для работы с паром часто используется как альтернативный метод монтажа. Для получения инструкций о других вариантах применения оборудования свяжитесь с центром поддержки заказчиков. При выносном монтаже импульсный трубопровод от соединений ОНТ Appubag к крестовым фитингам должен идти с небольшим уклоном вверх, позволяя конденсату стекать обратно в трубопровод. От крестовых фитингов импульсный трубопровод должен направляться вниз к измерительному преобразователю и дренажным отводам. Измерительный преобразователь должен располагаться ниже соединений ОНТ Appubag. В зависимости от окружающих условий может потребоваться изоляция крепежа.

Рисунок 17. Горизонтальный верхний монтаж при работе с паром

Примечание

Верхний монтаж для работы с паром часто используется как альтернативный метод монтажа. Для получения инструкций о других вариантах применения оборудования свяжитесь с центром поддержки заказчиков.

9.0 Отвод ОНТ Annubar

9.1 Стандартный привод (код M)

1. Поверните гайки привода по часовой стрелке (если смотреть сверху). Погружение и извлечение гаек следует выполнять попеременно, делая приблизительно два оборота за раз, чтобы предотвратить сцепление при неравномерной нагрузке.
2. Продолжайте эту процедуру до тех пор, пока гайки стержней не выйдут полностью из уплотняющего механизма корпуса.

9.2 Зубчатый привод (код G)

1. Снимите фиксатор привода.
2. Вращайте рукоятку против часовой стрелки. В случае использования электрической дрели с адаптером частота вращения не должна превышать 200 об./мин.
3. Вытягивайте до тех пор, пока гайки стержней не окажутся параллельными механизму зубчатого привода.

10.0 Сертификация изделия

10.1 Сертифицированные предприятия-изготовители

Rosemount Inc. — Шакопи, штат Миннесота (США).

Rosemount DP Flow Design and Operations – Булдер, штат Колорадо, США.

Emerson Process Management GmbH & Co. – Веслинг, Германия.

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Сингапур.

Rosemount Far East Instrument Co. LTD – Пекин, Китай.

10.2 Информация о соответствии европейским директивам

Декларацию ЕС о соответствии по всем применимым к данному прибору европейским директивам можно найти на сайте

EmersonProcess.com/Rosemount. Печатную копию можно получить в местном торговом представительстве компании Emerson.

Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED) (97/23/ЕС)

Расходомер на базе ОНТ 485 Annubar — оценку соответствия требованиям см. в декларации соответствия нормам ЕС.




Измерительный преобразователь давления — см. соответствующее краткое руководство для измерительного преобразователя.

10.3 Сертификаты для эксплуатации во взрывоопасных зонах

Информация о сертификации измерительных преобразователей приведена в соответствующих руководствах:

- Краткое руководство по установке измерительного преобразователя давления серии 3051S и расходомера серии 3051SF (номер документа 00825-0107-4801).
- Краткое руководство по установке многопараметрического измерительного преобразователя серии 3051S и многопараметрического расходомера серии 3051SF (номер документа 00825-0107-4803).
- Краткое руководство по установке измерительного преобразователя давления серии 3051 и расходомера серии 3051CF (номер документа 00825-0107-4001).
- Краткое руководство по установке измерительного преобразователя давления серии 2051 и расходомера серии 2051CF (номер документа 00825-0107-4101).

Рисунок 18. Декларация соответствия первичного расходомеров на базе ОНТ 485 Annubar

	EU Declaration of Conformity	
No: DSI 1000 Rev. L		
We,		
Rosemount, Inc. 8200 Market Boulevard Chanhausen, MN 55317-9685 USA		
declare under our sole responsibility that the products,		
Rosemount Primary Elements: 405x, 485, 585, 1195, 1495, 1595 Rosemount DP Flowmeters: 2051CFx, 3051CFx, 3051SFx		
manufactured by,		
Rosemount / Dieterich Standard, Inc. 5601 North 71st Street Boulder, CO 80301 USA		
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Union Directives as shown in the attached schedule.		
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Union notified body certification, as shown in the attached schedule.		
 _____ (signature)	Vice President of Global Quality _____ (function)	
Kelly Klein _____ (name)	19 Apr 2016 _____ (date of issue)	
Page 1 of 3		
DSI 1000.docx		



EU Declaration of Conformity



No: DSI 1000 Rev. L

PED Directive (97/23/EC) This directive is valid until 18 July 2016

PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
Rosemount 585 - 150#-900# All Lines	SEP	SEP
Rosemount 585 - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
Rosemount 405C, 405A, x051xFC	SEP	SEP
Rosemount 1195, x051xFP with 150#, 1-1/2" Flange	I	SEP
Rosemount 1195, x051xFP with 300# or 600#, 1" or 1-1/2" Flange	II	I
Rosemount 1195, x051xFP with 1" or 1-1/2" Threaded & Welded Connection	II	I
Rosemount 485/x051xFA: 1500# & 2500# All Line Sizes, Flanged	III	SEP
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 2, 150#, 6" to 24" Line Sizes, FloTap	I	SEP
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 2, 300#, 6" to 24" Line Sizes, FloTap	II	I
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 2, 600#, 6" to 16" Line Sizes, FloTap	II	I
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 2, 600#, 18" to 24" Line Sizes, FloTap	III	II
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 3, 150#, 12" to 44" Line Sizes, FloTap	II	I
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 3, 150#, 46" to 72" Line Sizes, FloTap	III	II
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 3, 300#, 12" to 72" Line Sizes, FloTap	III	II
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 3, 600#, 12" to 36" Line Sizes, FloTap	III	II
Rosemount 485/x051xFA: Sensor Size 3, 600#, 48" to 72" Line Sizes, FloTap	IV*	III
All other Rosemount Primary Elements and DP Flowmeters	SEP	SEP

Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-13-USA

IV Category IV Flo Tap requires a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance*



EU Declaration of Conformity



No: DSI 1000 Rev. L

Pressure Equipment Directive Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]

Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
United Kingdom

Таблица 4. Перечень позиций расходомера на базе ОНТ 485 AnpuBar с указанием концентраций RoHS по Китаю, превышающих допустимые объемы

Наименование позиции	Опасные вещества					
	Свинец (Pb)	Ртуть (Hg)	Кадмий (Cd)	Шестивалентный хром (Cr +6)	Полибромированные бифенилы (ПБД)	Полибромированные дифениловые эфиры (ПБДЭ)
Установка алюминиевого корпуса терморезистора	0	0	0	X	0	0

Таблица предложена в соответствии с положениями SJ/T11364.

0: Укажите, что количество указанного опасного вещества во всех однородных материалах для этой позиции ниже предельного требования GB/T 26572.

X: Укажите, что количество указанного опасного вещества, которое содержится по меньшей мере в одном из однородных материалов для этой позиции, ниже предельного требования GB/T 26572.

Приведенное выше описание касается блоков, поставляемых с алюминиевыми соединительными головками. Другие компоненты, поставляемые с расходомерами, не содержат запрещенные вещества. Информацию о компонентах преобразователя можно найти в кратком руководстве по установке.



Краткое руководство по установке

00825-0500-4809, Ред. ЕВ

Июнь 2016

Emerson Automation Solutions

Россия, 115054, г. Москва
ул. Дубининская, 53, стр. 5

+7 (495) 995-95-59
+7 (495) 424-88-50
Info.Ru@Emerson.com
www.emersonprocess.ru

Азербайджан, AZ-1025, г. Баку
Проспект Ходжалы, 37
Demirchi Tower

+994 (12) 498-2448
+994 (12) 498-2449
Info.Az@Emerson.com

Казахстан, 050060, г. Алматы
ул. Ходжанова 79, этаж 4
БЦ Аврора

+7 (727) 356-12-00
+7 (727) 356-12-05
Info.Kz@Emerson.com

Украина, 04073, г. Киев
Курневский переулок, 12,
строение А, офис А-302

+38 (044) 4-929-929
+38 (044) 4-929-928
Info.Ua@Emerson.com

Промышленная группа «Метран»

Россия, 454003, г. Челябинск,
Новоградский проспект, 15

+7 (351) 799-51-52
+7 (351) 799-55-90
Info.Metran@Emerson.com
www.metran.ru

Технические консультации по выбору
и применению продукции осуществляет
Центр поддержки Заказчиков

+7 (351) 799-51-51
+7 (351) 799-55-88

Актуальную информацию о наших
контактах смотрите на сайте
www.emersonprocess.ru



Emerson Ru&CIS



twitter.com/EmersonRuCIS



www.facebook.com/EmersonCIS



www.youtube.com/user/EmersonRussia

Стандартные условия продажи приведены на странице:

www.Emerson.com/en-us/pages/Terms-of-Use

Логотип Emerson является товарным знаком и знаком обслуживания корпорации Emerson Electric Co. Наименование PlantWeb, THUM Adapter, Rosemount и логотип Rosemount являются товарными знаками Emerson Process Management.

HART является зарегистрированной торговой маркой компании FieldComm Group.

NEMA является зарегистрированной торговой маркой компании National Electrical Manufacturer's Association (Национальная Ассоциация производителей электротехнических приборов) (США).

NACE является зарегистрированной торговой маркой компании NACE International.

Все прочие товарные знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

© 2016 Emerson. Все права защищены.

ROSEMOUNT™


EMERSON™